Virutex®

Urządzenia i narzędzia do obróbki drewna



2012 | 2013

Katalog

Profesjonalne rozwiązania

Virutex, 50 lat tworzenia rozwiązań.



Niniejszy katalog jest odzwierciedleniem 50 lat naszej pracy. Pozostajemy wierni ideom, które doprowadziły do powstania naszej firmy w 1962 roku, tworząc rozwiązania dla profesjonalistów z branży drzewnej.
Szeroka gama naszych produktów jest rezultatem stałej pracy nad innowacjami i wysokiego stopnia specjalizacji.
Jesteśmy dumni z jakości naszych produktów, która w zestawieniu z naszym serwisem posprzedażowym, gwarantuje dostępność wszelkich części zamiennych, co z kolei czyni nasze urządzenia trafioną inwestycją.
Całkiem niedawno, jeden z użytkowników naszych produktów powiedział mi: "To są urządzenia wyprodukowane aby działać w nieskończoność". Słowa te wypełniły mnie poczuciem satysfakcji i idealnie podsumowały filozofię, która towarzyszyła nam przez te wszystkie lata.
W tym miejscu musimy również podziękować naszym klientom i użytkownikom za zaufanie i lojalność jakimi nas obdarzyli, jak również wszystkim tym, których wysiłki przełożyły się na to jaką firmą jesteśmy dzisiaj: naszym pracownikom, partnerom i dostawcom. Oczywiście, pragnę również podziękować mojej rodzinie. Korzystając z okazji, pragnę zapewnić Państwa, że wciąż jesteśmy tak samo entuzjastycznie nastawieni do dalszego rozwoju naszej firmy przez następne lata, jak to miało miejsce na samym początku.

Dziękuję wszystkim.



Francisco Vidal Carrés
Założyciel i Prezes Zarządu

50 AÑOS YEARS 1962 2012 Virutex

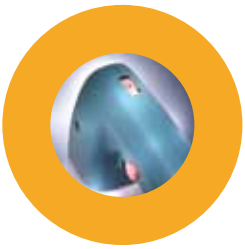
OBJAŚNIENIE SYMBOLI

Specyfikacje

- Podwójna izolacja
- Kondensator
- Progresywny zapłon
- Electroniczna kontrola prędkości
- Elektroniczne sprzęgło
- Elektroniczna kontrola temperatury
- Hamulec uchwytu dla ostrzy
- Wyłącznik awaryjny
- Rura odprowadzania kurzu
- Pochłaniacz kurzu
- Odpylacz
- Obustronne ostrze
- Ruch wahadłowy
- Papier ścierny Velcro
- Dla standardowego papieru ściernego
- Stała prędkość poprzez system elektroniczny
- Walizka transportowa
- System szybkiej wymiany przyrządów

Filmy Video na stronie
www.virutex.es

Spis treści

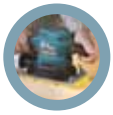


Strugi



6 -7 Strugi ręczne
7 - 8 Strugi ręczne
8 Strug do kantówek
9 -10 Strug do profilowania
11 Strug do krawędzi
12 Strug do krzywizn
13 Strugi ścierne

Szlifierki



14 Szlifierki ścierne
15 - 16 Szlifierki orbitalne
16 - 17 Miniszlifierki
18 - 19 Szlifierki orbitalne
20 Szlifierki do ścian
21 Szlifierka dyskowa & pionowa
22 Materiały ścierne

Frezarki & routers



23 - 27 Frezarki
28 - 30 Frezarki górnowrzecionowe
31 - 35 Akcesoria de frezarek
36 - 38 Frezarki do materiałów mineralnych
39 - 44 Profesjonalne ostrza i narzędzia
45 Frezarka nutowa
45 Typy połączeń

Montaż i renowacja okien i drzwi



46 - 47 Frezarka pionowa
48 Uszczelki
49 - 51 Urządzenie do framug
52 Frezarka do zawiasów
53 Szablony do zawiasów
54 Przystawka do frezarki
54 Podnośnik do drzwi
54 - 55 Akcesoria do montażu drzwi
56 - 57 Dłutownica
57 Szablon pod zamki
58 Wzornik do mocowania framug

Maszyny do parkietu



59 Przycinarka do drzwi
60 Frezarka narożna

Pilarki



61 Wyrzynarki
62 Pilarki
63 Prowadnica
64 Pilarko - zagłębiarka
65 - 70 Ukośnice
71 Przyrząd do kopiowania
71 Stolik przenośny
72 Piły i ostrza

Odkurzacze



73 - 75 Urządzenia odpylające

Urządzenia do ciecia laminatów



76 Obcinarki
76 - 78 Obcinarki
78 Rolki dociskające

Walki do nanoszenia kleju / Systemy mocowania



79 Wałki ręczne
80 - 84 Systemy mocowania
84 Systemy łączenia
85 Multiprowadnica

Okleiniarki



86 - 92 Okleiniarki z topielnikiem kleju
89 Frezarka do oklejonych narożników
93 - 99 Okleiniarki na obrzeża z klejem
95 Strugarki i gilotynki
95 - 96 Strugarki i gilotynki
100 - 101 Nakładarki kleju na obrzeża

KATALOG







Lider w produkcji maszyn i narzędzi do obróbki drewna

Od czasu pojawienia się na rynku w 1962 roku, maszyny i narzędzia marki VIRUTEX zyskały reputację produktów wysokiej jakości, niezawodnych i wydajnych. Kadego dnia nasu technolodzy wykorzystując najbardziejzaawansowane technologie oraz nowoczesne laboratoria projektują i testują nowe urządzenia oraz doskonalą już istniejące. mamy świadomość, że wykfalifikowany zespół technologów gwarantuje rozwój produktów najwyższej jakości przeznaczonych do dugiej i ciężkiej pracy.

SZEREG ZAAWANASOWANYCH ROZWIĄZAŃ

Urządzenia i narzędzia do produkcji drewna





Produkcja i kontrola jakości

W naszej fabryce produkujemy większość komponentów do naszych maszyn. Do ich wykonania posiadamy własną odlewnię aluminium, plastiku, zakład produkcji silników oraz dział obróbki części. Taka wewnętrzna kontrola procesu produkcji pozwala nam na wprowadzenie rygorystycznych zasad kontroli jakości nawet najdrobniejszych komponentów. Zaawansowane systemy technologiczne oraz centra numeryczne używane od początku procesu produkcji zapewniają, że produkowane komponenty i części są wykonane z najwyższą precyzją i wysoką jakością.

Nasze silniki są skrupulatnie testowane przed umieszczeniem ich w urządzeniach. Cały proces kontroli jakości podzielony na etapy gwarantuje jednolitą jakość wszystkich produktów. Wszystkie produkowane maszyny spełniają standarty europejskie CE.

Losowe komponenty i urządzenia są poddawane rozszerzonym testom w trudnych warunkach, dzięki czemu urządzenia Virutexu charakteryzują się solidnością wykonania i niezawodnością.



www.virutex.es



GR120P Strug ręczny

Wyposażony w podstawę o długości 442 mm doskonale wyważony i jest zaprojektowany specjalnie do obróbki drzwi lub innych drewnianych elementów, jak również do standardowych czynności z zastosowaniem strugu. Ergonomiczne wykonanie zapewnia pracę zarówno osobom prawo jak i leworęcznym.



Regulacja głębokości strugania z automatyką skalowania co 0,2 mm.



Przełącznik selektora wydmuchu odpadów (prawo-lewo).



Stoper, zapobiegający uszkodzeniu powierzchni podczas spoczynku/ postoju.

Boczne struganie obramowań do 1 mm.



GR120P jest jedynym strugiem obok modelu CE120P, który pozwala na boczne struganie obramowań do 1 mm oraz wysokości 25 mm.



Wygodna walizka.

Ostrza
2031082 Zestaw dwóch odwracalnych ostrzy rustykalnych, HSS 3 mm wraz z uchwytami
2031079 Zestaw dwóch odwracalnych ostrzy rustykalnych HSS 3 mm

Dodatkowe wyposażenie
2000150 Stojak umożliwiający pracę jako urządzenie stacjonarne
2045381 Mikrometryczna prowadnica umożliwiająca precyzyjne frezowanie krawędzi.



Mikrometryczna prowadnica umożliwiająca precyzyjne frezowanie krawędzi.

Dane techniczne

Moc	900 W
Szerokość strugania	82 mm
Głębokość strugania	0-4 mm
Głębokość wręgu	25 mm
Obroty bez obciążenia	12.500/min
Waga	4,6 kg





CE24E Strug ręczny

Zaprojektowany i przeznaczony do wykonania najcięższych prac wymagających wykończenia o najwyższej jakości. Strug ten jest wykonany w całości z aluminium, posiada podstawę o długości 450 mm, silnik o mocy 1.200W.



Szeroka podstawa o długości 450 mm.

Wygodna walizka w standardzie.





Mikrometryczna prowadnica umożliwiająca frezowanie krawędzi pod różnymi kątami.

Dodatkowe wyposażenie
2250012 Stojak umożliwiający użycie urządzenia w pozycji stacjonarnej.
2200018 Mikrometryczna prowadnica umożliwiająca frezowanie krawędzi pod różnymi kątami.

Ostrza
3540118 Zestaw ostrzy HM
3531019 Zestaw ostrzy HSS
3599101 Uchwyt ostrza



Stojak umożliwiający użycie urządzenia w pozycji stacjonarnej.

Dane techniczne

Moc	1.200 W
Szerokość strugania	80 mm
Głębokość strugania	0-3 mm
Głębokość wręgu	22 mm
Obroty bez obciążenia	13.100/min
Waga	6 kg

CE120P Strug ręczny

Dokładność i ergonomia w jednym urządzeniu. Wygodna rękojeść i doskonałe wyważenie gwarantują łatwą i precyzyjną pracę. Zaprojektowany do użycia przez osoby prawo jak i leworęczne. Podstawa strugu o długości 316 mm wyposażona jest w hamulec ostrza, stoper spoczynkowy oraz duży rowek V ułatwiający struganie krawędzi.



Prowadnica boczna do wręgów o głębokości do 25mm

Opcjonalnie może być dostarczona w walizce.



Dźwignia selektora wydmuchu odpadków (prawo-lewo).

Dodatkowe wyposażenie
2045381 Mikrometryczna prowadnica umożliwiająca frezowanie krawędzi
2000150 Stojak umożliwiający pracę jako urządzenie stacjonarne

Ostrza
2031082 Zestaw ostrzy odwracalnych rustikalnych HSS 3 mm, z uchwytami
2031079 Zestaw ostrzy odwracalnych rustikalnych HSS 3 mm 3 mm



Stojak umożliwiający użycie urządzenia w pozycji stacjonarnej.

Dane techniczne

Moc	750 W
Szerokość strugania	82 mm
Głębokość strugania	0-4 mm
Głębokość wręgu	25 mm
Obroty bez obciążenia	13.000/min
Waga	3,8 kg

Strugi





CE35E Strug ręczny

Idealny do frezowania krawędzi i strugania powierzchni. Ergonomiczna rękojeść, doskonałe wyważenie oraz lekkość to cechy dzięki, którym praca tym urządzeniem jest łatwa i precyzyjna.



Idealna do pracy w warsztacie jak i w terenie.



Stojak umożliwiający pracę jako urządzenie stacjonarne.

Dodatkowe wyposażenie
3500053 Stojak umożliwiający pracę jako urządzenie stacjonarne

Ostrza
3540118 Zestaw ostrzy HM
3531019 Zestaw ostrzy HSS
3599101 Uchwyt ostrza



Podręczna walizka.

Dane techniczne	
Moc	700 W
Szerokość strugania	80 mm
Głębokość strugania	0-3 mm
Głębokość wręgu	11 mm
Obroty bez obciążenia	16.500/min
Waga	3,2 kg

CE89E Strug do kantówek

Lekki, profesjonalny strug przeznaczony do frezowania krawędzi pod katem 45°. Wyposażony w wymienialne odwracalne ostrza HM.



Specjalnie zaprojektowana do strugania krawędzi.



Wygodna i podręczna walizka.



Opcjonalnie wyposażona w przewód rurowy odprowadzający pył do odkurzacza.

Dodatkowe wyposażenie
8946107 Stojak umożliwiający pracę jako urządzenie stacjonarne

Ostrza
3540118 Zestaw ostrzy HM
3531019 Zestaw ostrzy HSS
3599101 Uchwyt ostrza



Stojak umożliwiający pracę jako urządzenie stacjonarne

Dane techniczne	
Moc	700 W
Głębokość strugania	0-12,5 mm
Szerokość tnąca przy 90°	25 mm
Obroty bez obciążenia	16.500/min
Waga	3,3 kg



FR98H Strug do profilowania

Urządzenie do profilowania krawędzi belek i dźwigarów oraz modelowania sufitów kasetonowych. Wyposażony w dwa różne zestawy ostrzy z uchwytami, do profilowania krawędzi. Przy użyciu dodatkowych ostrzy o różnych promieniach i profilach można uzyskać liczne rodzaje wykończeń. Szerokość obrabianego profilu można ustawić pomiędzy 0 - 40 mm. Prowadnica może poruszać się niezależnie względem ostrza, co pozwala na uzyskanie różnych profili krawędzi w zależności od aktualnie używanej części ostrza. Urządzenie posiada dwa uchwyty, jeden równoległy do osi głównej ułatwiający pracę na obiektach pionowych, drugi z dwiema pozycjami pracy na powierzchniach poziomych, umożliwiając pewny uchwyt oburącz przy każdym rodzaju pracy. Strug posiada elektroniczny system rozruchu, a także wyłącznik bezpieczeństwa zapobiegający przypadkowemu włączeniu.



Bezpieczna i wygodna w obsłudze.



Zaokrąglenie lub cięcie krawędzi po promieniu R=5,10 lub 15 przy użyciu kopiału oraz dodatkowego ostrza nr. 9841005.



Stojak z prowadnicą numer 9800050.

Dane techniczne

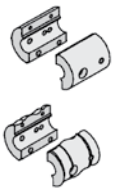
Moc	1.300 W
Maksymalna szerokość cięcia	40/20 mm
Obroty bez obciążenia	23.000/min
Maksymalna wysokość ostrza	49 mm
Waga	4,9 kg



Typy profili

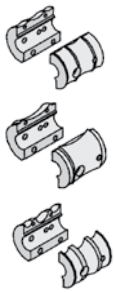
Ostrza i uchwyty w wyposażeniu standardowym

Numer	Opis
9841004	Zestaw dwóch węglikowych ostrzy prostych
9845239	Uchwyt ostrzy
9841006	Zestaw dwóch ostrzy kształtowych
9845273	Uchwyt ostrzy

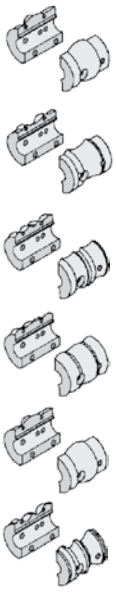


Ostrza i uchwyty dodatkowe

Numer	Opis
9841005	Zestaw ostrzy węglikowych 1/4 R=5, 10 & 15
9845270	Uchwyt ostrzy 1/4 R=5, 10 & 15
9841010	Zestaw ostrzy węglikowych 1/4 R=25
9845271	Uchwyt ostrzy 1/4 R=25
9841011	Zestaw ostrzy węglikowych 1/2 R=4,5 & 7
9845272	Uchwyt ostrzy 1/2 R=4,5 & 7



Numer	Opis
9841012	Zestaw ostrzy węglikowych R=25
9845332	Uchwyt ostrzy R=25
9841013	Zestaw ostrzy węglikowych R=20/90°
9845333	Uchwyt ostrzy R=20/90°
9841014	Zestaw ostrzy węglikowych R=10 and 10
9845334	Uchwyt ostrzy R=10 i 10
9841015	Zestaw ostrzy węglikowych R=5, 20 i 5 180°
9845335	Uchwyt ostrzy R=5, 20 i 5 180°
9841016	Zestaw ostrzy węglikowych R= -20
9845336	Uchwyt ostrzy R= -20
9841017	Zestaw ostrzy węglikowych R= -7,7,7 y -7
9845337	Uchwyt ostrzy R= -7,7,7 i -7

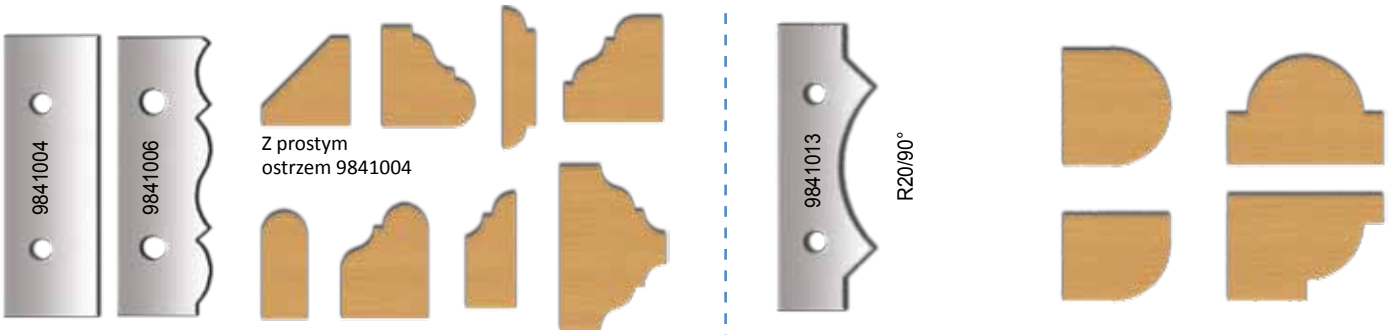


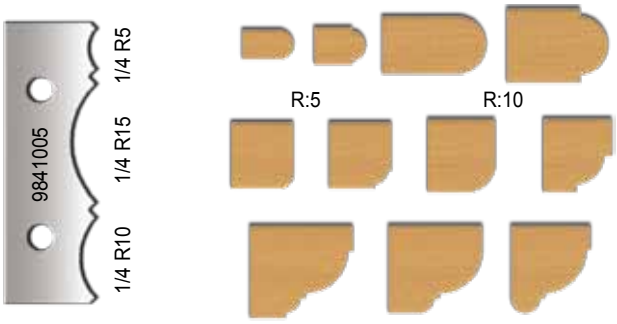
Dodatkowe wyposażenie

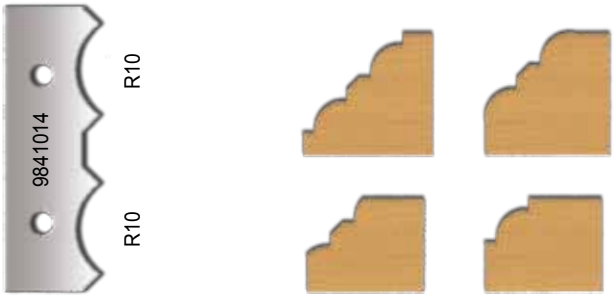
9800150 Stojak umożliwiający pracę jako urządzenie stacjonarne

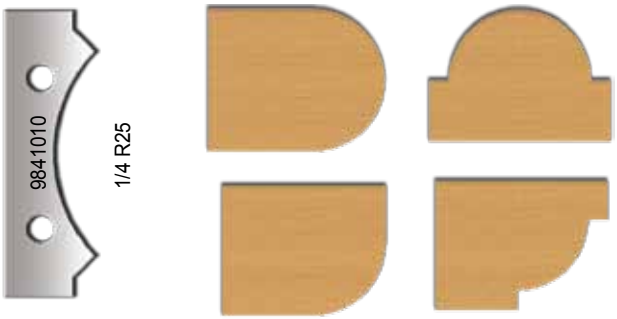


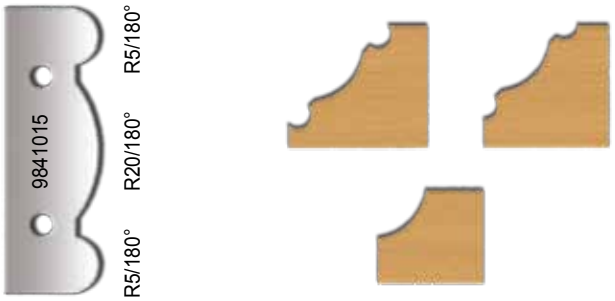
Typy profili do FR98H

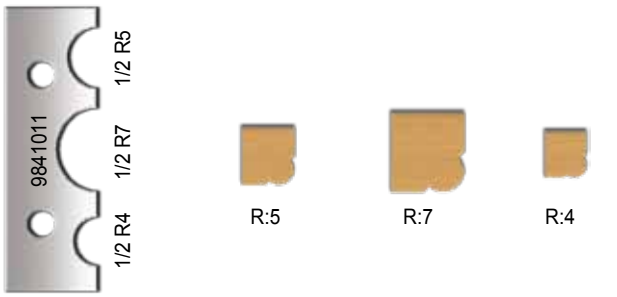


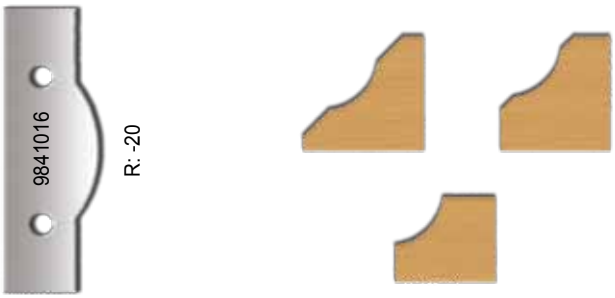


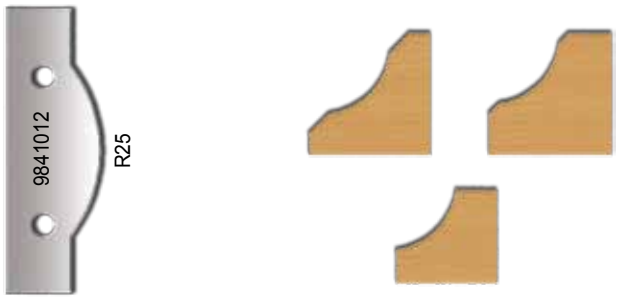


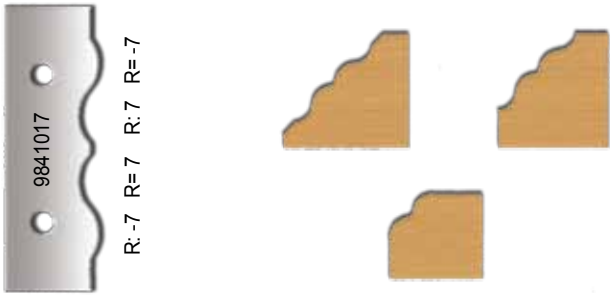












Zmniejszenie wymiaru ostrza o 75%
Zmniejszenie wymiaru profili o 25%



CE53S Strug do krawędzi

Ten typ strugu jest szczególnie przydatny przy pracach związanych z wyrównywaniem krawędzi / doklejek. Dzięki znacznej mocy urządzenia 1.300 W wykonywane prace są dokładne i nie ma ryzyka mechanicznego uszkodzenia materiału.



Łatwa i precyzyjna regulacja.



Wyposażony w przewód rurowy.



Umożliwia pracę z materiałami mineralnymi (Corian®).



Strug CE53S jest bardzo efektywny podczas strugania prostych oraz zaokrąglonych narożników.



Dokładne struganie, łatwa regulacja.

Struganie doklejek z drewna oraz materiałów solid surface jest bardzo dokładne, co zapewnia perfekcyjną integrację doklejek z powierzchnią elementu.



Doskonałe wykończenie powierzchni materiałów solid surface.

Dodatkowe wyposażenie
6446073 Standardowe złącze do usuwania kurzu 3,5 m
1746245 Standardowe złącze do usuwania kurzu 5 m

ostrza
5346072 Zestaw 2 odwracalnych ostrzy HM
5346071 Zestaw 2 odwracalnych ostrzy HSS
5399059 Uchwyt ostrzy

Dane techniczne

Moc	1.300 W
Szerokość strugania	55 mm
Głębokość strugania	5-0 mm
Obroty bez obciążenia	10.000/min
Blade-holder brake system	
Waga	6,5 kg



CE96H Strug do krzywizn

Profesjonalny strug do powierzchni krzywoliniowych z możliwością pracy na powierzchniach płaskich. Doskonały do krzywolinowego profilowania wang, poręczy oraz innych zastosowań (np. prace konserwacyjne w stoczniach) z zakrzywionymi powierzchniami.



Profilowanie powierzchni wklęsłych.



Profilowanie powierzchni wypukłych.



Prace konserwacyjne przy łodziach.

Wygodna walizka



Dodatkowe wyposażenie
Wykończenie w stylu rustykalnym
2031086 Zestaw ostrzy HSS z uchwytem
2031087 Zestaw ostrzy HSS



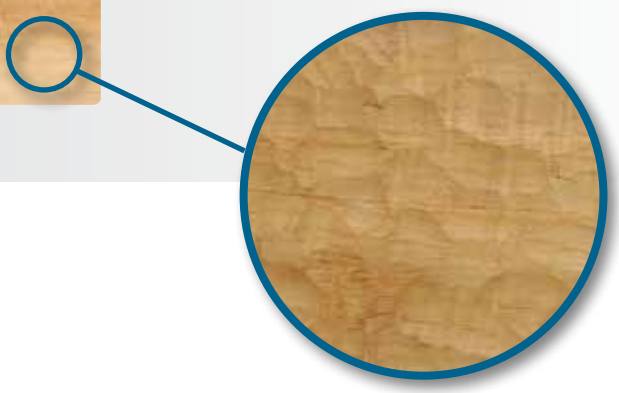
Dodatkowe wyposażenie
6446073 Standardowe wyposażenie do kolektora odpadów 3,5 m
1746245 Standardowe wyposażenie do kolektora odpadów 5 m

Ostrza
3540118 Zestaw ostrzy HM
3531019 Zestaw ostrzy HSS
3599101 Uchwyt ostrza



Rustykalne wykończenie powierzchni.

Rustykalne wykończenie powierzchni
Dzięki zastosowaniu specjalnych ostrzy w łatwy sposób można uzyskać rustykalne wykończenie powierzchni drewnianej np. belek, kolumn, paneli. Regulacja głębokości strugania pozwala na uzyskanie różnych efektów przy użyciu tych samych ostrzy.



Dane techniczne

Moc	700 W
Szerokość strugania	80 mm
Głębokość strugania	0-3 mm
Minimalny promień wklęsły	450 mm
Minimalny promień wypukły	400 mm
Obroty bez obciążenia	16.500/min
Waga	3,2 kg

Strugi ścierne





CE23N Strug ścierny

Strug ścierny CE23N umożliwia szlifowanie i struganie najbardziej wymagających materiaów, które podczas obróbki konwencjonalnym strugiem mogłyby zostać uszkodzone. Szlifuje materiały twarde, miękkie i elastyczne. Na wałku ściernym zastosowano karborund (węglik krzemu) lub tlenku cyrkonu, materiały odporne na wysokie temperatury i o dużej twardości.



Standardowe wyposażenie
Wygodna walizka i wałek z Karborundu gr. 50.

Dodatkowe wyposażenie
3546021 Prowadnica boczna
6446073 Standardowe złącze do usuwania kurzu 3,5 m
1746245 Standardowe złącze do usuwania kurzu 5 m



Wałki ścierne (opcjonalnie)
2345510 Wałek gr. 40 Karborund
2345511 Wałek gr. 50 Karborund
2345512 Wałek gr. 60 Karborund
2345514 Wałek gr. 60 (Tlenek cyrkonu)*
(*) Do bardzo twardych matariałów.



Możliwość uzyskania płaskich krawędzi listw lub drzwi bez zadziorów i uszkodzeń.



Idealna do usuwania farb lub lakierów z drzwi i innych powierzchni.



Wałki ścierne są łatwe do wymiany oraz wyjątko trwałe

Dane techniczne

Moc	700 W
Obroty bez obciążenia	16.500/min
Głębokość szlifowania	0-1 mm
Szerokość szlifowania	81 mm
Waga	3,2 kg

CE123N Strug ścierny

Strug ścierny CE123N posiada wszystkie zalety strugu CE35E oraz umożliwia pracę na powierzchniach krzywoliniowych. Doskonały do prac stoczniowych z materiałami zawierajacymi włókno szklane, włókno węglowe czy kevlar.



Standardowe wyposażenie
Wygodna walizka i wałek z Karborundu gr. 50.

Dodatkowe wyposażenie
3546021 Prowadnica boczna
6446073 Standardowe złącze do usuwania kurzu 3,5 m
1746245 Standardowe złącze do usuwania kurzu 5 m



Wałki ścierne (opcjonalnie)
2345510 Wałek gr. 40 Karborund
2345511 Wałek gr. 50 Karborund
2345512 Wałek gr. 60 Karborund
2345514 Wałek gr. 60 (Tlenek cyrkonu)*
(*) Do bardzo twardych materiałów.



Szlifowanie powierzchni pokrytych kilkoma warstwami materiałów o różnej twardości i teksturze.



Doskonały przy konserwacji kadłubów łodzi, desek surfingowych oraz innych powierzchni krzywoliniowych.

Dane techniczne

Moc	700 W
Obroty bez obciążenia	16.500/min
Głębokość szlifowania	0-1 mm
Szerokość szlifowania	81 mm
Waga	3,2 kg

Szlifierki





LB31E/LB31EA Szlifierki taśmowe

Profesjonalne szlifierki taśmowe przeznaczone do ciężkich prac. Wyjątkową cechą urządzenia jest duża powierzchnia robocza (175x100 mm) zapewniająca optymalną wydajność pracy oraz uzyskanie idealnej powierzchni bez konieczności użycia dodatkowej ramy szlifierskiej. Posiadają wolframowo-węglikowe zaczepy chroniące obudowę przed uszkodzeniami.
Model LB21EA wyposażony jest w worek na pyły.



Duża powierzchnia robocza.



Możliwość podłączenia do urządzenia odpylającego.



Model LB31EA wyposażony jest w worek na pył.

Dodatkowe wyposażenie
3300071 Zbiornik pyłu dla LB31E
6446073 Standardowe złącze odprowadzania kurzu 3,5 m
1746245 Standardowe złącze odprowadzania kurzu 5 m

Pasy ścierne
patrz strona 22



Dane techniczne

Moc	1.200 W
Wymiar pasa	690x100 mm
Powierzchnia robocza	175x100 mm
Prędkość pasa	420 m/min
Waga	6,5 kg

AF11 Szlifierka taśmowa trójfazowa

Trójfazowa szlifierka taśmowa przeznaczona do szlifowania powierzchni nierównych i chropowatych. Duża powierzchnia szlifująca urządzenia zwiększa jego wydajność. Urządzenie wyposażone jest w trójfazowy silnik o mocy 900 W idealny do ciężkich prac. Posiada wolframowo-weglikowe zaczepy chroniące obudowę przed uszkodzeniami.



Dokładne szlifowanie bez rys.



Możliwość podłączenia do urządzenia odpylającego.

Dodatkowe wyposażenie
6446073 Standardowe złącze odprowadzania kurzu 3,5 m
1746245 Standardowe złącze odprowadzania kurzu 5 m

Pasy ścierne
patrz strona 22



Dane techniczne

Moc	900 W
Napięcie (3-fazy)	220/380 V
Wymiar pasa	690x100 mm
Powierzchnia robocza	175x100 mm
Prędkość pasa	327 m/min
Waga	9,7 kg

Szlifierki





LR46L Szlifierka oscylacyjna

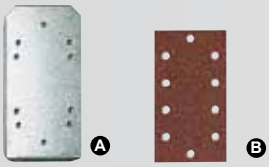
Wysokiej jakości szlifierka oscylacyjna do polerowania i wykańczania. Mocna i dobrze wyważona, umożliwia uzyskanie wysokiej jakości wykończeń. Standardową płytę roboczą PUR cechuje wyjątkowa trwałość. Posiada wymienną podstawę do użycia z papierami ściernymi velcro. Urządzenie posiada integralny system zbierania kurzu i ochrony przed pyłami, który przedłuża żywotność materiałów ściernych. Ergonomiczny kształt, antypoślizgowa powierzchnia i uchwyt sprawiają, że urządzenie jest komfortowe i wydajne w pracy.



Wysokiej jakości wykończenia bez poprawek.



Wymienna podstawa do papierów velcro.



Dodatkowe wyposażenie
8646132 Urządzenie centrujące papiery ścierne A
6446073 Standardowe złącze odprowadzania kurzu 3,5 m

Arkusze ścierne
patrz str. 22 B

Dane techniczne

Moc	370 W
Oscylacja	2 mm
Rozmiar podkładki	115x208 mm
Obroty bez obciążenia	10.000/min
Przełożenie	20.000/min
Waga	3 kg

LRE46L Elektroniczna szlifierka orbitalna

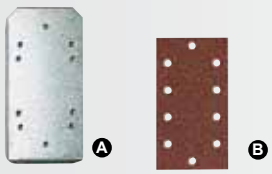
Wysokiej jakości elektroniczna szlifierka oscylacyjna do polerowania i wykańczania. Posiada wszystkie funkcje modelu LR46L oraz elektroniczną regulację obrotów.



Wysokiej jakości wykończenia bez poprawek.



Wymienna podstawa do papierów velcro.



Dodatkowe wyposażenie
8646132 Urządzenie centrujące papiery ścierne A
6446073 Standardowe złącze do odprowadzania kurzu 3,5 m

Arkusze ścierne
patrz str 22 B



Elektroniczna regulacja obrotów.

Dane techniczne

Moc	370 W
Oscylacja	2 mm
Rozmiar podkładki	115x208 mm
Obroty bez obciążenia	4.000-9.800/min
Przełożenie	8.000-19.600/min
Waga	3 kg

Szlifierki





LR284R Szlifierka oscylacyjna

Lekka szlifierka o dużej mocy do szlifowania każdego rodzaju powierzchni. Dzięki ergonimicznemu uchwytowi, perfekcyjnemu wyważeniu oraz zredukowanemu poziomowi wibracji szlifowanie nie wymaga dużego wysiłku. Wyposażona w aluminiową podstawę umożliwiającą szlifowanie narożników lub krawędzi bez uszkodzeń i zarysowań. Metalowe części mogą bezpiecznie dotykać szlifowanych listew. Podstawa o rozmiarach 93x185 mm czyni ją idealną do obustronnego szlifowania powierzchni wąskich, pomiędzy listwami lub innymi elementami. Wyposażona w worek na pyły.



Aluminiowa podstawa.



Precyzyjne szlifowanie na każdej powierzchni.

Dodatkowe wyposażenie
8499219 Podstawa do papierów ściernych velcro
8445571 Urządzenie centrujące
6446073 Standardowe złącze odprowadzania kurzu 3,5 m

Arkusze ścierne
patrz strona 22



Opcjonalnie dodatkowa podstawa do papierów ściernych velcro (numer 8499219)

Dane techniczne	
Moc	180 W
Oscylacja	2 mm
Rozmiar podkładki	93x185 mm
Obroty bez obciążenia	12.500/min
Przełożenie	25.000/min
Waga	1,5 kg

LR84H/LRE84H Miniszlifierka

Mała szlifierka oscylacyjna o dużej mocy do prac wykończeniowych. Ergonomicznie zaprojektowana dla ułatwienia pracy. Posiada dodatkową podstawę delta do papierów ściernych velcro, ułatwiającą obróbkę trudnych powierzchni np. ram, rolet itp. Można ją zmienić w szlifierkę mimośrodową za pomocą dodatkowego dysku.

LRE84H posiada elektroniczną regulację obrotów pozwalającą na wybór optymalnej prędkości do rodzaju obrabianego materiału.



Idealna do polerowania ram i innych powierzchni.



Przy użyciu podstawy w kształcie delta łatwo i szybko można szlifować narożniki.

Arkusze ścierne
patrz strona 22



Dodatkowe wyposażenie
8499211 Mocowanie do papierów ściernych velcro
8445598 Dysk orbitlany velcro A
8445232 Urządzenie centrujące B



Szlifowanie trudno dostępnych powierzchni np. żaluzji itp.

Dane techniczne	
Moc	180 W
Rozmiar oscylacji	2 mm
Rozmiar podkładki	80x130 mm
Obroty bez obciążenia	LR84H 12.500/min - LRE84H 7.000-12.500/min
Przełożenie	LR84H 25.000/min - LRE84H 14.000-25.000/min
Waga	1,5 kg

Szlifierki





LRT84H Multiszlifierka elektroniczna

Szlifierka oscylacyjna i mimośrodowa w jednym. Ergonomiczna konstrukcja pozwala na wygodne użycie i sterowanie. Podobnie jak urządzenie oscylacyjne wyposażona jest w dodatkową podstawę delta dla papierów velcro. Idealne narzędzie do obróbki trudno dostępnych powierzchni jak np. ramy, żaluzje itp. Łączy dwa rodzaje ruchu - oscylacyjny i mimośrodowy, pozostawiając idealnie gładką powierzchnię. Posiada dysk do papierów velcro, elektroniczną regulację obrotów, system hamowania dysku zapobiegający nadmiernej prędkości bez obciążenia.



A

Dodatkowe wyposażenie
8445232 Urz. centrujące A
6446073 Standardowe złącze odprowadzania kurzu 3,5 m

Arkusze ścierne &dyski
patrz strona 22



Użycie podstawy delta pozwala na szybkie i proste szlifowanie wewnętrznych kątów.



Szlifierka oscylacyjna i mimośrodowa w jednym.



Opcjonalnie może być dostarczona w walizce.

Dane techniczne

Moc	180 W
Oscylacja	2 mm
Rozmiar podkładki	80x130 mm
Średnica dysku	125 mm
Obroty bez obciążenia	7.000-12.500/min
Przełożenie	14.000-25.000/min
Waga	1,5 kg

RTE84H Miniszlifierka

Miniszlifierka mimośrodowa do prac wykończeniowych wysokiej jakości. Lekka o dużej mocy. Idealna do pracy na każdej powierzchni. Łączy dwa rodzaje ruchu (mimośrodowy i oscylacyjny) pozwalajac na uzyskanie gładkiej powierzchni. Może wykonywać prace szlifierskie na wysokich obrotach. Ergonomiczne wykonanie zapewnia wygodne użycie i łatwość obsługi. Posiada podstawę dla dysków ściernych velcro i elektroniczną kontrolę regulacji obrotów, system hamowania dysku przy braku obciążenia a także system odprowadzania pyłów.

Dyski ścierne
patrz strona 22

Dodatkowe wyposażenie
6446073 Standardowe złącze odprowadzania kurzu 3,5 m
1746245 Standardowe złącze odprowadzania kurzu 5 m



Wysoka jakość prac wykończeniowych.



System odprowadzania pyłów.



Elektroniczna regulacja obrotów.

Dane techniczne

Moc	180 W
Oscylacja	2 mm
Średnica dysku	125 mm
Obroty bez obciążenia	7.000-12.500/min
Przełożenie	14.000-25.000/min
Waga	1,4 kg



RTE146L / RTE46L Szlifierka

Wysokiej jakości szlifierka mimośrodowa do polerowania i wykańczania. Idealna w sytuacjach gdzie powierzchnia jest pokryta fornirem lub lakierem. Łączy w sobie zarówno mimośrodowe jak i oscylacyjne ruchy, pozostawiając powierzchnię gładką i wolną od zadrapań. Szlifierki te posiadają nowy system ochrony przed pyłami oraz worek na pyły. Ergonomiczny kształt i antypoślizgowa powierzchnia uchwytów sprawiają, że urządzenie jest komfortowe i wydajne w pracy. Elektroniczna kontrola obrotów i system hamowania zapobiegają przed przyspieszeniem urządzenia podczas działania bez obciążenia.



Wysoka jakość prac wykończeniowych.



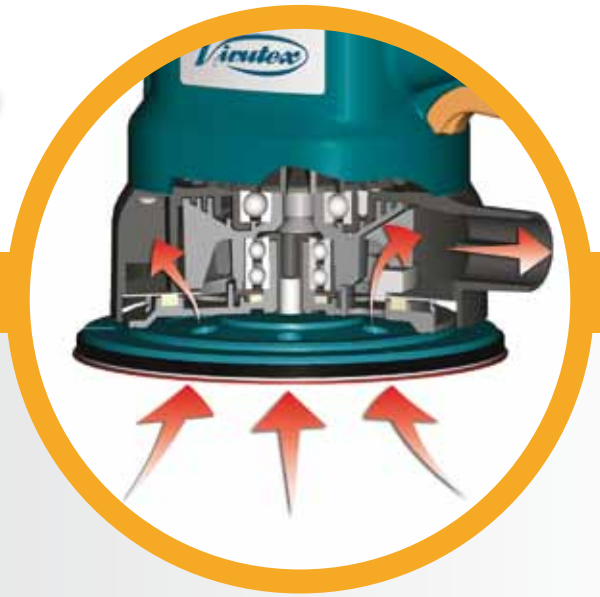
Otwory pochłaniania kurzu pasujace do większości standardowych dysków ściernych.

Standardowe dyski
4645093 Podkładka twarda
Ø 150 mm (velcro)

Dodatkowe dyski
6446073 Standardowe złącze odprowadzania kurzu 3,5 m

Dyski ścierne
patrz strona 22





Całkowita ochrona przeciw pyłowi

Modele RTE46L, RTE146L, RT188N, LR46L oraz LRE46L są wyposażone w nowy, skuteczny system chroniący łożyska przed kontaktem z pyłem szlifierskim.

Łatwa wymiana dysków szlifierskich możliwa dzięki przyciskowi blokującemu.



Oba modele są wyposażone w elektroniczną regulację obrotów.

Dane techniczne

Moc	350 W
Wymiary tarczy RTE146L	4 mm
Wymiary tarczy RTE46L	7 mm
Średnica dysku	150 mm
Obroty bez obciążenia	4.000-8.000/min
Waga	2,6 kg



RT188N Szlifierka orbitalna

Idealna do szlifowania lub wygładzania drewnianych bądź metalowych powierzchni. Wyposażona w silnik o mocy 800 W z elektroniczną regulacją obrotów. Jej duża moc oraz optymalny kształt umożliwiają idealne szlifowanie przy niskim poziomie wibracji. Oscylacja 7 mm umożliwia szlifowanie wysokiej jakości, a przy zastosowaniu ruchów obrotowych pozostawia powierzchnię gładką i wolną od zarysowań, gotową do pokrycia lakierem lub farbą. Elektroniczna kontrola obrotów pozwala dostosować prędkość do szlifowanego materiału.



Wysoka jakość wykończenia.



Otwory zbierające pył zaprojektowane tak, aby pasowały do dostępnych tarcz ściernych.

Dyski ścierne
patrz strona 22

Dodatkowe wyposażenie
6446073 Standardowe złącze odprowadzania kurzu 3,5 m
1746245 Standardowe złącze odprowadzania kurzu 5 m

Dane techniczne

Moc	900 W
Oscylacja	7 mm
Średnica dysku	150 mm
Obroty bez obciążenia	2.700-7.200/min
Waga	2,6 kg

Podkładki do szlifierek



Twarde podkładki

Dla modeli: RTE46L, RTE146L & RT188N

Numer	Rodzaj
4645010	Twarda Ø 150mm (samoprzylepne) (RTE46L, RTE146L)
4645093	Twarda Ø 150 mm (velcro) (RTE46L, RTE146L)
8846367	Twarda Ø 150 mm (samoprzylepne) (RT188N)
8846366	Twarda Ø 150 mm (velcro) (RT188N)

Dla modeli: LR84H, LRE84H, LRT84H, RTE84H

Numer	Rodzaj
8445598	Twarda Ø 125 mm (velcro)



Miękkie podkładki

Dla modeli: RTE46L, RTE146L & RT188N

Numer	Rodzaj
4745040	Miękka Ø 150 mm (samoprzylepne) (RTE46L, RTE146L)
4745092	Miękka Ø 150 mm (velcro) (RTE46L, RTE146L)
8845485	Miękka Ø 150 mm (velcro) (RT188N)
8845487	Miękka Ø 150 mm (samoprzylepne) (RT188N)

Szlifierki do ścian



LPC97S Szlifierka o dużym zasięgu

Idealna do wykończeń malarskich i dekoracyjnych. Do szlifowania ścian i sufitów. Umożliwia łatwą, szybką i wydajną pracę. Ergonomiczne i solidne wykonanie. Łatwa w obsłudze i lekka. Urządzenie jest doskonale wyważone, dzięki czemu w prosty sposób możemy szlifować pod różnymi kątami. Silnik umieszczony przy bagnecie urządzenia, w pobliżu dysku, sprawia, że urządzenie jest bardzo poręczne i umożliwia pracę na ścianach i sufitach z zapewnieniem całkowitej kontroli. Duża powierzchnia szlifująca. Elektroniczna regulacja obrotów pozwala wybrać najodpowiedniejszą prędkość adekwatnie do rodzaju szlifowanej powierzchni oraz stosowanego papieru ściernego. Posiada wyłącznik z osłoną przeciw pyłom oraz dyszę do połączenia z odciągiem.



Mocny talerz szlifierski z systemem velcro.



Wysoka wydajność pracy.



Możliwość podłączenia do odkurzacza.

Standardowe wyposażenie
Wąż do odprowadzania pyłów (4m), paski na rzep do mocowania kabla do węża odprowadzającego, papier ścierny gr. 80, pokrowiec oraz klucze serwisowe.

Dane techniczne

Moc	550 W
Obroty bez obciążenia	650-1.600 rpm
Ø średnica dysku	225 mm
Cakłowita długość	1.520 mm
Waga	3,6 kg

LPM97S Ręczna szlifierka do ścian

Idealna do wykończeń malarskich i dekoracyjnych . Do szlifowania ścian i sufitów. Umożliwia łatwą, szybką i wydajną pracę. Duża powierzchnia szlifująca. Elektroniczna regulacja obrotów umożliwia wybór najodpowiedniejszej prędkości adekwatnie do rodzaju szlifowanej powierzchni oraz stosowanego papieru ściernego. Posiada dyszę do połączenia z odciągiem, system szybkiego mocowania oraz walizkę do transportowania (załączone w standardzie).



Demontaż części głowicy szlifującej ułatwia szlifowanie trudno dostępnych powierzchni.



Szlifierka pozwala na szlifowanie trudno dostępnych miejsc.

Dodatkowe wyposażenie
Dla modelu LPC97S i LPM97S
8200100 AS182K Odkurzacz 27 l.
8200200 AS282K Odkurzacz 72 l.
9702697 Paski na rzep do mocowania kabla do węża odprowadzającego
9745948 Zapasowy dysk velcro

Dyski ścirne
patrz strona 22



Zapakowana w walizce.

Dane techniczne

Moc	1.200 W
Obroty bez obciążenia	650-1,300 rpm
Ø średnica dysku	225 mm
Waga	3,1 kg

Szlifierki & polerki





PDE446L Szlifierka dyskowa

Urządzenie zaprojektowane specjalnie do prac polerskich z arkuszami stali i marmurem. Silnik o mocy 700 W charakteryzuje się wytrzymałością wymaganą przy ciężkich pracach i zapobiegającą zmęczeniu. W standardowym wyposażeniu znajduje się dysk gumowy oraz dysk szlifujący.



Idealna do pracy przy stali.

Dodatkowe wyposażenie
4504008 Gumowa podkładka Ø 173 mm

Dyski ścierne
patrz strona 22



Idealna do marmuru.

Dane techniczne

Moc	700 W
Średnica dysku	173 mm
Obroty bez obciążenia	2,000-3,800/min
Waga	3 kg

RO156N Szlifierka pionowa

Szlifierka pomocnicza, wyposażona w 6 mm pierścień, do wykończeń metali oraz obróbek szorstkich. Może być stosowana z większością standardowych akcesoriów do szlifowania dostępnych na rynku. Posiada elektroniczną regulację obrotów.



Dodatkowe wyposażenie
1222085 Uchwyt Ø 6,35 mm (1/4")
1222024 Uchwyt Ø 8 mm

Dane techniczne

Moc	750 W
Obroty bez obciążenia	14,000-30,000/min
Uchwyt mocujący	8 mm
Maks. średnica Ø 40m/s.	25 mm
Wymiar kołnierza wrzeciona	43 mm
Waga	1.3 kg

Papiery ścierne

Pasy ścierne



Numer	Rodzaj	Model
4491022	10 Pasów 690x100 Gr. 30	LB31E, LB31EA, AF11
4491006	10 Pasów 690x100 Gr. 40	LB31E, LB31EA, AF11
4491007	10 Pasów 690x100 Gr. 50	LB31E, LB31EA, AF11
4491008	10 Pasów 690x100 Gr. 60	LB31E, LB31EA, AF11
4491009	10 Pasów 690x100 Gr. 80	LB31E, LB31EA, AF11
4491010	10 Pasów 690x100 Gr. 100	LB31E, LB31EA, AF11

Arkusze ścierne



Numer	Rodzaj	Model
6791058	50 Arkuszy Gr. 50 (c)	LR46L, LRE46L
6791059	50 Arkuszy Gr. 80 (c)	LR46L, LRE46L
6791057	50 Arkuszy Gr. 120 (c)	LR46L, LRE46L
6791060	50 Arkuszy Gr. 150 (c)	LR46L, LRE46L
4691072	50 Arkuszy Gr. 100	LR46L, LRE46L
8691073	50 Arkuszy Gr. 50 115x208 c/velcro (c)	LR46L, LRE46L
8691074	50 Arkuszy Gr. 80 115x208 c/velcro (c)	LR46L, LRE46L
8691075	50 Arkuszy Gr. 120 115x208 c/velcro (c)	LR46L, LRE46L
8691076	50 Arkuszy Gr. 150 115x208 c/velcro (c)	LR46L, LRE46L
9391064	50 Arkuszy Gr. 50 (c)	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391063	50 Arkuszy Gr. 80 (c)	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391062	50 Arkuszy Gr. 120 (c)	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391061	50 Arkuszy Gr. 150 (c)	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491097	50 Arkuszy Gr. 100	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491089	50 Arkuszy Gr. .40 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391068	50 Arkuszy Gr. 60 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391067	50 Arkuszy Gr. 80 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391066	50 Arkuszy Gr. 120 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
9391065	50 Arkuszy Gr. 150 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491090	50 Arkuszy Gr. 220 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491091	50 Arkuszy Gr. 400 81x132 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491098	50 Arkuszy Gr. 50 93x230	LR284R
8491099	50 Arkuszy Gr. 80 93x230	LR284R
8491100	50 Arkuszy Gr. 120 93x230	LR284R
8491101	50 Arkuszy Gr. 150 93x230	LR284R
8491102	50 Arkuszy Gr. 100 93x230	LR284R
8491103	50 Arkuszy Gr. 40 93x185 velcro	LR284R
8491104	50 Arkuszy Gr. 60 93x185 velcro	LR284R
8491105	50 Arkuszy Gr. 80 93x185 velcro	LR284R
8491106	50 Arkuszy Gr. 120 93x185 velcro	LR284R
8491107	50 Arkuszy Gr. 150 93x185 velcro	LR284R
8491108	50 Arkuszy Gr. 220 93x185 velcro	LR284R
8491109	50 Arkuszy Gr. 400 93x185 velcro	LR284R

Wszystkie dyski posiadają otwory odsysające kurz.

Dyski ścierne dla PDE446L



Numer	Rodzaj	Model
4591020	1 Dysk ścierny Gr. 120 (bez otworów)	PDE446L

Arkusz ścierny Delta



Numer	Rodzaj	Model
8491083	50 Arkusz ścierny delta Gr. 40 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491084	50 Arkusz ścierny delta Gr. 60 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491085	50 Arkusz ścierny delta Gr. 80 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491086	50 Arkusz cierny delta Gr. 120 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491087	50 Arkusz ścierny delta Gr. 220 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H
8491088	50 Arkusz ścierny delta Gr. 400 velcro	LR84H, LRE84H, LRT84H

Wszystkie dyski posiadają otwory odsysające kurz.

Dyski ścierne



Numer	Rodzaj	Model
4691025	50 szt Gr. 40 (Ø150) samoprzylepnych	RTE46/146L, RT188N
4691026	50 szt Gr. 60 (Ø150) samoprzylepnych	RTE46/146L, RT188N
4691027	50 szt.Gr. 80 (Ø150) samoprzylepnych	RTE46/146L, RT188N
4691024	50 szt Gr. 120 (Ø150) samoprzyl.	RTE46/146L, RT188N
4691028	50 szt. Gr. 150 (Ø150) samoprzyl.	RTE46/146L, RT188N
4691029	50 szt. Gr. 220 (Ø150) samoprzyl.	RTE46/146L, RT188N
4691030	50 szt. Gr. 320 (Ø150) samoprzyl.	RTE46/146L, RT188N
4691045	50 szt Gr. 40 (Ø150) velcro	RTE46/146L, RT188N
4691046	50 szt Gr. 60 (Ø150) velcro	RTE46/146L, RT188N
4691047	50 szt Gr. 80 (Ø150) velcro	RTE46/146L, RT188N
4691055	50 szt Gr. 120 (Ø150) velcro	RTE46/146L, RT188N
4691048	50 szt Gr. 150 (Ø150) velcro	RTE46/146L, RT188N
4691049	50 szt Gr. 220 (Ø150) velcro	RTE46/146L, RT188N,
4691050	50 szt Gr. 320 (Ø150) velcro	RTE46/146L, RT188N
8491077	50 szt Gr. 40 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H
8491078	50 szt Gr. 60 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H
8491079	50 szt Gr. 80 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H
8491080	50 szt Gr. 120 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H
8491081	50 szt Gr. 220 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H
8491082	50 szt Gr. 400 (Ø 125) velcro	RTE84H, LRT84H

Wszystkie dyski posiadają otwory odsysające kurz.

Dyski ścierne dla LPC97S & LPM97S

Numer	Rodzaj	Model
9791114	Cement, szorstkie powierzchnie, tapety Gr.24 (10 u.)	LPC97S, LPM97S
9791115	Tynki, gipsy, farby Gr.40 (25 u.)	LPC97S, LPM97S
9791116	Tynki, gipsy, farby Gr.60 (25 u.)	LPC97S, LPM97S
9791117	Tynki, gipsy, farby Gr.80 (25 u.)	LPC97S, LPM97S
9791118	Tynki, gipsy, farby Gr.100 (25 u.)	LPC97S, LPM97S
9791119	Tynki, gipsy, farby Gr.120 (25 u.)	LPC97S, LPM97S
9791120	Tynki, gipsy, farby Gr.150 (25 u.)	LPC97S, LPM97S
9791121	Tynki, gipsy, farby Gr.180 (25 u.)	LPC97S, LPM97S
9791122	Tynki, gipsy, farby Gr.220 (25 u.)	LPC97S, LPM97S

Dyski oznaczone symbolem (c)
zalecane są do szlifowania drewna i metali łatwościeralnych.



FR192N Frezarka

Lekka wszechstronna frezarka zapewniajaca idealną obróbkę. Standardowe wyposażenie w akcesoria dodatkowe pozwala na precyzyjne wykonywanie okręgów i prostych żłobień.

Standardowe wyposażenie
Frez węglikowy HM, przymiar boczny z trzpieniem, pierścień prowadzący oraz zestaw kluczy serwisowych.

Dodatkowe wyposażenie
1222024 Uchwyt 8 mm
1222085 Uchwyt 6,35 mm (1/4")
1240046 Frez do spoin

Szablony do zawiasów
(patrz strona 53)

Pierścienie kopiujące
1250001 Ø 10 mm
do frezu 6 mm
1250002 Ø 12 mm
do frezu 8 mm
1250003 Ø 14 mm
do frezu 10 mm
1250004 Ø 16 mm
do frezu 12 mm
1250025 Ø 18 mm
do ostrzy 14 mm
1250035 Ø 20 mm
do frezu 16 mm



Doskonałe wykończenie frezowanych krawdzi.



Wykonywanie felcu za pomocą frezu numer 1240046 (użycie prowadnicy 1250041 lub 1850042)



Profilowanie krawędzi.

Frezarka posiada elektroniczną regulację obrotów i system zapewniający stałe obroty niezależnie od obciążenia.



Frezowanie okrągłych żłobień.



Frezowanie równoległych żłobień.

Dodatkowe wyposażenie

45° chwytak posuwisty Ⓐ
Nr.1850042
Płaski chwytak posuwisty Ⓑ
Nr.1250041
Chwytak posuwisty Ⓒ
Nr. 1250040
Płaski chwytak posuwisty
25 mm
Nr. 1250078

Ostrza
patrz str. 39







Dane techniczne

Moc	750 W
Maks średnica ostrza	25 mm
Średnica uchwytu mocującego	6 mm
Obroty bez obciążenia	14.000-30.000/min
Waga	1,8 kg



FR292R Frezarka z głowicą uchylną

Frezarka przeznaczona do przycinania nadmiaru krawędzi panelu na powierzchniach płaskich lub pod dowolnym kątem bez konieczności wymiany frezu. Jej szeroka podstawa umożliwia efektywne prowadzenie i łatwe frezowanie. Urządzenie oferuje wiele możliwości frezowania dzięki unikalnemu systemowi pochylania regulacji. Wyposażona w silnik o mocy 750 W z systemem elektronicznej regulacji obrotów oraz kontroli stałych obrotów, niezależnie od obciążenia. Posiada wyjście na złączkę do kolektora odpadów.

Standardowe wyposażenie
Frez HM 90° (1140087) i frez prosty Ø 18 mm (1140016) do frezowania i żłobienia, tulejka Ø 8 mm, kopiał z łożyskiem, boczny ogranicznik z trzpieniem, klucze serwisowe oraz walizka transportowa.

Dodatkowe wyposażenie
6446073 Standardowe złącze do usuwania kurzu 3,5 m
1746245 Standardowe złącze do usuwania kurzu 5 m
1222084 Tulejka 6 mm
1222085 Tulejka 6,35 mm (1/4")
Pierścienie prowadzące (patrz str. 52 model FR129N)



Można zastosować boczny ogranicznik.



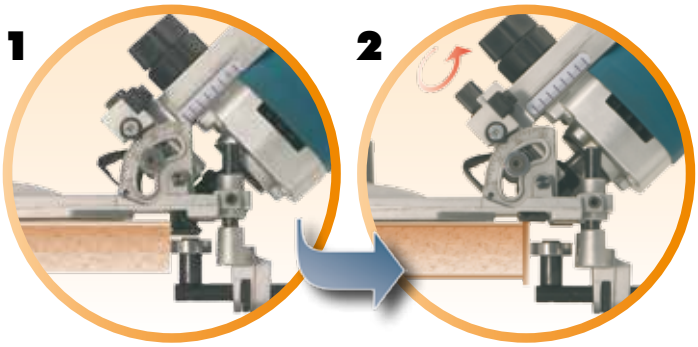
Kopiarka z łożyskiem kulkowym Idealne prowadzenie na zakrzywionych powierzchniach.



Pierścień prowadzący daje funkcje routera.

Dane techniczne

Moc	750 W
Maks. średnica ostrza	25 mm
Średnica uchwytu mocującego	8 mm
Obroty bez obciążenia	14.000-30.000/min
Waga	2,2 kg



Łatwiejsze, dokładniejsze frezowanie za pomocą specjalnego frezu 90°.

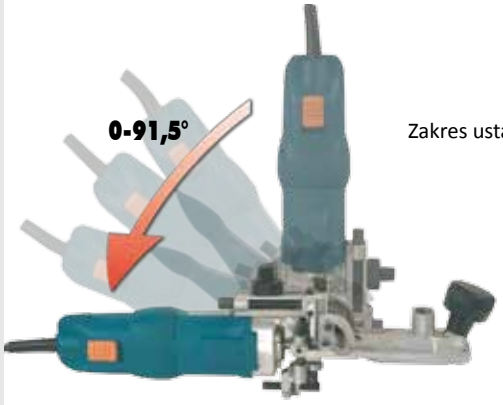
Korpus frezarki może być pochylany pod kątem 46,5°, a krawędź frezu jest pod kątem 1,5° do powierzchni, chroniąc przed uszkodzeniem okleiny w trakcie frezowania. Kiedy wystające elementy na powierzchni płyty zostaną obrobione (1) należy umieścić frez na poziomie podstawy, co da możliwość obróbki obrzeża (2). Poprzez pojedyncze ustawienie możemy frezować zarówno krawędzie i powierzchnie. Ustawiając maszynę horyzontalnie możemy frezować 45° fazę. Możemy również frezować pod dowolnym katem (A°) między 0° a 45°, poprzez pochylenie korpusu pod żądanym kątem (45° + A na miarce frezarki).

Frezowanie prostegozastosowanierostego

Możliwość pochylania korpusu pozwala na frezowanie krawędzi prostych oraz nadmiaru obrzeża, stosując frezy palcowe dostępne w standardzie. Nadmiar powierzchni na panelu frezujemy frezarką pod kątem 91,5°, natomiast krawędź frezujemy pod katem 1,5° - poniżej poziomu płyty (celem uniknięcia jej uszkodzenia).



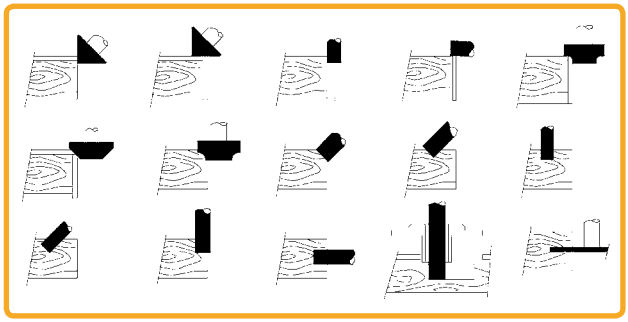
Frezowanie z zastosowaniem frezu prostego.



Zakres ustawienia od 0° do 91,5°.

Frezy
patrz str. 39

Przykłady możliwości





FR156N Frezarka

Frezarka krawędziowa do kształtowania obrzeży z PCV i forniru wyposażona w frez węglikowy o promieniu r=3 mm (1140106). Opcjonalnie dostępne są frezy o innych promieniach. Posiada silnik o dużej mocy (750 W) z elektroniczną regulacją obrotów oraz kontrolą stałych obrotów, niezależnie od obciążenia W zestawie są 3 podstawy (z otworami o średnicy Ø 20, 26 i 30 mm) przeznaczone do pracy z frezami o różnych średnicach.

Dodatkowe wyposażenie
1222084 Uchwyt 6 mm
1222085 Uchwyt 6,35 mm (1/4")
6446073 Standardowe złącze do usuwania kurzu 3,5 m
1746245 Standardowe złącze do usuwania kurzu 5 m
5600060 CA56U Głowica frezująca "stolik"



1140123 Frez r=2 mm z łożyskiem
1140109 Frez r=6 mm z łożyskiem
1140110 Frez r=8 mm z łożyskiem
Systemy mocowania (patrz strona 80)



Łatwa w użyciu dająca doskonałe wykończenie.



Obróbka krawędzi panelu z frezem promieniowym lub skośnym.



Wysoka jakość wykończenia narożników.



Specjalny hamulec łożyska frezu, zapobiegający uszkodzeniom panelu podczas pracy urządzenia.



Nowy ulepszony system regulacji głowicy względem wysokości frezu.



Głowica frezująca CA56U umożliwia ciągłą pracę na wszystkich krawędziach panelu, również zaokrąglonych. Doskonała do wyrównywania zarówno krawędzi jak i środka panelu.



Perfekcyjne wykończenie.

Dane techniczne

Moc	750 W
Obroty bez obciążenia	14.000-30.000/min
Średnica uchwytu mocującego	8 mm
Waga	1,6 kg



FR256N Frezarka - zestaw

Zestaw zawiera frezarkę krawędziową FR156N oraz głowicę frezującą CA56U. Głowica CA56U umożliwia frezowanie lub kształtowanie wszystkich czterech krawędzi panelu. Posiada dużą powierzchnię podstawy (stolika) zapewniającą doskonałą stabilność. Idealna do frezowania krawędzi.



Łatwa praca na krawędziach panelu.



Łatwe przygotowanie do obróbki narożników.



Precyzyjny przyrząd do frezowania narożników.



Specjalny hamulec łożyska frezu, zapobiegający uszkodzeniom panelu podczas pracy urządzenia.



Nowy doskonały system regulacji głowicy frezującej.



Okrągła głowica dołączona do zestawu. Bardzo praktyczna do frezowania krawędzi.



Standardowe wyposażenie
Standardowa głowica z urządzenia FR156N, frez o promieniu r=2 mm z łożyskiem, głowica CA56U. Zapakowane w walizce.



Umożliwia obróbkę narożników.



W zestawie są 3 podstawy (z otworami o średnicy Ø 20, 26 i 30 mm) przeznaczone do pracy z frezami o różnych średnicach.

Dane techniczne

Moc	750 W
Obroty bez obciążenia	14.000-30.000/min^{-1}
Średnica uchwytu mocującego	8 mm
Waga	1,6 kg

Dodatkowe wyposażenie
1222084 Tulejka 6 mm
1222085 Tulejka 6,35 mm (1/4")
6446073 Złącze do usuwania kurzu 3,5 m
1746245 Złacze do usuwania kurzu 5 m
1140106 HM frez r=3 mm z łożyskiem kulkowym
1140109 HM frez r=6 mm z łożyskiem kulkowym
1140110 HM frez r=8 mm z łożyskiem kulkowym
Systemy mocowania (patrz strona 80)



AS93 Frezarka

Frezarka przeznaczona do kształtowania laminatów. Silnik o wysokiej mocy 1.100W zapewnia jej przydatność przy szczególnie ciężkich pracach. Może być wykorzystywana jako frezarka górnowrzecionowa przy zamontowaniu głowicy CA66F.


Frezowanie laminatów


Frezowanie profilowe.


Montaż zawiasów z głowicą CPN66.

Standardowe wyposażenie.
Specjalny frez i zestaw kluczy serwisowych.

Dodatkowe wyposażenie
6027056 Tulejka 8 mm
6727020 Tulejka 6,35 mm (1/4")
6600050 CA66F Głowica
6650088 CPN66 Głowica montażu zawiasów
Systemy mocujące (patrz str. 80)
Szablony do zawiasów
(patrz strona 53)

Frezy
patrz str. 39

Pierścienie kopiujące
do zastosowania z głowicą CA66F
7722168 Ø 10 mm (z frezem 6 mm)
7722120 Ø 12 mm (z frezem 8 mm)
7722121 Ø 14 mm (z frezem 10 mm)
7722122 Ø 16 mm (z frezem 12 mm)
7722169 Ø 18 mm (z frezem 14 mm)
7722118 Ø 20 mm (z frezem 16 mm)
7722119 Ø 27 mm (z frezem 23 mm)
7722114 Ø 30 mm (z frezem 26 mm)
7722123 Kopiał 26 mm do PL11
7722161 Kopiał 16 mm do PL11
7722162 Kopiał 34 mm do PL11
7722160 Kopiał do szablonu AGB
6640125 Urządzenie do wzornika AGB dla wpuszczanych zawiasów.

Głowica frezująca CA66F daje funkcję frezarki górnowrzecionowej.



Dane techniczne

Moc	1.100 W
Uchwyt mocujący	6 mm
Obroty bez obciążenia	23.000/min
Waga	3,7 kg

Frezarki górnowrzecionowe





FR277R Frezarka górnowrzecionowa

Frezarka górnowrzecionowa do drewna i tworzywa. Idealna do frezowania i kształtowania krawędzi, wycinania sęków, żłobienia, frezowania, pracy przy framugach, itp. Posiada 3 stopniową regulację zagłębienia. Model FR278R posiada 1300 W silnik oraz elektroniczną regulację obrotów. Frezarki wyposażone są w złączkę do zewnętrznego ujścia kolektora odpadów.



Wysoka precyzja i stabilność podczas pracy.

Standardowe wyposażenie
Przymiar boczny i klucze serwisowe.

Dodatkowe wyposażenie
(dla modelu FR277R i FR278R)
6446073 Złącze do usuwania kurzu 3,5 m
1746245 Złącze do usuwania kurzu 5 m
6045669 Prowadnica do cięcia okręgów
6045715 UC60 Uniwersalna prowadnica
7722116 Tulejka 6 mm
7722115 Tulejka 6,35 mm (1/4")
7722161 Kopiał 16 mm do PL11
7722123 Kopiał 26 mm do PL11
7722162 Kopiał 34 mm do PL11
7722160 Kopiał do szablonu AGB
7722342 Kopiał do szablonu AGB
7740117 Frez do szablonu AGB
Szablony do zawiasów (patrz strona 53)
Systemy mocujące (patrz strona 80)
9045705 UC90P Prowadnica

Dane techniczne

Moc	1.010 W
Uchwyt mocujący	8 mm
Obroty bez obciążenia	24.000/min
Głębokość frezowania	0-50 mm
Waga	2,9 kg

FR278R Elektroniczna frezarka



Model FR278R posiada system elektronicznej regulacji obrotów.



Posiada 3 stopniową regulację zagłębienia.



Wygodne umieszczenie blokady zagłębienia dostępne z uchwytu.



Mikrometryczna regulacja prowadnicy.

Pierścienie kopiujące
(dla modeli FR277R i FR278R)
7722168 Ø 10 mm z frezem 6 mm
7722120 Ø 12 mm z frezem 8 mm
7722121 Ø 14 mm z frezem 10 mm
7722122 Ø 16 mm z frezem 12 mm
7722169 Ø 18 mm z frezem 14 mm
7722118 Ø 20 mm z frezem 16 mm
7722119 Ø 27 mm z frezem 23 mm
7722114 Ø 30 mm z frezem 26 mm

Frezy
patrz strona 39

Dane techniczne

Moc	1.300 W
Uchwyt mocujący	8 mm
Obroty bez obciążenia	6.000-27.000/min
Głębokość frezowania	0-50 mm
Waga	3 kg

Frezarki górnowrzecionowe



FR66P Frezarka

Frezarka górnowrzecionowa do drewna i tworzywa. Duża precyzja i stabilność podczas pracy. Pełna kontrola urządzenia bez zwalniania uchwytu. Błyskawiczne ustawienie trzech pozycji głębokości frezowania. Mocny silnik 1300 W umożliwia wykonywanie szczególnie ciężkich prac. Idealna do wygładzania krawędzi, wycinania sęków, żłobienia części łączących (wraz z urządzeniem PL11 w opcji), wykonywanie wgłębień itp. Wyposażona w złącze do usuwania kurzu.



Błyskawiczne ustawienie sześciu pozycji głębokości.



Włącznik blokady głowicy można uruchomić z pokrętła zapewniając całkowitą kontrolę i bezpieczeństwo.



Możliwość pełnej blokady głębokości w trakcie frezowania.

Standardowe wyposażenie
Prowadnica boczna, złącze do odsysania kurzu, pierścień prowadzący Ø 19 mm i klucze serwisowe.

Dodatkowe wyposażenie
6045665 Podwójna prowadnica
6045669 Prowadnica do cięcia okręgów
6045715 UC60 Uniwersalna prowadnica (patrz strona. 34)
6027020 Tulejka 6 mm
6727020 Tulejka 6,35 mm (1/4")

6640125 Urządzenie do wzornika AGB dla dolnych zawiasów
Szablon pod zawiasy (patrz strona 53)
9045705 UC90P uchwyt do frezarki
Systemy mocujące (patrz strona 80)

Pierścienie prowadzące
7722168 Ø 10 mm (z frezem 6 mm)
7722120 Ø 12 mm (z frezem 8 mm)
7722121 Ø 14 mm (z frezem 10 mm)
7722122 Ø 16 mm (z frezem 12 mm)
7722169 Ø 18 mm (z frezem 14 mm)
7722118 Ø 20 mm (z frezem 16 mm)
7722119 Ø 27 mm (z frezem 23 mm)
7722114 Ø 30 mm (z frezem 26 mm)
7722161 Kopiał 16 mm do PL11
7722123 Kopiał 26 mm do PL11
7722162 Kopiał 34 mm do PL11
7722160 Kopiał do szablonu AGB Ø 27 mm
7722342 Kopiał do szablonu AGB Ø 21 mm



Przymiar boczny z mikrometryczną regulacją.

Frezy
patrz strona 39

Dane techniczne

Moc	1.300 W
Uchwyt mocujący	8 mm
Głębokość frezowania	0-60 mm
Obroty bez obciążenia	26.000/min
Maks. średnica frezu	30 mm
Waga	3,8 kg



Podwójna prowadnica.





FR160P Frezarka

FRE160P Frezarka

Profesjonalna frezarka do drewna i plastiku. Duża prezyzja i stabilność robocza. Pełna kontrola urządzenia bez zwalniania uchwytu.
Mocny silnk (1500 W dla FR160P i 1800 W dla FRE160P) umożliwia wykonywanie ciężkich prac. Wyposażona w elektroniczną kontrolę prędkości oraz kontrolę obrotów dla zapewnienia stałej prędkości silnika niezależnie od obciążenia .Idealna do wygładzania krawędzi, cięcia sęków, żłobienia części łączących (urządzenie PL11 w opcji), wykonywanie wgłębień itp. Wyposażona w układ dopasowania głębokości frezowania oraz przymiar boczny. Posiada system blokady trzpienia.

Dodatkowe wyposażenie (dla modelu FR160P i FRE160P)
6045665 Podwójna prowadnica
6045669 Prowadnica do okręgów
6045715 UC60 uniwersalna prowadnica (patrz strona 34)
66446073 Standardowe złącze do usuwania kurzu 3,5 m
1746245 Standardowe złącze do usuwania kurzu 5 m
6040313 Frez do szablonu AGB
Szablony do zawiasów
(patrz strona 53)
9045705 UC90P Uchwyt do frezarki
Systemy mocujące (patrz strona 80)



Mikrometryczna regulacja gębokości. Błyskawiczne ustawienie sześciu pozycji gębokości.



Blokada gębokości zagłębienia frezarki.



W modelu FRE160P występuje elektroniczna kontrola prędkości i obrotów w celu zapewnienia stełej prędkości silnika przy obciążeniu.



Przymiar boczny do mikrometrycznego ustawienia pracy.

Pierścienie prowadzące
7722168 10 mm (na frez 6 mm)
7722120 12 mm (na frez 8 mm)
7722121 14 mm (na frez 10 mm)
7722122 16 mm (na frez 12 mm)
7722169 18 mm (na frez 14 mm)
7722118 20 mm (na frez 16 mm)
7722119 27 mm (na frez 23 mm)
7722114 30 mm (na frez 26 mm)
7722161 Kopiał 16 mm do PL11
7722123 Kopiał 26 mm do PL11
7722162 Kopiał 34 mm do PL11
7722160 Kopiał do szablonuAGB Ø 27 mm
7722342 kopiał do szablonu AGB Ø 21 mm

Standardowe wyposażenie
Przymiar boczny, złącze odprowadzania kurzu, piercień prowadzący Ø 19 mm, klucz serwisowy.



Podwójna prowadnica

Frezy
patrz strona 39

FRE160P

Dane techniczne	
Moc FR160P/FRE160P	1.500 W/1.800 W
Uchwyt mocujący	12 mm
Głębokość frezowania	0-60 mm
Obroty bez obciążenia dla FR160P	25.000/min
Obroty bez obciążenia dla FRE160P	11.500-23.000/min
Maks. średnica frezu	40 mm
Waga	5,4 kg



PL11 Szablon do połączeń

Szablon do łączenia na "jaskółczy ogon". Standardowo urządzenie posiada "grzebień" na wcięcia 26 mm. Istnieje możliwość korzystania z dodatkowych zestawów "grzebieni". Precezyjne i doskonałe połączenie na "jaskółczy ogon". Producent zaleca stosowanie z frezarkami: FR66P, FR160P, FRE160P, FR277R, FR278R i AS93 z głowicą CA66F.



Możliwość obustronnego ustawienia formy. Wysoka precyzja połączenia.



Można mocować do stołu.



4 możliwości połączenia na "jaskółczy ogon".

Standardowe wyposażenie
"Grzebień" na wcięcia 26 mm

Dzięki temu, że przyrząd jest w pełni obsługiwany przez zazębiające się grzebienie praca jest stabilna i precyzyjna.

Dodatkowe wyposażenie
6045710 Zestaw dwóch klamr Ⓐ
7745149 Grzebień 16 mm
7745150 Grzebień 34 mm
6040050 Frez Ø 15 mm
1140060 Frez palcowy Ø 12 mm





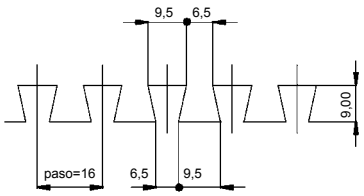
Dane techniczne

Szerokość robocza	360 mm
Uskok płyty	26 mm
Opcjonalny uskok płyty	16 lub 34 mm
Minimalna grubość obrabianej płyty	10 mm
Maksymalna grubość obrabianej płyty	30 mm
Waga	6,2 kg

PL11 Typy połączeń

POŁĄCZENIE TRAPEZOWE 16 mm





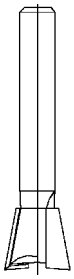


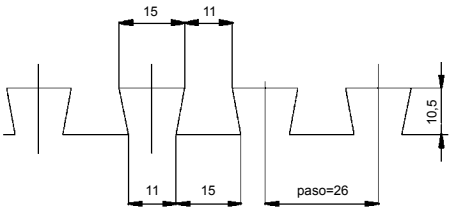
zawartość zestawu

1 narzędzie żłobiące16 mm, 1 pierścień prowadzący/frez12/9,5 mm,
1 wiertło HM Ø 9,5 mm, 2 blokady prowadnicy i skala milimetrowa.

Wykonane zestawem dodatkowym:
Dla FR66P, AS93 + CA66F, FR277R i FR278R: ref. 7745149

POŁĄCZENIE 26 mm

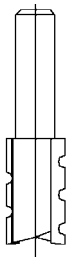


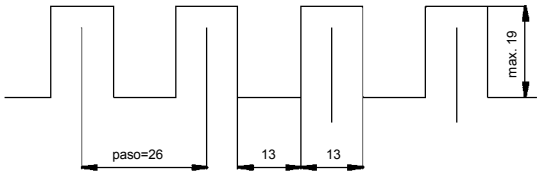


Wiertło do wczepów Ø HM 15 mm
nr. 6040050
Prowadnica pierścieniowa Ø 19 mm
Dla FR66P, AS93+CA66F, załączone
Dla FR277R i FR278R nr. 7722123

Sporządzone przy pomocy akcesoriów PL11 + ostrze + prowadnica pierścieniowa podana poniżej.

POŁĄCZENIE PROSTE 26 mm

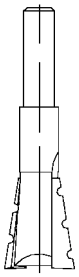


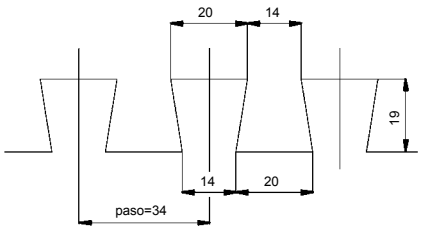


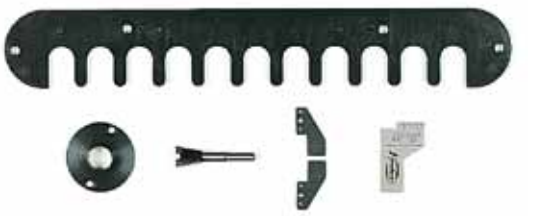
Wiertło do wczepów Ø HM 13 mm
nr. 1140060
Prowadnica pierścieniowa Ø 19 mm
Dla FR66P, AS93+CA66F, załączone
Dla FR277R i FR278R nr. 7722123

Sporządzone przy pomocy akcesoriów PL11 + ostrze + prowadnica pierścieniowa podana poniżej.

POŁĄCZENIE 34 mm



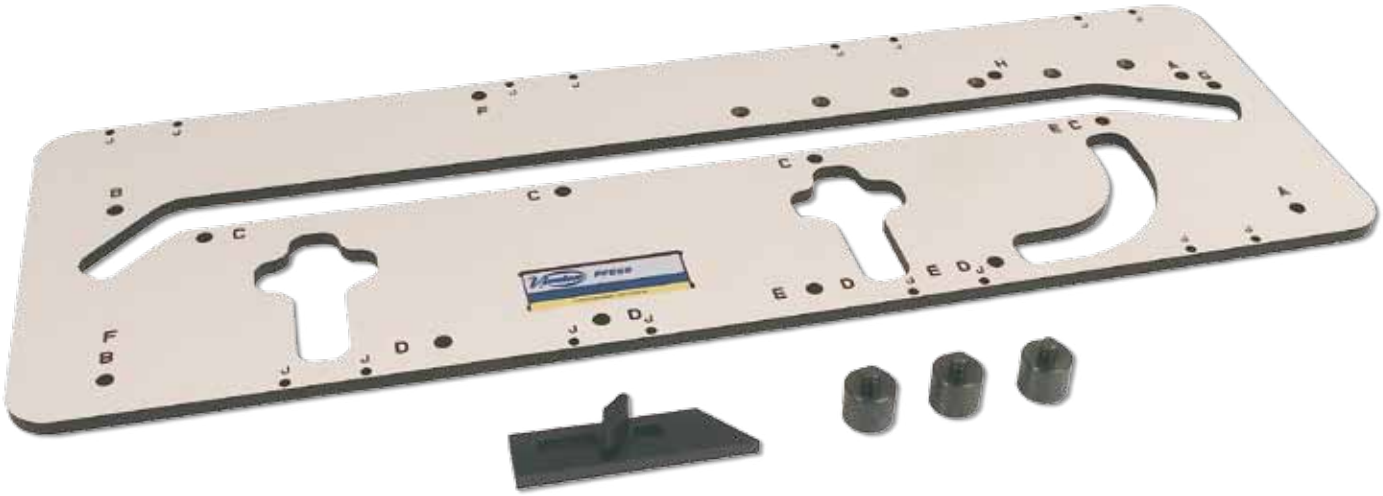




zawartość zestawu

1 narzędzie żłobiące 34 mm, 1 prowadnica pierścienia/ostrze
23/20 mm, 1 wiertło HM Ø 20 mm, 2 blokady prowadnicy i
skala milimertowa.

Wykonanie zestawem dodatkowym:
Dla FR66P, AS93 + CA66F, FR277R i FR278R: nr. 7745150



PFE60 Szablon do łączenia blatów

Precyzyjny i solidny szablon z materiału fenolicznego, o grubości 12mm. Zaprojektowany specjalnie do przycinania i łączenia blatów o szerokości od 420 mm do 650 mm. Kąt połączenia może wynosić 45° lub 90°. Możliwe jest również frezowanie zewnętrznych łuków. Jest idealny do użycia z frezarką górnowrzecionową FR160P. Bardzo łatwy sposób zamocowania, dzięki widocznym odnośnikom na szablonie. Skraca czas pracy, na obróbkę obu stron blatu wystarczy nam zaledwie ok. 15 minut.



Wgłębienie krzyżowe do spajania obu stron blatu.



Stalowe stopery.

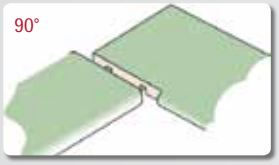


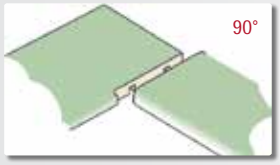
Stoper dostosowawczy do korygowania pozycji. Pozwala skorygować kąt pomiędzy ścianą a blatem.

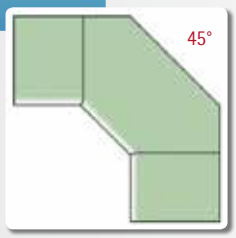


Minimalny czas pracy, w zaledwie ok. 15 minut wykonamy obróbkę po obu stronach blatu.

Standardowe wyposażenie
Szablon do łączenia blatów, 3 stalowe stopery i stoper dostosowawczy.









Kąt łączenia może wynosić 45° lub 90°.

Dane techniczne

Minimalna szerokość blatu	420 mm
Maksymalna szerokość blatu	650 mm
Kąt łączenia	45° lub 90°

Dodatkowe wyposażenie
6045699 Przyssawka do mocowania (potrzebne są 2 sztuki) A
6045710 Zestaw dwóch zacisków
7722114 Pierścień prowadzący śr. zew.30 mm, h=10 mm
1640258 Frez Ø 12 mm L35 Z3 do 12 mm tulejki
6040310 Frez Ø 12 mm L32 Z2 do 8 mm tulejki
6045711 Zestaw 10 śrub łączeniowych

Akcesoria do frezarek



PE60 Szablon do przycinania elips i okręgów

Szablon do wycinania form okrągłych i eliptycznych. Idealne zastosowanie przy produkcji luster, okien, drzwi i innych elementów dekoracyjnych o eliptycznych i owalnych kształtach. Zastosowanie dwóch prowadnic, które są w standardowym wyposażeniu, pozwala na przycinanie i frezowanie eliptycznych kasztaltów. Szablon PE60 jest wyposażony w dwie przyssawki, które przytwierdzają go do frezowanego panelu i umożliwiają pracę bez uszkadzania powierzchni. Szablon posiada również szereg otworów za pomożą, których można go przykręcić do materiału. W zestawie załączone są dwie prowadnice



Maksymalna średnica okręgu lub elipsy: 3200 mm, minimalna średnica okręgu lub elipsy: 600 mm



Mocowanie za pomocą przyssawek próżniowych (w zestawie) i śrub.

Standardowe wyposażenie
Szablon do elips i okręgów, zestaw dwóch przyssawek, regulowana prowadnica i adapter do montażu frezarek na prętach Ø 8 mm

Dodatkowe wyposażenie dla PE60 & UC60
6045714 Specjalne pręty dla FR292R
6045708 Zestaw dwóch prętów Ø 10 mm
6045709 Zestaw dwóch prętów Ø 12 mm
6045710 Zestaw dwóch klamr

UC60 Prowadnica
Umożliwia frezowanie okręgów pomiędzy 400 a 3200 mm. (ref. 6045715)

Zawiera: Zestaw cyrkla, przyssawkę i pręty do mocowania Ø 8 mm



Stół owalny | Stół okrągły | Drzwi zaokrąglone | Drzwi owalne | Rozkładany stół | Zaokrąglenie rogu



Akcesoira do frezarek



UCP90 Prowadnica

Prowadnica UCP90 zapewnia idealne prowadzenie, całkowitą stabilizacje i precyzję podczas pracy. Kompatybilna z wszystkimi modelami frezarek Virutexu , pozwala na łatwe wykonanie prostych cięć i rowków. Wyposażona w dwa systemy mocowania pozwalające na bezpieczne mocowanie obrabianego elementu: dwie przyssawki, dwa ściski. Wyposażona jest w dwie antypoślizgowe gumy zabezpieczające obrabiany element przed porysowaniem.



Antypoślizgowe gumy dla lepszego mocowania, które chronią obrabiany element przed zarysowaniem.



Przyssawki do gładkich i nieporowatych powierzchni.



Zestaw dwóch klamr zaciskowych do zamocowania prowadnicy od spodu.





Możliwość zastosowania z wszystkimi frezarkami Virutexu dzięki opcjonarnemu adapterowi 9045758.



Standardowe wyposażenie
Prowadnica 1400 mm, 2 przyssawki i 2 ściski



Akcesoria dodatkowe
9045758 Adapter do frezarek górnowrzecionowych
9045754 Prowadnica 1400 mm Ⓐ
9045755 Prowadnica 2400 mm Ⓑ
6045756 Zestaw dwóch przyssawek do UCP90
6045710 Zestaw dwóch klamr zaciskowych
9045812 Zestaw do połączenia dwóch prowadnic UCP90



FR217S Frezarka narożna

Urządzenie zaprojektowane do profilowania krawędzi wklęsłych w spojeniach pomiędzy blatami, a obramowaniami z materiałów takich jak Corian lub Rausolid. Posiada silnik o mocy 750 W z elektronicznym dostosowaniem prędkości i kontrolą obrotów niezależnie od obciążenia. Do urządzenia załączone są dwa specjalne frezy węglikowe o promieniach r=5 mm oraz r=10 mm. Posiada uniwersalny port do podłączenia odciągu.



Wyposażona w ogranicznik dystansowy zapobiegający uszkodzeniom elementów poddawanych obróbce, umożliwiający szybkie i proste frezowanie, gwarantujące perfekcyjne wykoczenie.



Pierwsze frezowanie.

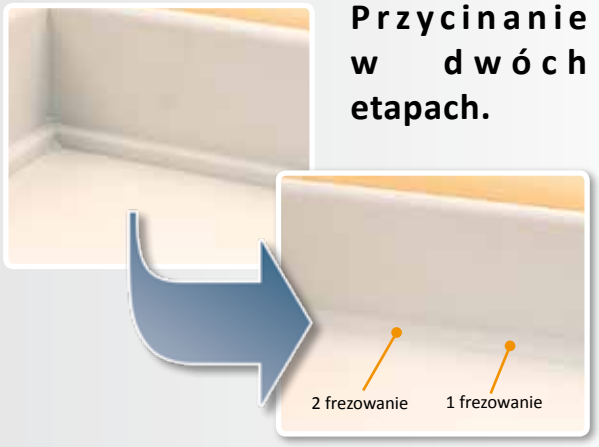


Standardowe wyposażenie
Frez węglikowy R5 HM (1740306)
Frez węglikowy R10 HM (1740307)
Tulejka 8 mm
Zapakowane w walizce

Dodatkowe ostrza
1740311 Frez o promieniu R6
1740312 Frez o promieniu R8



Przycinanie w dwóch etapach.



Dane techniczne

Moc	750 W
Obroty bez obciążenia	14.000-30.000/min
Uchwyt mocujący	8 mm
Maks. średnica frezu	20 mm
Waga	1,6 kg



FRE317S Frezarka

Zaprojektowana specjalnie do obróbki i reperacji Corianu. Wiele zalet frezarki FRE317S zapewnia jej bezproblemową pracę z materiałami takimi jak Corian. Wyposażona w silnik o mocy (1800 W) z elektroniczną regulacją obrotów od 11500 do 23000/min, potrafi frezować z maksymalną głębokością 100 mm. Jest wyposażona w dodatkową podstawę do frezowania narożników i połączeń w blatach wykonanych z Corianu. Jest to jedyne urządzenie dostępne na rynku wyposażone w teleskop gazowy do ruchu w płaszczyźnie pionowej, niezwykle przydatny przy wykańczaniu połączeń w Corianie.



Wyposażona w gazowy odbojnik



Możliwość frezowania krawędzi na wąskich powierzchniach.



Szybka regulacja głębokości.

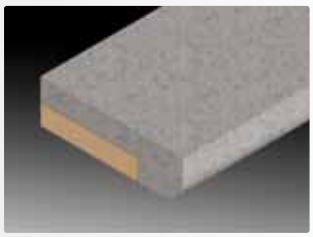


Zapakowana w walizce.

Standardowe wyposażenie
Frez do frezowania pod kątem R= 10 mm HM, frez prosty d.10 mm HM, zestaw prowadzenia bocznego, redukcja z 12-10, 12-8 i 12-6 mm, pierścień prowadzący Ø 30 mm, klucze serwisowe 3,5, 13i 24 mm, śruba D. 6, standardowe złącze do usuwania kurzu 5 m.







Przykłady wykończeń wykonanych przy użyciu FRE317S

Dane techniczne

Moc	1.800 W
Uchwyt mocujący	12 mm
Maks. średnica frezu Ø	61 mm
Obroty bez obciążenia	11.500-23.000/min
Gębokość frezowania	0-100 mm
Waga	5,5 kg

Specjalne frezy do materiałów mineralnych
patrz strona. 42

Akcesoria do FRE317S





1745838 Listwa prowadząca UF317S (przyssawki w komplecie)
Do frezowania w lini prostej. Zapewnia stabilne prowadzenie urządzenia.



6045756 Zestaw przyssawek
Pozwala zamocować urządzenie do powierzchni roboczej przy frezowaniu otworów.

Inne akcesoria:
9055754 Prowadnica długość 1,40 m
9045755 Prowadnica długość 2,40 m
9045812 Zestaw do łączenia prowadnic
6045710 Zestaw dwóch zacisków

Specjalne frezy
patrz strona. 42

Inne akcesoria do frezarki
patrz strona. 31-35

Pierścienie prowadzące
patrz strona 30



1745927 Łącznik z przyssawkami ASU317S
Zapewnia pewne i stabilne połączenie podczas klejenia 2 paneli w pozycji poziomej.

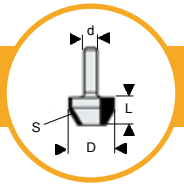


1745928 Elastyczny łącznik z przyssawkami ATU317S
Połączenie dwóch paneli pod kątem.



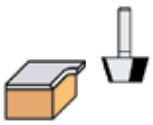
1746254 Listwa prowadząca UC317S*
Umożliwia łatwe wykonanie ociekacza w blatach z Corianu.
Dowolne ustawienie długości
(*) Do użycia razem z prowadnicą UF317S

Frezy



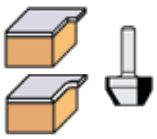
D: Średnica ostrza, **L**: Wysokość cięcia, **Z**: Liczba nacięć, **S**: Profil boczny, **d**: Średnica wału (zacisku), **T**: HSS= Stal samoutwardzalna HM= twardy metal, **EXP**: Oznaczenie skrzynki

Ukośne



Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140012	22	12	2	15°	6	HM	64
1140013	22	12	2	30°	6	HM	64/36
1140023	24	12	4	30°	6	HM	64

Ukośne/płaskie



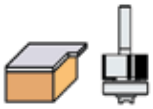
Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140021	24	12	4 mieszane	30°	6	HM	64
1040011	22	12	2 mieszane	30°	6	HM	64/36

Ukośne



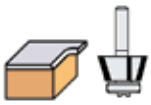
Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140014	22	9	2	45°	6	HM	64/36

Płaskie z łożyskiem



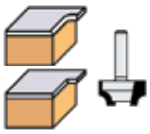
Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140037	22	12	4	0°	6	HM	64/36

Ukośne z łożyskiem



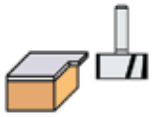
Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140038	22	12	4	15°	6	HM	64

Zaokrąglanie rogów



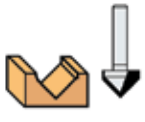
Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140075	22	12	2	r:5	6	HM	64/36

Płaskie



Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140010	18	15	2	0°	6	HM	64/36
1140020	24	12	4	0°	6	HM	64

Rowek-V



Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140087	20	14	2	45°	8	HM	64/36

Proste



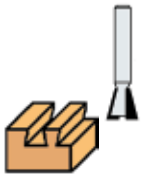
Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1130055	6	17	2	0°	8	HSS	64
1130056	8	20	2	0°	8	HSS	64
1130057	10	20	2	0°	8	HSS	64

Proste



Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1130058	12	20	2	0°	8	HSS	64
1130059	7,6	20	2	0°	8	HSS	64
1140055	6	15	2	0°	8	HM	64/36
1140056	8	20	2	0°	8	HM	64/36
1140057	10	20	2	0°	8	HM	64/36
1140058	12	20	2	0°	8	HM	64/36
6040310	12	32	2	0°	8	HM	
1140059	7,6	20	2	0°	8	HM	64/36
1240024	12	10	2	0°	8	HM	64
1240025	13	10	2	0°	8	HM	64/36
1240026	14	10	2	0°	8	HM	64/36
1240027	15	10	2	0°	8	HM	64/36
1240028	16	10	2	0°	8	HM	64/36
1240029	17	10	2	0°	8	HM	64/36
1240030	18	10	2	0°	8	HM	64
1240031	19	10	2	0°	8	HM	64
1240032	20	10	2	0°	8	HM	64/36
1140257	10	32	2	0°	12	HM	33
1140258	12	32	2	0°	12	HM	33
1640258	12	35	3	0°	12	HM	33
1140259	14	32	2	0°	12	HM	33
1140260	16	32	2	0°	12	HM	33

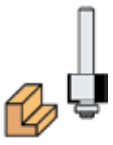
Łączenie na pióro



Dla FR66P, FR160P, FRE160P, AS93+CA66F, FR277R & FR278R. Oznaczone * tylko dla FR160P & FRE160P.

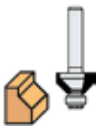
Nr.	Opis	d	T	EXP
6040050	Łączące Ø 15 mm	8	HM	64/36
	(PL11 rozstaw 26 mm)			
1140060	Proste Ø 12 mm	8	HM	64
	(PL11 rozstaw 26 mm)			
5040119	Łączące Ø 9,5 mm	8	HM	64/36
	(PL11 rozstaw 16 mm)			
5040120	Łączące Ø 19 mm	8	HM	64/36
	(PL11 rozstaw 34 mm)			
6040053*	Łączące Ø 15 mm	12	HM	33
5040122*	Łączace Ø 19 mm	12	HM	33

Strugowe z łożyskiem



Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132029	20	15	2	0°	8	HSS	64
1142030	26	13	2	0°	8	HM	64/36
1142031	32	13	2	r:9,5	12	HM	33

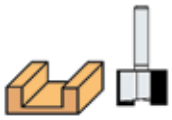
Skośne z łożyskiem



Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132026	20	11	2 mix	45°	8	HSS	64
1142027	25	15	2 mix	45°	8	HM	64/36

Frezy

Proste



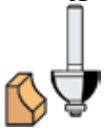
RNr	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132035	20	15	2	0°	8	HSS	64
1132036	27	20	2	0°	8	HSS	64
1140016	18	20	2	0°	8	HM	64/36

Zaokrąglony do Corianu



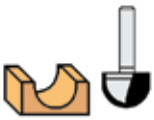
Nr.	D	L	Z	S	d	T
1740306	10	12	2	r:5	8	HM
1740311	12	12	2	r:6	8	HM
1740312	16	14	2	r:8	8	HM
1740307	20	14	2	r:10	8	HM

Zaokrąglający z łożyskiem



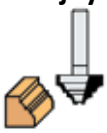
Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142042	26	17	2	r:16	8	HM	64
1142242	38	16	2	r:13	12	HM	33

Zaokrąglający



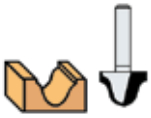
Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132020	20	15	2	r:10	8	HSS	64
1142020	26	18	2	r:13	8	HM	64/36
1142220	38	13	2	r:19	12	HM	33

Powójny wałek



Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142041	25	15	2	r:5	8	HM	64/36

Romański



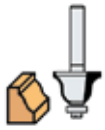
Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132047	20	15	2	r:7	8	HSS	64
1132048	27	20	2	r:9	8	HSS	64
1142047	25	18	2	r:6	8	HM	64/36

Profilujący



Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1132038	20	15	2	r:7,5	8	HSS	64
1132039	27	15	2	r:10	8	HSS	64
1142039	25	19	2	r:15	8	HM	64/36
1142239	32	16	2	r:10	12	HM	33
1142339	38	19	2	r:12	12	HM	33

Romański z łożyskiem



Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142045	26	17	2	r:7	8	HM	64/36
1142245	38	17	2	r:6	12	HM	33

Profilujący z łożyskiem



Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142024	26	15	2	r:12	8	HM	64/36
1142224	38	19	2	r:12	12	HM	33

Dekoracyjny z łożyskiem



Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142040	26	15	2	r:5	8	HM	64/36
1142140	35	17	2	r:6+5	12	HM	33

Kształtujący z łożyskiem



Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1142150	32	16	2	r:8	12	HM	33

Zaokrąglający



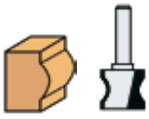
Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140107	23	12	2	r:6	8	HM	64
1140108	27	16	2	r:8	8	HM	64

Zaokrąglający z łożyskiem



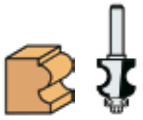
Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140123	19	10	2	r:2	8	HM	
1140106	20	10	2	r:3	8	HM	64/36
1140109	25	11	2	r:6	8	HM	64
1140110	29	15	2	r:8	8	HM	64

Kształtujący



Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140300	24	24,5	2	r:16	12	HM	33

Kształtujący



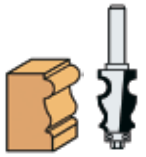
Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140301	32	36	2	r:10	12	HM	33

Kształtujący



Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140302	21	22	2	r:3	12	HM	33

Kształtujący



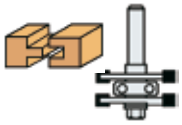
Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140303	19	32	2	r:5	12	HM	33

Kształtujący



Nr.	D	L	Z	d	T	EXP
1140304	44	20	2	12	HM	33

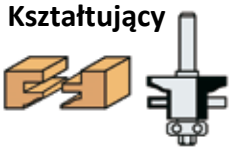
Kształtujący



Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1140305	40	25	2	e=6+6	12	HM	33

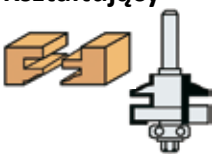
Frezy

Kształtujący



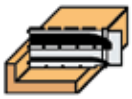
Nr.	D	L	Z	d	T	EXP
1142160	35	25	2	12	HM	33

Kształtujący



Nr.	D	L	Z	d	T	EXP
1142161	35	25	2	12	HM	33

Do felcowania



(Do użycia z FR192N)

Nr.	D	L	Z	S	d	T	EXP
1240046	22	41	4	0°	Shaft	HM	64/36

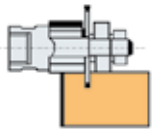
Do rowków



(**) L= grubość rowka

Nr.	D	L**	Z	S	d	T	EXP
1140111	41	2.5	4	0°	8	HM	
1140112	41	3	4	0°	8	HM	
1140113	41	4	4	0°	8	HM	64/36
1140114	41	5	4	0°	8	HM	

Do rowków i frezowania





Nr.	Opis odtrza		d	T
1100008	Ostrze żłobiące	2.2 mm	Wał	HM
1100009	Ostrze żłobiące	1.8 mm	Wał	HM
1140066	Do krzywych Ø 41	2.2 mm		HM
1140067	Do krzywychØ 41	1.8 mm		HM
1140072	Do krzywych Ø 41	1.6 mm		HM

(Do użycia z AS93)

Ostrze do montażu zawiasów

Numer	Opis	D	L	Z	d
7740117	Dla złączy AGB	16	25	2	Wał
(Dla FR277R, FR278R)					
6640125	Dla złączy AGB	16	25	2	Wał
(Dla FR66P, AS93+CA66F)					
6040313	Dla złączy AGB	16	35	2	12

Skrzynki frezów

Numer	Opis
1299119	Skrzynka na 36 frezów
1299120	Skrzynka na 64 frezy
1299200	Skrzynka na 33 frezy (na uchwyt 12 mm) & frezy dłutujące

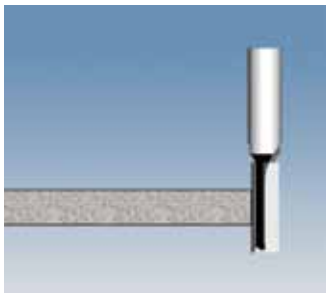


Frezy do Corian® i innych materiałów mineralnych

D: Maks. średnica ostrza
d: Średnica wału (zacisku)
L: Wysokość cięcia
R: Promień główny
r: Promień prezentowany na zdjęciu
a°: Kąt
TL: Długość całkowita
Rpm maks.: Maks. prędkość / min^{-1}

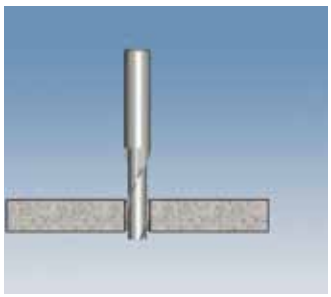
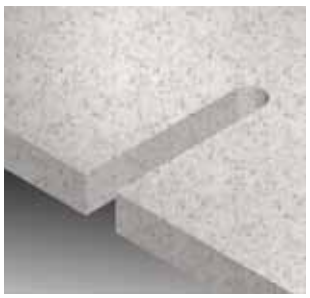
NAZEWNICTWO

Frez prosty z 2 ostrzami, HM




Nr.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm max.
1140257	8421752065000	10	12	32	73	
1140258	8421752065017	12	12	32	73	

Frez spiralny, z 2 ostrzami, HM

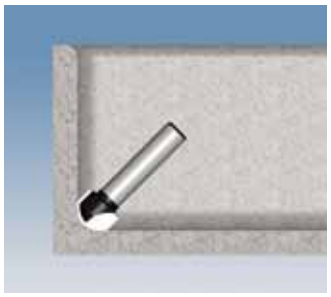
Nr.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm max.
1740332	8421752077317	10	10	35	73	
1740333	8421752077324	12	12	45	84	

Frez do zaokrągleń, HM



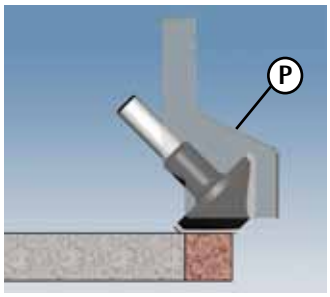

Nr.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm max.
1740362	8421752078369	20	12	14	10	65	18000
1740363	8421752078376	10	12	13	5	69	20000

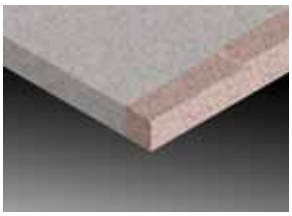
Frez do zaokrągleń, HM




Nr.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm max.
1740322	8421752077614	10	12	13	5	69	20000
1740324	8421752075801	20	12	14	10	65	18000

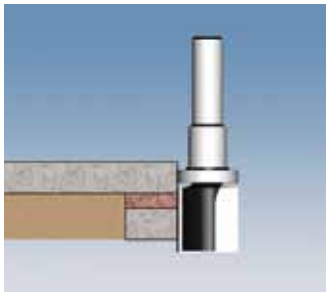
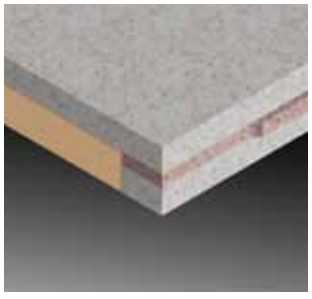
Frez skośny 45°x26





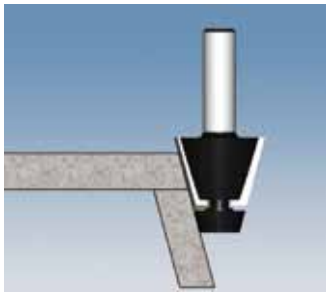
Nr.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm max.
1740349	8421752077485	50	12	26	45°	80	20000

Frez prosty z łożyskiem, HM

Nr.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm max.
1740347	8421752077461	24	12	25	84	

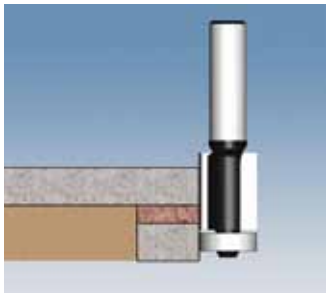
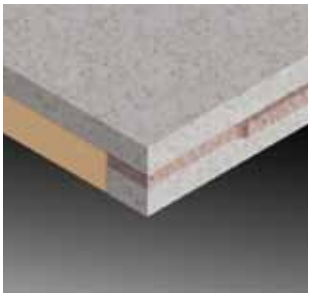
Frez do ukosowania 15°




Nr.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm max.
1740341	8421752077409	33,5	12	25	15°	75	

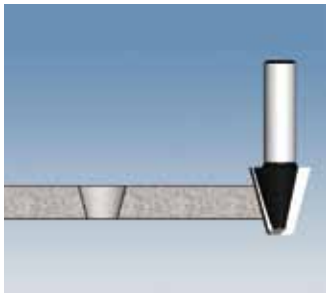
Frezy do Corian® i innych materiałów mineralnych

Frez prosty z łożyskiem

Nr.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm max.
1740348	8421752077478	19	12	25	75	

Frez do ukosowania 15°



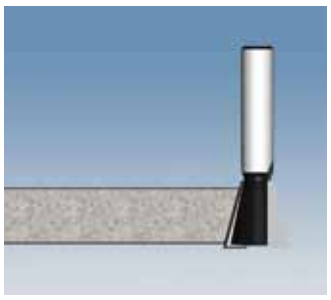
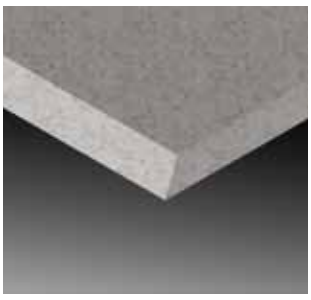

Nr.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm max.
1740344	8421752077430	23	12	25	15°	65	

Frez do zagłębień



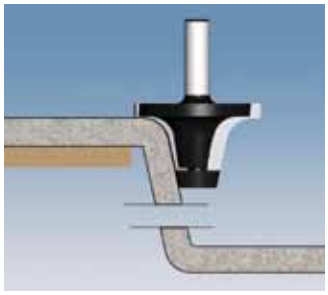
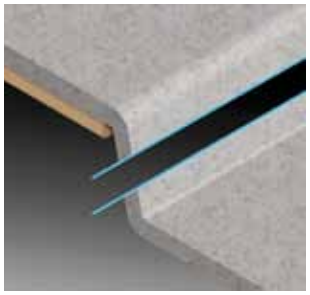

Nr.	EAN13	D	d	L	TL	Rpm max.
1740335	8421752077348	25	12	9	60	
1740334	8421752077331	52	12	8,5	60	20000

Frez do ukosowania 15°

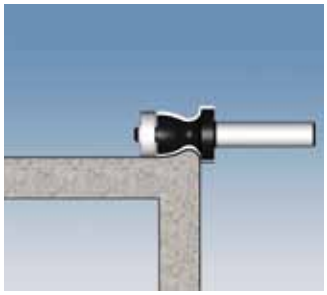
Nr.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm max.
1740346	8421752077454	25	12	25	15°	75	

Frez do profilowania z łożyskiem

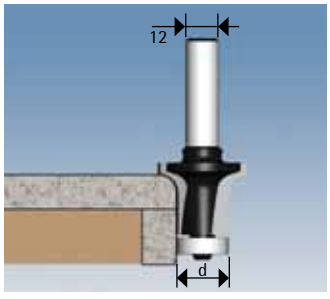
Nr.	EAN13	D	d	L	R	a°	TL	Rpm max.
1740342	8421752077416	49	12	25	6	12°	83	
1740343	8421752077423	60	12	24	12	12°	80	20000

Frez profilujący do krawędzi z łożyskiem




Nr.	EAN13	D	d	L	R	r	TL	Rpm max.
1740336	8421752077355	27	22	20	5	24	83	

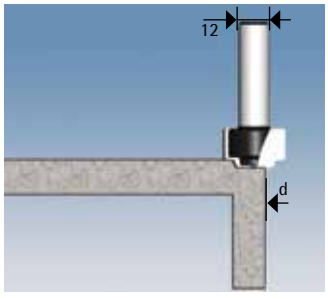
Frez do profilowania z łożyskiem





Nr.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm max.
1740350	8421752077492	32	19	22	6	78	

Frez profilujący

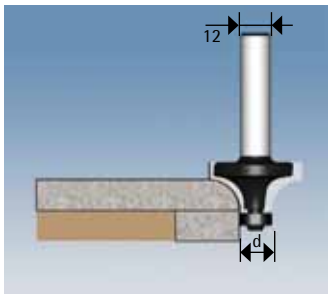


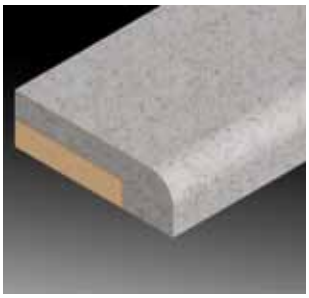


Nr.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm max.
1740345	8421752077447	24	16	12+3	2	56	

Frezy do Corian® i innych materiałów mineralnych

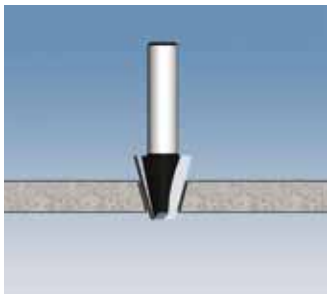
Frez profilujący z łożyskiem





Nr.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm max.
1740337	8421752077362	28	12	13	6	68	
1740338	8421752077379	40	12	19	12	77.5	

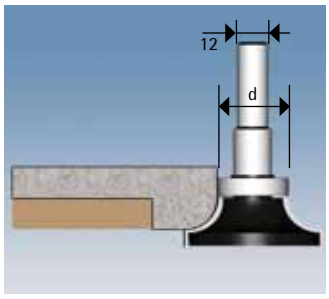
Frez do frezowania ukośnych otworów





Nr.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm max.
1740353	8421752077546	23	12	25	15°	70	18000
1740354	8421752077553	34	12	25	15°	70	16000
1740355	8421752077560	45	12	25	15°	70	12000

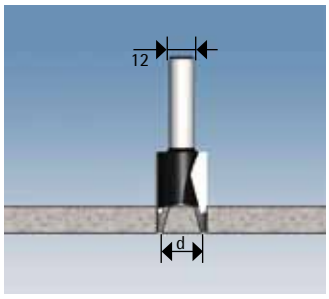
Frez profilujący z łożyskiem





Nr.	EAN13	D	d	L	R	TL	Rpm max.
1740339	8421752077386	40	28	12	6	80	
1740340	8421752077393	54	28	19	12	80	20000

Frez do zaślepek





Dla wyfrezowania zaślepek należy frezarkę przymocować przys-sawkami lub klamrami.

Nr.	EAN13	D	d	L	a°	TL	Rpm max.
1740356	8421752077577	24	18	18	15°	74	20000
1740357	8421752077584	33	23	18	15°	74	18000
1740358	8421752077591	41	33	18	15°	74	16000
1740359	8421752077607	53	45	18	15°	74	12000

Specyfikacje mogą ulec zmianom.
Corian® jest znakiem towarowym E.I. du Pont de Nemours and Company.

Frezarka nutowa



AB111N Lamelownica

Frezarka nutowa AB111N przeznaczona jest do żłobienia paneli w każdej pozycji, dzięki mikrometrycznej prowadnicy, która może być ustawiana na każdej wysokości i pod każdym kątem. Dzięki znakom graficznym niepotrzebne jest dokonywanie dokładnych pomiarów. Dostosowana blokada pozwala na szybki łatwy wybór głębokości żłobienia. Frezarka jest wyposażona w silnik o mocy 900 W z układem elektronicznej kontroli. Elektroniczna kontrola utrzymuje stałą prędkość, niezależnie od obciążenia, umożliwiając wykonanie żłobienia w łatwy i precyzyjny sposób.

Standardowe wyposażenie
Karbidowe ostrze 100 x 22 x 4, 2 zęby i podwójna para ostróg, walizka transportowa.

Dodatkowe wyposażenie
6446073 Standardowe złącze do usuwania kurzu 3,5 m
2546409 Dozownik na klej SEM1



Kąt i wysokość prowadnicy mogą być dostosowane na wystopniowanej skali.



Szybkie dostosowanie do różnych głębokości żłobień.



Ostrze boczne CB64B
Do przycinania listew podłogowych, przycinania parkietu i poziomowania drewnianych sufitów



Głowica naprawcza CA64B
Głowica do naprawy uszkodzonego drewna (małe fragmenty z żywicą, sękami), frez do łódeczek nie jest dołączony.

Typy połączeń





Spojenia na środku deski.





Spojenia pod kątem 45 stopni.





Spojenia pod kątem prostym.





Spojenia ościeżnic z lamelką 6.

Drewniane lamele

Zaprojektowane specjalnie do złączy.

Dane techniczne

Moc	900 W
Rozmiary frezu	100x22x4 mm
Obroty bez obciążenia	10.000/min
Maks. głębokość frezu	20 mm
Waga	2,9 kg

Numer	Model	Opis	Karton
1405001	Nr. "0"	47x15x4 mm. Głębokość 8 mm	1000 szt.
1405002	Nr. "10"	53x19x4 mm. Głębokość 10 mm	1000 szt.
1405003	Nr. "20"	56x23x4 mm. Głębokość 12 mm	1000 szt.
1405004	Nr. "6"	85x30x4 mm. Gębokość 20 mm x2*	500 szt.

(*) 2 razy nafrezowane otwory na 15 mm

Montaż i renowacja drzwi i okien



CR94D Frezarka pionowa

Frezarka przeznaczona do wycinania szczelin w drzwiach i oknach. Pozwala na umieszczenie izolacji bez konieczności zdejmowania osprzętu. Idealna do montażu uszczelek z PCV i gumowych.



Dłutowanie pionowe w oknie.



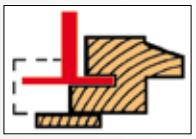
Dłutowanie w oknie po stronie zawiasów.



Dłutowanie pionowe w oknie od strony zamka.



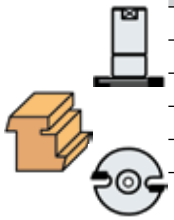




Standardowe wyposażenie
Frez Ø 38 x 3,5 mm (1840040), boczne prowadzenie i klucze serwisowe

Połączenia uszczelniające
patrz strona 48

Frezy rowkowe



Numer	Opis	d	T
1850046	Oprawa z ostrzem Ø 38x3,5	Shaft	HM
1840040	Ostrze Ø 38x3,5	Shaft	HM
1840051	Ostrze Ø 55x3,5	Shaft	HM
1840083	Ostrze Ø 38x4	Shaft	HM
1840084	Ostrze Ø 55x4	Shaft	HM
1850045	Oprawa bez ostrza		

Dane techniczne

Moc	550 W
Obroty bez obciążenia	30.000/min
Waga	2,5 kg

Montaż i renowacja okien i drzwi



RA17D Żłobiarka

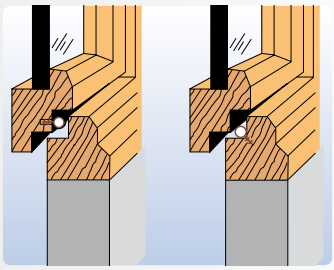
Frezarko-żłobiarka to urządzenie specjalnie zaprojektowane do wycinania rowków w drzwiach i oknach. Wyposażona w podwójne 3 mm ostrza, dwie wymienne podstawy, miernik głębokości, złącze odprowadzania pyłu i walizkę transportową.



Wyposażona w dwa typy wymiennych prowadnic umożliwiających wykonywanie rowków pod kątem 45° lub prostym.

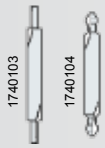


Środkowy czop ułatwiający rozpoczęcie procesu pracy.



Sloty na okna, drzwi lub ramy.

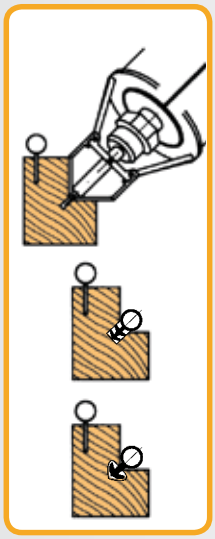
Dodatkowe wyposażenie
1222024 Uchwyt 8 mm
1222085 Uchwyt 6,35 mm (1/4")
1740103 Podwójne ostrze e=3 HM
1740104 Podwójne ostrze dla slotów HM



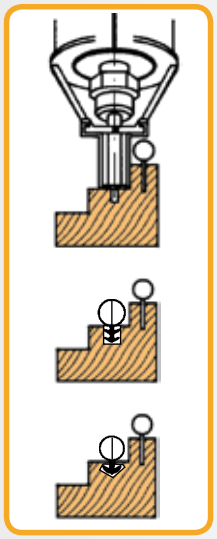
Silikonowe uszczelniacze:
patrz strona 48



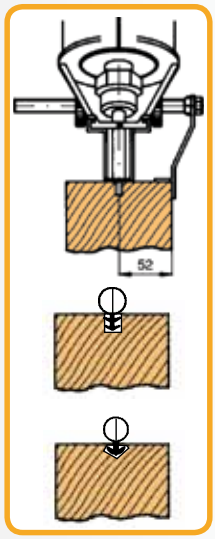
Standardowe wyposażenie
Walizka serwisowa, ostrze dwustronne, prowadnica kątowa, prowadnica prosta, przystawka odniesienia, klucze serwisowe, złącze odprowadzania pyłu 2,25 m.



Z użyciem 90° prowadnicy kątowej umożliwia wycinanie rowków pod kątem 45°



Z użyciem prostej prowadnicy, umożliwia wycinanie prostych rowków.



Z użyciem prostej prowadnicy i kątownika umożliwia wycinanie prostych rowków na gładkich powierzchniach takich jak drzwi.

Dane techniczne

Moc	550 W
Uchwyt mocujący	6 mm
Obroty bez obciążenia	30.000/min
Waga	1,9 kg

Produkty

Uszczelki

Niezbędne do dobrej izolacji przed niskimi i wysokimi temperaturami, a także hałasem. Dokładne zamontowanie zapewnia również ochronę przed kurzem, dymem i wilgocią. Dzięki długiej żywotnoci połączenia są elastyczne przez długi okres. Łatwe w zastosowaniu i montażu w konstrukcjach drewnianych.

Zaprawki do drewna

Numer	Opis (z urządzeniem CR94D)
1204047	N11GT typ 75 m (czarny) Min. 11 mm rowek 10x3,5 mm
1204048	N10GT typ 75 m (czarny) Min. 10 mm rowek 10x3,5 mm
1204049	N9GT typ 75 m (czarny) Min. 9 mm rowek 8x3,5 mm
1204050	FGT typ 100 m (czarny) Rowek 6x3,5 mm



P.V.C.

Numer	Opis (z urządzeniem CR94D)
1204038	N11P typ 75 m (brązowy) Min. 11 mm rowek 10x3,5 mm
1204039	N10P typ 75 m (brązowy) Min. 10 mm rowek 10x3,5 mm
1204040	N9P typ 75 m (brązowy) Min. 10 mm rowek 8x3,5 mm
1204140	N9P/B typ 75 m (biały) Min. 10 mm rowek 8x3,5 mm



P.V.C.

Numer	Opis (z urządzeniem CR94D)
1204041	FP typ 100 m (brązowy) Rowek 6x3,5 mm
1204141	FP/B typ 100 m (biały) Rowek 6x3,5 mm
1204036	PL11P typ 75 m (brązowy) Min. 11 mm rowek 8x3,5 mm
1204037	PL10P typ 75 m (brązowy) Min. 10 mm rowek 8x3,5 mm
1204042	PP typ 100 m (brązowy) Rowek 8x3,5 mm



Silokonowe zaprawki do drewna

Maksymalna trwałość, odporność na czynniki klimatyczne, elastyczność. Zachowują odporność w temp. od -60 do 200 C.

Numer	Opis (z urządzeniem RA17D)
1204081	FS1 typ 100 m (brązowy) średnica 8 mm rowek 5x3 mm
1204181	FS1/B typ 100 m (biały) średnica 8 mm rowek 5x3 mm
1204086	FS3 typ 100 m (brązowy) średnica 6 mm rowek 5x3 mm
1204186	FS3/B typ 100 m (biały) średnica 6 mm rowek 5x3 mm
1204082	FS2 typ 100 m (brązowy) średnica 8 mm, rowek kotwowy
1204182	FS2/B typ 100 m (biały) średnica 8 mm, rowek kotwowy
1204087	FS4 typ 100 m (brązowy) średnica 6 mm, rowek kotwowy
1204187	FS4/B typ 100 m (biały) średnica 6 mm, rowek kotwowy





Wałki do zaprawek

Do montowania uszczelek



Numer	Opis
1746158	Wałki do typów FS1, FS1/B, FS2, FS2/B, FS3, FS3/B, FS4 i FS4/B
1850036	Wałki do typów FP, FP/B i FGT
1850037	Wałki do typów N9P, N9P/B, N9GT, N10GT, PL10P, N10P i PP
1850047	Waki do typów PL11P, N11P i N11GT

Opatentowany wzór



RM95S Pilarka do framug

Szybkie rozwiązanie problemu wymiany drzwi przy pracach renowacyjnych, z jednoczesnym utrzymaniem oryginalnych rozmiarów drzwi.
Możliwość dostosowania cięcia do odpowiednich warunków. Tnie framugi o grubości do 155 mm. Możliwość przycinania belek progowych. Silnik o mocy 1500 W, funkcja delikatnego startu "soft start" oraz piła łańcuchowa, zapewniają łatwe i szybkie cięcie. Posiada system trybów zębatych dla zapewnienia gładkiego posuwu i cięcia, a także system uniemożliwiający ruch wsteczny "no-return" dla bezpieczeństwa pracy.



Wyposażona w efektywną piłę łańcuchową dzięki czemu cięcie jest czyste i proste. Posiada osłony chroniące przed jakimkolwiek kontaktem z łańcuchem piły.



Solidny i wydajny system trybów zębatkowych dla zapewnienia całkowitej kontroli cięcia.



Praktyczny system montowania urządzenia do framugi i dostosowania szerokości cięcia.

Czyste i proste cięcie, umożliwiające łatwe dopasowanie nowych framug w krótkim czasie.



Standardowe wyposażenie
Urządzenie jest wyposażone w
piłę łańcuchową
Wykrywacz metalu Ⓐ
Walizka na maszynę
Pokrowiec na prowadnice
Smar (125 ml)





Dane techniczne

Moc	1.800 W
Prędkość piły łańcuchowej	15 m/s
Maks. głębokość cięcia	155 mm
Pia łańcuchowa	3/8" 41 zębów
Waga	20,5 kg

Dodatkowe wyposażenie
7000900 RV170S zestaw do wycinania ram do szerokości 68 mm
9500150 AC95R akcesoria do cięcia belek poprzecznych
9599263 Smar RM95R (1 litr)
Do specjalnych celów, gdy standardowa prowadnica jest za wysoka:
9545751 Górna prowadnica maks. wysokość 194 cm
9545752 Górna prowadnica maks. wysokość 206 cm





Wózek do transportowania w standardzie

RMV70U Do cięcia ościeżnic

Urządzenie do przycinania ram drzwiowych i okiennych RMV70U jest przeznaczone do obróbki ram o grubości do 68 mm, co umożliwia odtworzenie ich oryginalnych rozmiarów. RMV70U posiada tarczę tnącą HM, która szybko rozcina materiał przesuwając się po zdejmowanej prowadnicy, gwarantując dokładne i stabilne cięcie. Urządzenie jest wyposażone w prowadnicę do cięcia ościeżnic oraz asortyment umożliwiający cięcie ram okiennych, które nie wymagają zastosowania prowadnicy, jako że RMV70U posiada przednią prowadnicę kątową z możliwością korygowania pozycji, która idealnie prowadzi urządzenie podczas cięcia ram okiennych. RMV70U jest wyposażona w system odprowadzania zanieczyszczeń, który za pomocą załączonej rury można podłączyć do odkurzaczy Virutex. RMV70U można szybko zmontować i dostosować, a całe standardowe wyposażenie mieści się idealnie do praktycznej walizki na kółkach, dzieki czemu transport jest bardzo wygodny.





Czyste cięcie umożliwiające dokładne dopasowanie nowej ramy w miejscu starej.



Cięcie ram drewnianych, dzięki przedniej prowadnicy kątowej z możliwością korygowania pozycji.



Diamentowa tarcza do cięcia materiałów budowlanych aby całkowicie oddzielić ramę od konstrukcji okiennej. Praca w oparciu o prostą krawędź odwracalnej podstawy.



Wykonuje rowki na wszystkich czterech narożnikach. Praca w oparciu o krawędź odwracalnej podstawy z ukośnymi narożnikami.

Standardowe wyposażenie
Prowadnica i akcesoria do cięcia ościeżnic, przednia prowadnica do cięcia ram okiennych, tarcza do cięcia drewna 30z, rura do odciągu o długości 3 m, wykryczacz metali (A) oraz praktyczny wózek do transportowania.



Dane techniczne

Moc	1.700 W
Obroty bez obciążenia	6.500/min
Maks.głębokość cięcia z tarczą do drewna	68 mm
Waga urządzenia	6,6 Kg
Waga całego zestawu	29 kg

Dodatkowe wyposażenie
7040329 Tarcza diamentowa średnica 180 do wyjmowania ram okiennych. maksymalna głębokość cięcia 58 mm
9500220 Piła łańcuchowa MRM95R umożliwia wykonanie cięć o głębokości do 155 mm w ościeżnicach i posiada wszystkie akcesoria do dopasowania do niej prowadnicy załączonej w standardowym wyposażeniu do RMV70U.

Montaż i renowacja drzwi i okien



RV70U Urządzenie do cięcia ram okiennych

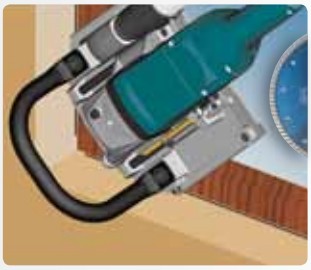
Urządzenie RV70U jest przeznaczone do cięcia drewnianych ram okiennych i do prac renowacyjnych polegających na wymianie okien poprzez wycięcie zagłębień wokół ram, co umożliwia ich wyjęcie. Do cięcia ram okiennych, RV70U posiada specjalną tarczę tnącą z 12 zębami ze stali HM i przednią prowadnicę kątową z możliwością korygowania pozycji, która w odpowiedni sposób prowadzi urządzenie podczas cięcia. Aby wykonać zagłębienia w strukturze ramy, RV70U jest wyposażone w diamentową tarczę do cięcia materiałów budowlanych. Urządzenie jest w stanie wykonywać rowki na wszystkich narożnikach, aby tego dokonać, wystarczy zmienić pozycję odwracalnej podstawy na stronę z ukośnymi narożnikami. RV70U znacznie ułatwia operację wymiany okien, umożliwiając zachowanie oryginalnych wymiarów, a w niektórych przypadkach nawet ich zwiększenie. Jest to niezastąpione urządzenie zarówno w przypadku wymiany okien aluminowych i drewnianych.



Cięcie ram okien drewnianych, dzięki przedniej prowadnicy kątowej z możliwością korygowania pozycji.

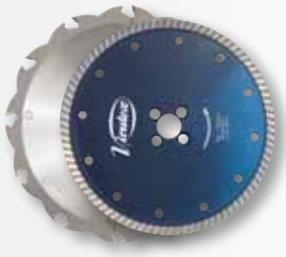


Diamentowa tarcza do cięcia materiałów budowlanych aby całkowicie oddzielić ramę od konstrukcji okiennej. Praca w oparciu o prostą krawędź odwracalnej podstawy.



Wykonuje rowki na wszystkich czterech narożnikach. Praca w oparciu o krawędź podstawy z ukośnymi narożnikami.

Tarcza węglikowa do drewna 12Z Ø 200 (nr. 7040371) i tarcza diamentowa Ø 180 (nr. 7040329) do materiałów budowlanych w standardowym wyposażeniu.





Standardowe wyposażenie
Przednia prowadnica do cięcia ram okiennych, tarcza do cięcia drewna 12Z Ø 200, tarcza diamentowa Ø 180 do cięcia materiałów budowlanych, rura do odciągu o długości 3-m i walizka do transportowania.

Dodatkowe wyposażenie
9545854 Zestaw GRM70S: posiada prowadnicę i akcesoria niezbędne do przekształcenia RV70U w przycinarkę do ościeżnic
7040330 Tarcza Ø 200 30 Z

Dane techniczne

Moc	1.700 W
Obroty bez obciążenia	6.500/min
Maks. głębokość cięcia z tarczą do drewna	68 mm
Maks.głębokość cięcia z tarczą diamentową	58 mm
Wysokość cięcia od podstawy	7 mm
Waga	6,6 kg

Montaż i renowacja okien i drzwi



FR129N Frezarka do zawiasów

Specjalna frezarka do dopasowywania i montażu zawiasów w ramach okiennych i drzwiach. Łatwo dopasowuje i montuje zawiasy. Ostrze stalowe i prowadnica pierścieniowa dla zawiasów 9,5 cm. Zawiera prowadnicę dla 3 lub 4 zawiasów oraz walizkę transportową.



Perfekcyjne wykończenie.



Wykonanie wgłębienia w górnej części ramy.



Wykonuje wgłębienia w drzwiach.



Standardowe wyposażenie
Urządzenie wyposażone w szablon, wiertło z węglika (1140059) i pierścień prowadzący nr. 2950105, 2 pręty do żłobienia na 3 lub 4 zawiasy, klucze serwisowe, przenośna walizka.



Dostosowywanie urządzenia dla wykonania kolejnych wgłębień.



Nie trzeba ponownie ustawiać urządzenia aby wykonać wgłębienia po przeciwnej stronie.

Frezy
patrz str. 39

Prowadnice do szablonów kopiujących
2950104 Ø 10 mm (dla 6 mm wiertła)
2950105 Ø 12 mm (dla 8 mm wiertła)
2950106 Ø 14 mm (dla 10 mm wiertła)
2950107 Ø 16 mm (dla 12 mm wiertła)
2950081 Ø 18 mm (dla 14 mm wiertła)
2950108 Ø 20 mm (dla 16 mm wiertła)

Dodatkowe wyposażenie
Wzorniki do zawiasów
2935142 Specjalne wzorniki do kołków



Dane techniczne

Moc	750 W
Obroty bez obciążenia	30.000/min
Uchwyt mocujący	8 mm
Maks. średnica frezu	32 mm
Maks. wymiar frezowania przy frezie Ø 16 mm	161x70 mm
Maks. głębokość frezowania	11 mm
Maks. rozstaw klamry	200 mm
Min. rozstaw klamry	33 mm
Waga	4,3 kg

Szablony pod zawiasy



Potrójny wzornik AO93.



Wzorniki do montażu zawiasów

Wzorniki firmy VIRUTEX są pomocne do montażu wszekiego rodzaju zawiasów w drzwiach, futrynach, ramach okiennych. Szablon umożliwia mocowanie zawiasów otwieranych obustronnie na różnych wysokościach. Zastosowanie wzornika jest bardzo proste. Należy tylko dołączyć odpowiedni model wzornika do okrawarki firmy VIRUTEX. Wzorniki do montażu zawiasów są produkowane przy wykorzystaniu laserowej technologii, aby zapewnić najwyższą jakość wyrobów. Są trzy modele uchwytów do wzorników, do połączenia z różnymi wzornikami w zależności od rodzaju zawiasów, w tym drzwi wzmacniane z czterema zawiasami.



Mocowanie do ramy.
(Model AO93)



Mocowanie do drzwi.
(Model AO93)

Szablony zawiasów

3600000 AO93 potrójny wzornik

3900000 AM94 poczwórny wzornik

1900000 AV93 pojedynczy wzornik

1900200 PP19H pojedynczy wzornik do rygli

Idealna frezarka do mocowania zawiasów

FR192N trimmer





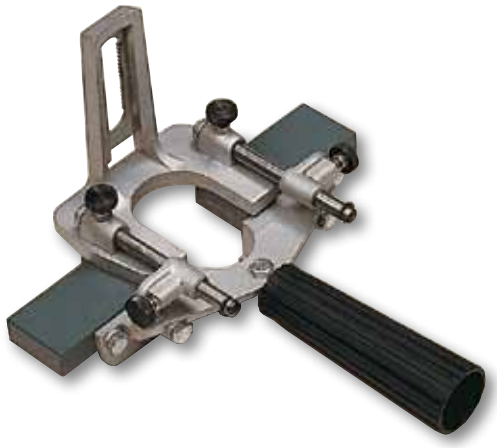
Model PP19H



Model AV93

Wzorniki do montażu zawiasów.







ZB93 Przystawka

Przystawka ZB93 do frezarki FR192N umożliwia montowanie zawiasu bez użycia szablonu.



Mocowanie zawiasów przy pomocy głowicy ZB93.

EP70P Podnośnik do drzwi

Podnośnik drzwi EP70P jest idealny do zdejmowania ciężkich drzwi (pancernych czy przeciwpożarowe) lub lekkich drzwi w prosty sposób. Jego wykonanie pozwala na obrócenie narzędzia na obie strony ułatwiając wyciągnięcie drzwi. Ponadto część frontową można dostosować ułatwiając sobie w ten sposób czynność umieszczania drzwi. Dostosowana platforma frontowa umożliwia precyzyjną pracę i jest pokryta specjalnym materiałem zapobiegającym zadrapaniom. Łatwy do transportu, waga -1 kg.



Łatwe i sprawne zdejmowanie drzwi.

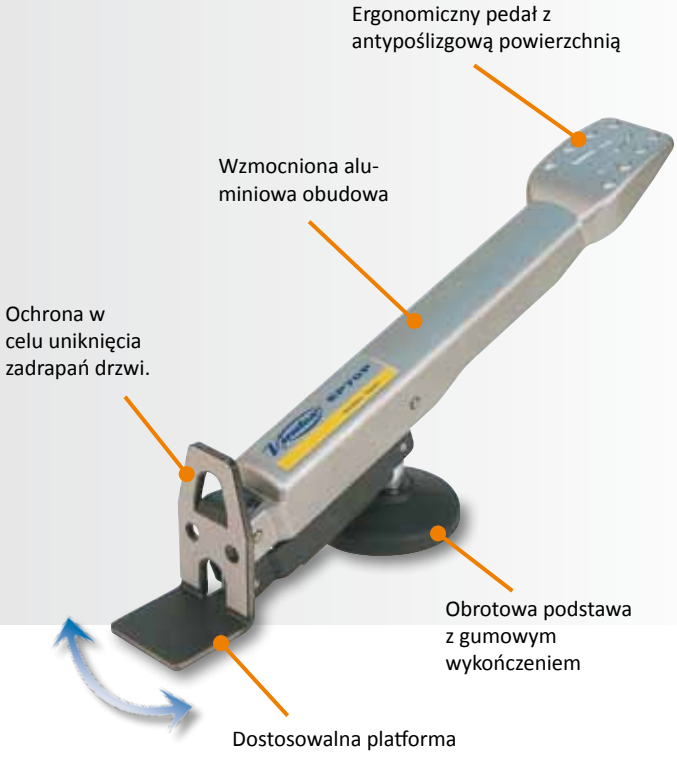
RC29M
Dłuto narożne

Dłuto RC29M umożliwia wykonanie we wgłębieniach pod zawiasy, powstałych po frezowaniu, dokładnego kąta 90°
Solidna i ergonomiczna konstrukcja chroni użytkownika przed ostrzami.





Dokładne i szybkie wykończenie przy rogach 90°



Dane techniczne

Rozmiar ostrzy	20x20 mm
Maks. promień	20 mm
Maks. gębokość	6 mm

Dane techniczne

Waga	1 kg





SP270R Podpora

Praktyczna podpora- stojak umożliwiający stabilne utrzymanie płaskiego elementu (panelu, drzwi, płyty) do bezpiecznej pracy. Doskonała stabilność. Możliwość utrzymania elementu o grubości od 6 do 80 mm.



Idealny do montażu drzwi, paneli itp....



Umożliwia pracę z drzwiami zapewniając szybki i stabilny montaż.

Dane techniczne

Maks. grubość elementu	6-80 mm
Maks. waga elementu	80 kg
Waga	3 kg

SPR770T Podpora na kółkach

Pomaga przetransportować drzwi, płyty, panele w prosty i bezpieczny sposób. Można jej użyć także jako zacisku stabilizującego do różnych prac, urządzenie trzyma wówczas pewnie element, który możemy poddać obróbce. Specjalna klamra o zasięgu od 6 do 110 mm z zabezpieczeniem przed zniszczeniem trzymanego elementu.
Proste i szybkie użycie. Element do przetransportowania jest trzymany tylko dzięki jego własnemu ciężarowi.
Pompowane koła umożliwiają transport po wszelkich nawierzchniach, nawet po schodach.
Dopuszczalny ciężar elementu to 200 kg.



Umożliwia trzymanie i transport wszelkiego rodzaju paneli lub ciężkich drzwi, w pojedynkę.



Transport dużych elementów po wszelkiego rodzaju podłożach.



Koła mogą być zablokowane w celu użycia stacjonarnego

Dane techniczne

Maks. grubość elementu	6-110 mm
Maks. waga elementu	200 kg
Waga	8 kg

Montaż i renowacja okien i drzwi



FC116U Dłutownica

Urządzenie zaprojektowane do szybkiego dłutowania w drzwiach lub innych elementach w warsztacie lub w terenie. System mocujący pozwala na pracę na założonych drzwiach bez ryzyka uszkodzenia powierzchni. Szybki sposób dokonywania pomiarów pozwala na wykonywanie dużego zakresu robót w bardzo krótkim czasie. Wystarczy zaledwie wymienić frez aby wykonać zagłębienie pod konierz zamka na krawędzi drzwi. Urządzenie standardowo wyposażone w przyrząd UT16I do odwzorowywania otworów pod klamkę i klucz. Możliwość pracy w pozycji horyzontalnej. System ustawiania umożliwiający wypośrodkowanie urządzenia pomaga przy frezowaniu otworów w drzwiach z przylgą. Akcesoria dodatkowe i frezy są niedrogie i łatwo wymienialne.



Urządzenie może pracować w pozycji poziomej, co jest dogodne przy wykonywaniu większej ilości otworów na zdjętych drzwiach.



Drewniana skrzynia z uchwytami do transportowania.

Standardowe wyposażenie
Urządzenie wyposażone jest w frez z twardej stali o średnicy Ø 16 mm, pręt do odwzorowania otworów w kilku drzwiach na tej samej wysokości, gumowe ochraniacze dla prac delikatnych, klucze serwisowe, przyrząd UT16I oraz końcówkę do odkurzacza.



Za pomocą FC116U zamocujesz dowolny zamek.



Idealne do wykonywania zagłębień pod zamki.

Urządzenie umożliwia także dłutowanie drzwi z przylgą, dzięki możliwości ustawienia środka nad odcinkiem drzwi gdzie należy wykonać zagębienie.





FC116U posiada pręt odwzorowujący pożądaną wysokość frezowania na każdych kolejnych drzwiach bez konieczności dokonywania dodatkowych pomiarów.

Dane techniczna

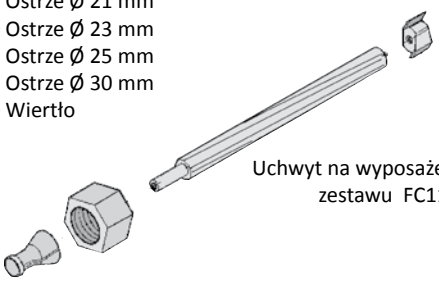
Moc	1.100 W
Maks. średnica frezu Ø	30 mm
Obroty bez obciążenia	23.000/min
Maks. głębokość dłutowania	0-125 mm
Maks. wysokość dłutowania	177 mm + średnica frezu Ø
Maks. rozwarcie klamr	190 mm

Dodatkowe ostrza
Pasujące do tego samego zacisku.
Prosta wymiana.

1640138 Zestaw 5 ostrzy
Średnice: 18, 21, 23, 25, 30 mm (1640138)

(*) Ostrze na wyposażeniu standardowym

1640127 Ostrze Ø 16 mm*
1640150 Ostrze Ø 17 mm
1640128 Ostrze Ø 18 mm
1640129 Ostrze Ø 21 mm
1640130 Ostrze Ø 23 mm
1640131 Ostrze Ø 25 mm
1640132 Ostrze Ø 30 mm
1640140 Wiertło



Uchwyt na wyposażeniu zestawu FC116U



Rozszerzenie zacisku UP16I pozwala na zamocowanie urządzenia po obu stronach drzwi.



Urządzenie UT16I pozwala na odnoszenie pomiarów przy wierceniu otworu na klamkę i zamka.

Dodatkowe wyposażenie
1645287 UP16I Szerszy zacisk
1645288 UT16I Wiertło
1640148 HM wiertło* 2 c. Ø 18 mm Ⓐ
1640149 HM wiertło* 2 c. Ø 23 mm Ⓑ



(*) Do użytku z wiertłem

UC16K Szablon pod zamki drzwiowe

UC16K jest zaprojektowany do wykonywania przednich i bocznych zagłębień do każdego rodzaju zamków w drzwiach i ościeżnicach. Przeznaczony do użycia z frezarką górnowrzecionową FR66P lub FR160P, polecany zwłaszcza do wykonywania zagłębień pod zamki otwierające się za pomocą magnetycznych kart antypanicznych oraz specjalnych systemów. System mocujący pozwala na pracę na założonych drzwiach bez ryzyka uszkodzenia powierzchni. Bezpieczny, wygodny zacisk. Pracuje również w pozycji horyzontalnej. UC16K posiada pręt odwzorowujący pożądaną wysokość frezowania na każdych kolejnych drzwiach, po tym jak ustawimy go na pierwszych obrabianych drzwiach, bez konieczności dokonywania ponownych ustawień.



Dane techniczne
Zasięg pracy z boku drzwi: 80 x 300 mm.
Zasięg pracy na krawędzi drzwi: 55 x 300 mm.
Maksymalne rozwarcie klamr: 190 mm.
Maksymalny ścisk klamr: 13 mm.
Maksymalna głębokość frezowania: 60 mm.

Standardowe wyposażenie
Zestaw szablonów, pierścień prowadzący dla frezarki oraz klucze serwisowe.

Opcjolane frezy
1640157 Frez węglikowy Ø 12 mm (do FR66P)
1640258 Frez węglikowy Ø 12 mm (do FR160P) (patrz strona 39)



Osobno można zamówić dodatkowe zestawy szablonów (nr. 1645365)



Wykonywanie otworów bocznych pod klamkę, zamek lub inne mechanizmy.



Używając UC16K razem z FR66P, możliwe będzie szybkie wykonanie zagłębień o wyjątkowo wysokiej jakości.



UC16K zapewnia również doskonałe rezultaty na ościeżnicach.



Używając UC16K możliwe będzie wykonanie zagłębień pod zamki antywłamaniowe i podwójne oraz otwory pod wkładki i klamkę.



UC16K wykonuje zagłębienia pod zamki otwierające się za pomocą magnetycznych kart antypanicznych oraz innych zamków specjalnych.



PB83E Wzornik do mocowania framug

Szablon służy do szybkiego i trwałego mocowania framug i ościeżnic w ościeżach, przy zabezpieczeniu ich pianką poliuretanową. Ramy ościeżnic mogą być zamocowane w nowych lub starych ościeżach, dzięki czemu dotychczasowe drzwi mogą być wykorzystane ponownie. Użycie pianki poliuretanowej gwarantuje najwyższą trwałość, czyniąc konstrukcję drzwi niezwykle solidną. Pianka szybko wiąże (poniżej 10 minut), umożliwiając bezzwłoczną pracę i optymalne wykorzystanie czasu.



Długie utrwalanie przy użyciu pianki poliuretanowej.



Zestaw drzwi podwójnych numer 8345175.

Dodatkowe wyposażenie
8345175 Przedłużka wzornika do mocowania framug i ościeżnic w ościeżach drzwi podwójnych lub specjalnych typów drzwi. Przedłuża zakres szerokości od 1.240 do 1.640 mm

Do różnych rozmiarów drzwi
Wzornik ma zastosowanie w szerokiej gamie rozmiarów drzwi, w oparciu o standard UNE 56802.
Możliwe wymiary drzwi:
Wysokość od 1.905 do 2.160 mm
Szerokość od 620 do 1.020 mm
Głębokość od 35 do 45 mm

Szybkie ustawienie



Dostosowanie wymaganego wymiaru za pomocą miar na wzorniku.

Do przycinania starej ościeżnicy zalecamy naszą pilarkę do framug RM95R (str. 38). W przypadku nowych budynków proces przycinania nie jest konieczny.



Zabezpieczenie ościeżnicy.

Łatwy montaż



Umieszczenie PB83E w ościeżnicy.



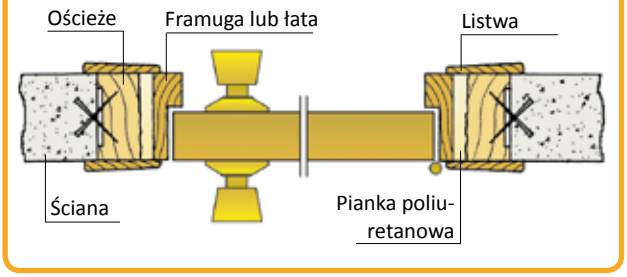
Wypełnienie pustej przestrzeni pianką poliuretanową.



Zamontowanie listew drzwiowych za pomocą stoperów wzornika.

Nie ma potrzeby zmieniania ustawienia PB83E przy usuwaniu go z gotowych drzwi. Oznacza to, że po jednorazowym dokonaniu pomiarów możemy dopasować dowolną ilość drzwi.

Profil wykończonych drzwi



Maszyny do parkietu



RZ270S Przycinarka do drzwi

Urządzenie zaprojektowane do wykonywania prac związanych z montażem podłóg. Umożliwia przycinanie drzwi bez konieczności ich ściągania. W celu uzyskania dobrego efektu należy najpierw lekko naciąć drzwi (do głębokości 2 mm) a dopiero potem przyciąć całość. Zapobiega to poszczerbieniu brzegów i powoduje, że nie ma załamań struktury. Standardowo urządzenie wyposażone jest w piłę do cięcia drewna. Istnieje możliwość dokupienia piły do cięcia metalu i ceramiki. Do podłączenia RZ270S zalecamy profesjonalny kolektor odpylający, który zapewnia czystość i poprawia jakość pracy.



Przycina framugi bez konieczności ich zdejmowania.



Głębokość cięcia pozwala na jednorazowe przycięcie drzwi bez odprysków.



Wysoka precyzja przy cięciu listew podłogowych i brzeżnych.



Dzięki możliwości demontażu frontowej części głowicy możliwe jest wykonanie cięć w narożnikach podczas przycinania listew.



Wycinanie dylatacji.



Standardowe wyposażenie
Ostrze węglikowe Z 24 Ø 165 mm do podcinania drzwi i listew (ref. 7040314), rura do odciągu 3,5 m, walizka i klucze serwisowe.



Dyski tnące w opcji
7040193 Dysk diamentowy (Ø 150), do cięcia cegieł, betonu, granitu, ceramiki i kamieni.
7040316 Dysk do cięcia metalu (Ø 165, Z 30), idealny do wycinania metalowych kołków montażowych.

Dane techniczne

Moc	1.300 W
Zasięg cięcia	0-47 mm
Min. wysokość cięcia	8 mm
Maks. wysokość cięcia	35 mm
Obroty bez obciążenia	5.000/min
Waga	5,6 kg

Maszyny do parkietu



FR817T Frezarka narożna

Urządzenie zaprojektowane specjalnie do wyrównywania narożników przy szlifowaniu podłóg drewnianych, stopni oraz schodów. Pozwala na wyrównywanie narożników w miejscach , gdzie tradycyjna szlifierka nie może dotrzeć. Wyposażona jest w przedni element, który chroni obrabiane listwy przed uszkodzeniami. Prosta w użyciu, posiada podłączenie do kolektora odpylania.



FR817T doskonale spełnia swoje zadanie wszędzie tam gdzie tradycyjne urządzenia nie docierają.



Kształt urządzenia pozwala na łatwy dostęp do narożników.

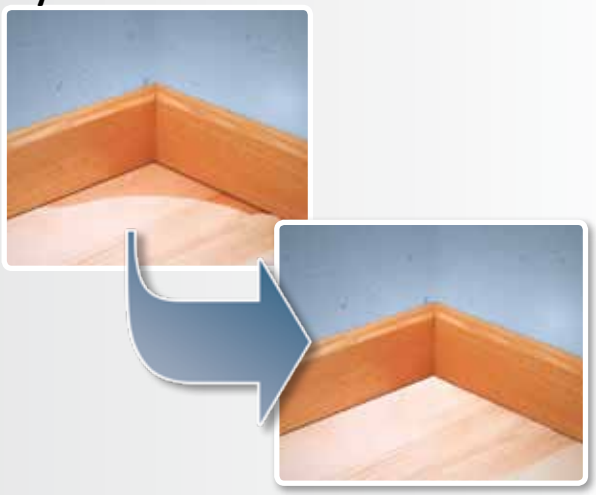


Łatwa i szybka zmiana ustawień wysokości obróbki.



Wyposażona we frontowe zabezpieczenie przed uszkodzeniami.

Perfekcyjne wykończenie





Standardowe wyposażenie
90° ostrze, klucze serwisowe i walizka transportowa.

Dane techniczne

Moc	750 W
Obroty bez obciążenia	14.000 - 30.000/min
Waga	1,9 kg





SC134L Wyrzynarka

Mocna, precyzyjna i profesjonalna wyrzynarka, gwarantująca czyste i gładkie cięcie. Wyrzynarka posiada elektroniczną kontrolę prędkości oraz regulację pracy w czterech pozycjach. Przeznaczona jest do cięcia drewna, tworzyw sztucznych i metali.
Posiada uchylną podstawę w zakresie działania od 0° do 45°



Cięcie gładkie bez zadziorów.

SC234L Wyrzynarka

Mocna, precyzyjna i profesjonalna wyrzynarka, gwarantująca czyste i gładkie cięcie. Wyrzynarka posiada elektroniczną kontrolę prędkości oraz regulację pracy w czterech pozycjach. Przeznaczona jest do cięcia drewna, tworzyw sztucznych i metali.
Posiada uchylną podstawę w zakresie działania od 0° do 45°

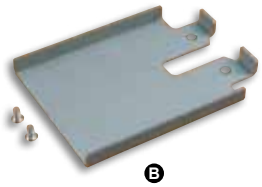


Kąt cięcia od 0° to 45°.

Dodatkowe wyposażenie

3445406 Prowadnica Ⓐ
6446073 Przewód odprowadzania pyłu 3,5 m
9045705 Prowadnica UCP90
9023537 Adaptor do UCP90 Ⓑ





Proste i dokładne cięcie przy użyciu prowadnicy UCP90 (w opcji dodatkowej)







Ostrza
patrz strona 72

Standardowe wyposażenie
Prowadnica zapobbiegająca zadziorom, ochraniacz przed odpryskami, walizka przenośna oraz złącze do kolektora pyłów.

Dane techniczne	
Moc	550 W
Maks. głębokość cięcia	80 mm
Obroty bez obciążenia	300-3.200/ min
Kąt cięcia	0°-45°
Waga	2,1 kg

Dane techniczne	
Moc	550 W
Maks. głębokość cięcia	80 mm
Obroty bez obciążenia	300-3.200/ min
Kąt cięcia	0°-45°
Waga	2,2 kg

Pilarki





SR74K Pilarka

Pilarka SR74K wyposażona jest w silnik o mocy 1200 W i umożliwia cięcie drewna do grubości 51 mm oraz pod kątem od 0° do 45°. Wyposażona jest w klin rozdzielający, prowadnicę równoległą i mechanizm ochrony ostrza piły. Posiada przewód odprowadzania pyłu do kolektora oraz tarczę HM.



Lekka i stabilna, może wykonywać cięcia do 51 mm.



Wykonuje cięcia pod kątem.

Ostrza
patrz strona 72

Dodatkowe wyposażenie
6446073 Standardowy przewód odprowadzania pyłu 3,5 m
9045705 Prowadnica UCP90
9045767 Adaptor na pilarkę SR74K do UCP90



Wyposażona w przewód odprowadzania pyłu.

Dane techniczne

Moc	1.200 W
Wymiary ostrza	153x20 mm
Głębokość cięcia przy 90°	51 mm
Głębokość cięcia przy 45°	34 mm
Obroty bez obciążenia	5.000/min
Waga	3,4 kg

SR90J Pilarka

Pilarka SRI90J oferuje profesjonalne wykończenie i charakteryzuje się mocą, łatwością obsługi oraz bezpieczeństwem pracy. Posiada solidną, kompaktową obudowę oraz szeroką bazę podstawy. Posiada regulację głębokości cięcia kąta, klin rozdzielający oraz mechanizm ochrony ostrza piły. Jej wykonanie charakteryzuje się wysokim poziomem ergonomii. Posiada duży uchwyt pomocniczy, który umożliwia bezpieczną i komfortową pracę



Wykonuje cięcia do 70 mm.



Wykonuje cięcia pod kątem.

Ostrza
patrz strona 72

Dodatkowe wyposażenie
6446073 Standardowy przewód odprowadzania pyłu 3,5 m
9045705 Prowadnica UCP90



Wyposażona w przewód odprowadzania pyłu.

Dane techniczne

Moc	1.400 W
Wymiary ostrza	200x30 mm
Głębokość cięcia przy 90°	70 mm
Głębokość cięcia przy 45°	49 mm
Obroty bez obciążenia	5.800/min
Waga	6,2 kg

Akcesoria do pilarki



UCP90 Prowadnica

Prowadnica do cięcia i frezowania UCP90 zapewnia idealne prowadzenie, całkowitą stabilizację oraz precyzję podczas pracy. Wyposażona jest w podwójny system mocowania, zapewniający bezpieczne i pewne utrzymanie elementu: dwie przyssawki do gładkich i nieporowatych powierzchni oraz zestaw dwóch klamr zaciskowych do zamocowania prowadnicy od spodu, nawet jeśli prowadnica jest dłuższa od panelu. Prowadnica jest ponadto wyposażona w antypoślizgowe paski na spodniej stronie zapobiegające uszkodzeniom.



Posiada antypoślizgowe paski aby zapobiec uszkodzeniom panelu.



Możliwość zamocowana za pomocą dwóch przyssawek (w zestawie) do nieporowatych powierzchni.



Dwie klamry zaciskowe do mocowania od spodniej strony.

Standardowe wyposaenie
Prowadnica długości 1400 mm z adapterem na pilarkę SR90J, 2 przyssawki i 2 klamry zaciskowe.

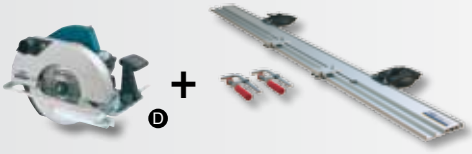
Pilarka + UCP90



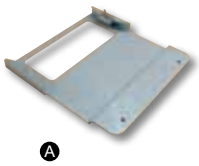
Pilarka SR90J może być montowana na prowadnicy bezpośrednio (bez użycia adaptera). D



Pilarka SR74K może być zamontowana na prowadnicy przy użyciu adaptera nr. 9045767. A



Dodatkowe akcesoria
9045767 Adapter do SR74K A
9045754 Prowadnica 1400 mm B
9045755 Prowadnica 2400 mm C
6045756 Zestaw dwóch przyssawek UCP90
6045710 Zestaw dwóch klamr zaciskowych
9045812 Zestaw połączeń dla UCP90





Prowadnica w opcji dodatkowej.

SRI174T Pilarko-zagłębiarka

Solidne i ergonomiczne wykonanie. Opcjonalne prowadnice umożliwiają proste, równoległe i stabilne cięcie. Dokładny ruch urządzenia po prowadnicy nie wymaga zastosowania dodatkowych akcesoriów. Silnik o dużej mocy pozwala na cięcie elementów wykonanych z różnego rodzaju materiałów. Automatyczna ochrona przed przeciążeniami. System "soft start" dla bezpiecznego osiągnięcia wymaganych obrotów podczas uruchamiania. Szybki hamulec dysku tnącego. Wygodny uchwyt "soft grip".



Praktyczny oraz precyzyjny system dostosowania głębokości w zakresie od 0 do 55 mm.



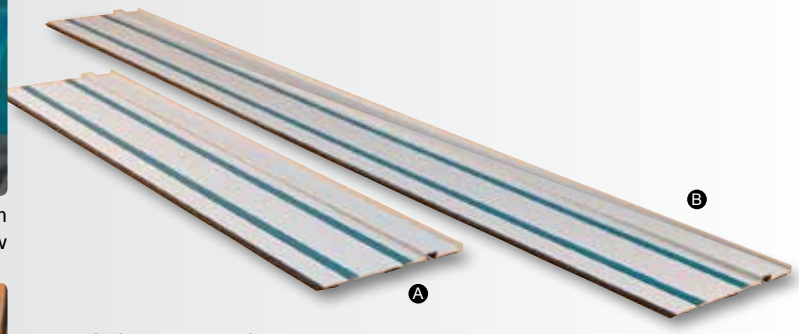
Precyzyjna regulacja poślizgu bez bocznych ruchów.



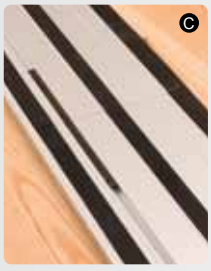
Standardowe wyposażenie
Dysk tnący z węglika o średnicy Ø 160 mm 28 Z do cięcia drewna i plastiku, dysza do dociągu, walizka transportowa i klucze serwisowe.



Pozwala na wykonanie cięcia zaledwie 13,5 mm od ściany czy innego elementu.



Dodatkowe wyposażenie
7406518 Prowadnica UCP174T-800 (800 mm) Ⓐ
7406519 Prowadnica UCP174T-1400 (1400 mm) Ⓑ
7445818 Łącznik Ⓒ
7445819 Zestaw dwóch przyssawek Ⓓ
6045710 Zestaw dwóch klamr Ⓔ
6446073 Standardowy przewód odprowadzania pyłu 3,5 m







Dane techniczne

Moc	1.150 W
Średnica dysku tnącego	160x20 mm
Głębokość cięcia przy 90°	55 mm
Głębokość cięcia przy 45°	35 mm
Obroty bez obciążenia	5.500/min
Waga	4,7 kg

Dodatkowe ostrza
7440163 Dysk tnący z ostrzem węglikowym o średnicy Ø 160x20 mm 28z do cięcia drewna i plastiku (standardowo w urządzeniu)
7440327 Dysk tnący z ostrzem węglikowym o średnicy Ø 160x20 mm 48z do cięcia laminatów, Corianu® i materiałów mineralnych
7440328 Dysk tnący z ostrzem węglikowym o średnicy Ø 160x20 mm 54z AD -5° do cięcia profili plastikowych i aluminiowych

Corian® jest zarejestrowany znakiem firmy DuPont.

Ukośnice





TS48L

Model TM43L wersja bez górnego blatu.

TM43L Ukośnica

Ukośnica o wyjątkowo szerokim zastosowaniu. Pozwala na wykonanie skomplikowanych cięć (prostych i kombinacyjnych). Posiada górny stolik i podłączenie do kolektora odpadów.
Posiada zintegrowany system bezpieczeństwa i całkowitą ochronę przed ostrzem.



Po zablokowaniu podstawa daje nam dużą powierzchnię podparcia. Nowy stolik z systemem obrotów.



Mechanizm zabezpieczający przed przypadkowym obniżeniem głowicy tnącej.



W celu zwiększenia komfortu pracy, wysokość uchwytu może być dostosowana.



Górny stolik z prowadnicą i ostrzem rozstrzepiającym. Idealny do obróbki elementów i poprawek. Ochrona przed ostrzem.



Opcja dodatkowa: zestaw zacisków nr. 3345416



Opcja dodatkowa: zestaw uchwytów bocznych nr. 3345470

Standardowe wyposażenie
Profesjonalny dysk tnący TCT z 40 ząbkami, prowadnica do cięć przedłużonych oraz klucze serwisowe.

Dodatkowe wyposażenie
3345416 Zestaw zacisków
3345470 Zestaw uchwytów bocznych
7246098 Kątówka do stolika
6446073 Standardowe złącze do usuwania kurzu. 3,5 m (do pracy ze stolikiem górnym)
5800100 MT58K Stolik przenośny

Parametry cięcia



0° - 0° | 0° - 45° | 45° - 0° | 45° - 45°

Piły
patrz strona 72

Dane techniczne

Moc	1.100 W
Obroty bez obciążenia	5.500/min
Wymiary piły	250 mm
Waga	18 kg

Parametry cięcia

Głowica	Stolik	Zasięg
0°	przy 0°	62x145 mm
	przy 45°	62x95 mm
45°	przy 0°	45x145 mm
	przy 45° w lewo	43x45 mm
Maks. zasięg cięcia na stolliku górnym: 40 mm		
Wymiary górnego stołu: 307x375 mm		

TM33W Ukośnica

Wyjątkowo precyzyjna ukośnica przenośna. Fabrycznie wyposażona w węglikową tarczę tnącą 48Z o średnicy 300 mm. Duży zasięg cięcia, do 160x95 mm lub 200x45 mm, gdy tarcza jest ustawiona pionowo na 0°.

Łatwość obsługi:
Tłok gazowy, system powolnego rozruchu i podwójne przełożenie za pomocą pasków napędowych, bez hałasu z przekładni, gwarantują wysoki komfort i wpływają na zwiększoną precyzję cięcia oraz jakość pracy.

System bezpieczeństwa:
Ukośnica TM33W jest wyposażona w opatentowany hamulec tarczy, zatrzymujący ją kilka sekund po wyłączeniu urządzenia, system bezpieczeństwa zapobiegający niepożądanemu uruchomieniu, całkowita osłona ostrza tarczy i dysze do podłączenia odciągu.



Nowy stolik górny, większa powierzchnia do cięcia równoległego. Zasięg cięcia ustawiany w zakresie od 0 do 55mm. Frontowa miarka ułatwiająca pracę. Możliwość domontowania prowadnicy (w opcji) do cięcia pod kątem (patrz str. 68).

NOWOŚĆ



Płynne opuszczanie dzięki nowemu, mocnemu tłokowi gazowemu.

Standardowe wyposażenie
Profesjonalna, węglikowa tarcza tnąca Ø 300 mm 48 Z, lprowadnica do cięcia na długość oraz klucze serwisowe.







Wyposażona w precyzyjny laser odwzorowujący linię cięcia. Uruchamia się automatycznie gdy włączamy ukośnicę. Posiada wyłącznik na wypadek pracy na stoliku górnym.
Laser jest przymocowany bezpośrednio do tarczy tnącej, przez co wyświetlana linia precyzyjnie pokazuje miejsce cięcia w każdej pozycji.

Obwód elektroniczny chroni urządzenie przed nieporządanym uruchomieniem na wypadek skoków napięcia. Jest on również odpowiedzialny za funkcję powolnego rozruchu, bez gwałtownych zrywów, co zapobiega awariom pasków napędowych oraz silnika.





Nowy sposób dostosowania stolika górnego. Zapewnia precyzyjne i płynne ustawianie.



Ergonomiczny uchwyt z regulacją wysokości, aby zapewnić bardziej komfortową pozycję do pracy.
Specjalna ochrona włącznika przeciw pyłom.

Łatwa wymiana tarczy tnącej dzięki przyciskowi blokującemu. Ukośnica wyposażona fabrycznie w tarczę węglikową 300 mm 48 Z.

NOWOŚĆ



TS33W

Ukośnica podobna do modelu TM33W, lecz bez gónego stolika.

Ukośnice



Akcesoria opcjonalne do TM33W i TS33W



7246098 Prowadnica (tylko do TM33W)
6446073 Standardowy zestaw do odkurzacza 3,5m (do stolika górnego)



3345416 Zestaw docisków

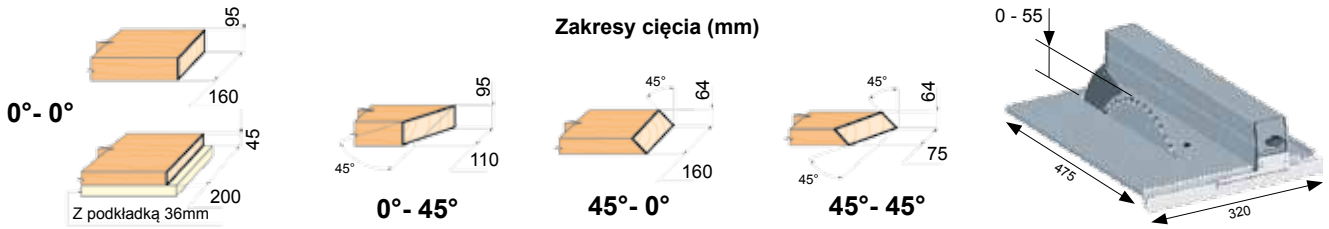


3346388 Zestaw akcesoriów do cięcia do 200mm.

3345470 Zestaw uchwytów bocznych do łatwego przenoszenia.

5800100 Przenośny stolik roboczy MT58K. Wysokość ustawiana na 4 różnych poziomach. MT58K umożliwia transport ukośnicy zamocowanej na jego blacie.

Zakresy cięcia (mm)



Dane techniczne

Moc	1,500 W
Prędkość bez obciążenia	3,700/min
Średnica tarczy tnącej	300 mm
Prowadnica stolika dolnego*	57 mm
Waga	20 kg

*Zgodnie z normą EN-61029

Tarcze tnące w opcji

9040068 Do drewna, płyt wiórowych i plastików. Węglik. Ø 300x20/30x3,1 48z
7240188 Do drewna, płyt wiórowych i plastików. Węglik. Ø 300x30x2,8 48z
9040069 Do drewna, aluminium i profili plastikowych. Węglik. Ø 300x30x3,2 72z A.D.0
3340319 Do aluminium i profili plastikowych. Węglik. Ø 300x30x3,2 96z A.D.neg.
3340190 Do listew pokrytych fornirem HM Ø 300x30x2,7 96z Teflon

TM433WTC Przenośne centrum tnące

Zestaw TM433WTC jest przenośny. Jest on wyposażony w dostosowalne przedłużenia do cięcia długich elementów i jest bardzo praktyczny do transportowania oraz podczas pracy.
Zapewnia łatwy dostęp do wind, a także umożliwia transport po schodach w górę i w dół.
Szerokość 61,5cm.







Wysoki komfort pracy przy cięciu długich elementów, dzięki dostosowalnym przedłużeniom po obu stronach.

Standardowe wyposażenie
Zestaw TM433WTC jest wyposażony w węglikową tarczę tnącą 48Z, 2 boczne przedłużenia do cięcia długich elementów oraz 1 przyrząd do odwzorowywania kątów AngleCopy TC133R razem ze stolikiem.

Ukośnice





TS72C

Model TM72C wersja bez górnego blatu.

TM72C Ukośnica

Wyjątkowo precyzyjna ukośnica z silnikiem indukcyjnym. Zasięg cięcia do 150 mm. Głowica może być przechylana od 0° do 45°. Wyposażona w górny stolik posiadający dostosowalną kątówkę. Integralny system bezpieczeństwa. Łącze do zewnętrznego kolektora odpadów. Wyposażona w ostrze tnące TCT, 48Z. Silna, precyzyjna i bezpieczna.



Wysoka precyzja: urządzenie jest zaprojektowane do prac wysoce precyzyjnych w każdej pozycji.



Urządzenie może być podłączone do zewnętrznego odciągu pyłów.



Ochrona przed przypadkowym opuszczeniem głowicy tnącej jak i przed odłączeniem zasilania.

Standardowe wyposażenie
Profesjonalny dysk tnący TCT Ø 300 mm 48 Z, prowadnica do cięć przedłużonych oraz klucze serwisowe.

Dodatkowe wyposażenie
7500092 Zestaw zacisków
6446073 Złącze do usuwania kurzu. 3,5 m
5800100 MT58K Stolik przenośny



Wersja TM zawiera górny stolik do prac pomocniczych.



Głowica może być przechylana od 0° do 45°, jak również obracana od 0° do 45°.



Opcja dodatkowa: zestaw zacisków (numer 7500092).

Opcje zasilania
TM72C: 220V, 1200W, Pojedyncza faza, z górnym stolikiem
TS72C: 220V, 1200W, Pojedyncza, faza, z górnym stolikiem
TM73C: 220/380V, 1300W, 3-fazy, z górnym stolikiem
TS73C: 220/380V, 1300W, 3- fazy, z górnym stolikiem

Parametry cięcia



Piły
patrz strona 72

Dane techniczne

Moc	1.200/1.300 W (w zależności od wersji)
Obroty bez obciążenia	3.000/min
Wymiary piły	300 mm
Waga	30 kg

Parametry cięcia

Głowica	Stolik	Zasięg
0°	przy 0°	80x150 mm
	przy 45°	80x103 mm
45°	przy 0°	65x150 mm
	przy 45° w lewo	63x60 mm
Maks. zasięg cięcia na stoliku górnym: 35 mm		
Wymiary górnego stołu: 340x417 mm		

Ukośnice

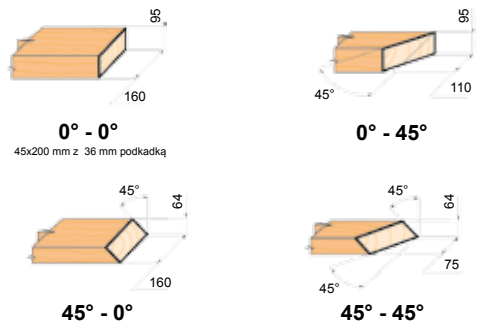


TM233T Ukośnica

Wyjątkowo precyzyjna ukośnica do aluminium, PCV, materiałów z plastiku oraz paneli MD. Głowica może być przechylana od 0° do 45°. Wyposażona w ostrze tnące TCT 72Z specjalnie do aluminium i zestaw zacisków. Posiada stolik górny, integralny system bezpieczeństwa zapobiegający niepożądanemu uruchomieniu oraz przycisk odłączania do łatwej wymiany dysku tnącego. Zjawisko hałasu z przekładni nie występuje: pasek napędowy o optymalnym napięciu.

Dodatkowe wyposażenie
3345470 Zestaw uchwytów bocznych, 6446073 Złącze do usuwania kurzu. 3,5 m (do pracy ze stolikiem górnym), 5800100 MT58K Stolik przenośny, 7246098 Kątówka do stolika.

Parametry cięcia



Maks. zasięg cięcia na stoliku górnym: 50 mm

Piły
patrz strona 72

Dane techniczne

Moc	1.500 W
Obroty bez obciążenia	3.700/min
Wymiary piły	300 mm
Waga	19 kg

Aluminium + PVC

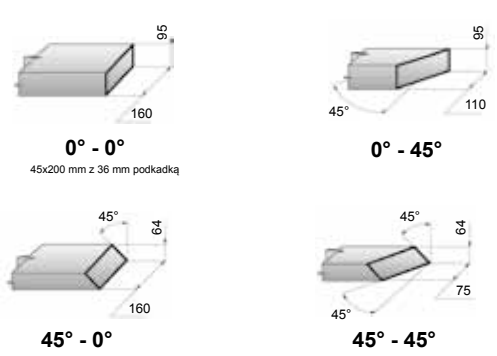


TS233T Ukośnica

Wyjątkowo precyzyjna, przenośna ukośnica bez górnego stolika. Duży zasięg cięcia, głowica może być przechylana od 0° do 45°. Wyposażona w ostrze tnące TCT 96 Z do aluminium oraz zestaw zacisków. Posiada integralny system bezpieczeństwa, zapobiegający niepożądanemu uruchomieniu oraz przycisk odłączania do łatwej wymiany dysku tnącego.

Dodatkowe wyposażenie
3345470 Zestaw uchwytów bocznych
5800100 MT58K Stolik przenośny

Parametry cięcia profili



Piły
patrz strona 72

Dane techniczne

Moc	1.500 W
Obroty bez obciążenia	3.700/min
Wymiary piły	300 mm
Waga	19 kg

Akcesoria do ukośnic





TC133R Przyrząd do kopiowania

AngleCopy odwzorowuje dokładnie kąt możliwy do wycięcia. Bez mierzenia i bez zbędnej straty czasu na dodatkowe obliczenia. AngleCopy jest bardzo praktycznym urządzeniem do kopiowania kątów innych niż 90°. Podczas odwzorowywania kątów za pomocą AngleCopy przewodnik rozdziela kąt na dwie części odwzorowując dokładną pozycję do cięcia. Urządzenie jest wyposażone w blokadę do unieruchomienia na danym kącie, co pozwala uniknąć błędów podczas przenoszenia wzoru do urządzenia wycinającego. Idealne cięcie można osiągnąć poprzez umieszczenie AngleCopy równolegle do obrabianego elementu i cięcie równolegle do kąta naznaczonego przez prowadnicę cięcia. Wszystkie prace prowadzą do wspaniałych rezultatów w prosty i szybki sposób bez konieczności pobierania miary. W ten sposób wyeliminowane zostały możliwości popełnienia błędów. Istnieje możliwość odwzorowywania kątów zewnętrzych i wewnętrznych, a także można zaznaczyć kąt na obrabianym elemencie np. za pomocą ołówka. AngleCopy ułatwia prace stolarskie, budowlane oraz wiele innych. Zaprojektowana specjalnie do profesjonalnego użytku. Urządzenie jest wyprodukowane z nylonu oraz włókna szklanego o wysokiej odporności, a prowadnica cięcia wykonana jest z aluminium.



Kopiowanie kątów.



Przeniesienie dokładnego kąta do urządzenia wycinajacego.



Doskonałe efekty bez dodatkowych kalkulacji.

MT58K Stolik przenośny

Mobilny stół roboczy MT58K jest prosty w użyciu. Łatwo go dostosować do wymaganej wysokości i do transportowania. Zapewnia solidne, stabilne stanowisko do pracy z możliwością zamontowania za nim urządzenia. Może być przesuwany, pochylany i transportowany jednocześnie z zamontowanym na nim urządzeniem.



Dodatkowe wyposażenie
5845325 Przedłużenie dla stolika MT58K



Przedłużenie 5845325, zamocowane po dowolnej stronie stolika, umożliwia komfortową pracę z użyciem długich elementów. Jest ono wyposażone w ruchomy wałek, ułatwiający swobodny ruch obrabianego elementu.



Łatwo go dostosować do wymaganej wysokości.



W zależności od wykonywanej pracy istnieje możliwość regulowania wysokości na 4 różnych poziomach.



Możliwość pochylania i transportowania jednocześnie z zamontowanym urządzeniem.

Dane techniczne

Wysokość do ustawienia	810, 734, 621 o 383 mm
Wymiar stolika	600x450 mm
Maks. dopuszczalne obciążenie	100 kg

Piły i ostrza

Piły tarczowe

Opis	Model
Do drewna, pyty wiórowej i plastiku HM Ø 153x20x2.5 12z · Nr. **7440092**	SR74K
Do drewna, płyty wiórowej i plastiku HM Ø 153x20x2 24z · Nr. **7440196**	SR74K
Do płyty wiórowej i plastiku HM Ø 153x20x2.4 40z · Nr. **7440309**	SR74K
Do płyty wiórowej i plastiku HM Ø 160x20x2.8 28z · Nr. **7440163**	SRI174T
Do płyty wiórowej i materiałów mineralnych HM Ø 160x20x2.6 48z · Nr. **7440327**	SRI174T
Do aluminium i plastikowych profili HM Ø 160x20x2.6 A.D.NEG. 54z · Nr. **7440328**	SRI174T
Do drewna, płyty wiórowej i plastiku HM Ø 200x30x2.5 20z · Nr. **9040154**	SR90J
Do drewna, płyty wiórowej i plastiku HM Ø 200x30x2.7 30z · Nr. **9040155**	SR90J

Piły do ukośnic

Do drewna, płyty wiórowej i plastiku HM Ø 250x20/30x3,2 40z · Nr. **4340082**	TM43L, TS48L
Do drewna, płyty wiórowej i plastiku HM Ø 300x20/30x3,1 48Z · Nr. **9040068**	TM33L, TS33L
Do drewna, pyty wiórowej i plastiku HM Ø 300x30x2,8 48z · Nr. **7240188**	TM72C, TM73C, TS72C, TS73C, TM33L, TS33L
Do płyty wiórowej, aluminium i profili plastokowych Ø 300x30x3,2 72z A.D.0 · Nr. **9040069**	TM72C, TM73C, TS72C, TS73C, TM33L, TS33L, TM233T, TM172T
Do aluminium i profili plastikowych HM Ø 300x30x3,2 96z A.D.neg. · Nr. **3340319**	TM72C, TM73C, TS72C, TS73C, TM33L, TS33L, TS233T, TS233T, TS172T
Do listew pokrytych fornirem HM Ø 300x30x2,7 96z Teflon · Nr. **3340190**	TM72C, TM73C, TS72C, TS73C, TM33L, TS33L

Inne piły

Ostrze węglikowe Ø 100x4, 2 zęby & 2+2 ostrogi Nr. **1440080**	AB111N
Ø 150 · Nr. **7040193**	RZ270S
Do drewna, płyty wiórowej i plastiku HM Ø 165 24z · Nr. **7040314**	RZ270S
Do drzwi pancernych Ø 165 · Nr. **7040316**	RZ270S
Ø 180 · Nr. **7040329**	RV70S, RV70U
Do drewna HM Ø 200 30z· Nr. **7040330**	RV70S, RMV70S, RV70U, RMV70U
Do drewna HM Ø 200 12z· Ref. **7040371**	RV70U, RMV70U

Ostrza do wyrzynarek

Numer	Opis	
3440095	Do cięcia miękkiego i twardego drewna do 60 mm. (HCS, grubość 4 mm, długość 75 mm)	
3440167	Do cięcia miękkiego i twardego drewna do 80 mm. (HCS, grubość 4 mm, długość 105 mm)	
3440094	Do cięcia łuków, miękkie i twarde drewno do 60 mm (HCS, grubość 4 mm, długość 75 mm)	
3440093	Do miękkiego i twardego drewna oraz blatów do 30 mm dokładne cięcie (HCS, grubość 2,5 mm, długość 75 mm)	
3440163	Do miękkiego i twardego drewna oraz blatów do 30 m (HCS, grubość 2,5 mm, długość 105 mm)	
3440097	Do miękkiego i twardego drewna oraz blatów do 80 mm. Do linoleum i elastycznych tworzyw do 8 mm (HCS, grubość 4 mm, długość 105 mm)	
3440164	Do miękkiego i twardego drewna oraz blatów do 80 mm. Do linoleum i elastycznych tworzyw do 8 mm (HCS, grubość 4 mm, długość 105 mm)	
3440096	Do miękkiego i twardego drewna do 60 mm. Do pianek piliuretanowych do 40 mm (HCS, grubość 3 mm, długość 75 mm)	
3440098	Do miękkiej stali do 3 mm. Aluminium i metali nieżelaznych do 4 mm. Laminatów i materiałów syntetycznych do 8 mm (HCS, grubość 1,2 mm, długość 52 mm)	
3440165	Do miękkiej stali do 3 mm. Aluminium i metali nieżelaznych do 4 mm. Laminatów i materiałów synte tycznych do 8 mm (BIM, grubość 1,2 mm, długość 105 mm)	
3440099	Do miękkiej stali do 6 mm. Aluminium i metali nieżelaznych do 8 mm. Laminatów i materiałów syntetycznych do 10 mm (HSS, grubość 2 mm, długość 52 mm)	
3440166	Do miękkiej stali do 6 mm. Aluminium i metali nieżelaznych do 8 mm. Laminatów i materiałów syntetycznych do 10 mm (BIM, grubość 2 mm, długość 105 mm)	
3440100	Do miękkiej stali do 6 mm. Aluminium i metali nieżelaznych do 8 mm. Cementowych włókien i materiałów syntetycznych do 10 mm (HSS, grubość 3 mm, długość 52 mm)	







AS182K / AS282K / AS382L Urządzenia odpylające

Profesjonalne urządzenie odpylające do pyłów, odłamków drewna i cieczy. Urządzenie zaprojektowane tak by umożliwić podłączanie innych urządzeń, których działanie wymaga odpylania. Dzięki rozwiązaniom technicznym urządzenie pozwala pracować w kofortowych i bezpiecznych warunkach. Urządzenie to podłączone do innych, urządzeń aktywuje się wraz z tym urządzeniem i przerywa pracę kilka sekund po odłączonym urządzeniu. Wyposażony jest w podwójne gniazdo do rur, pozwalające podłączyć dwa urządzenia na raz. Model AS382L jest wyposażony w dwa silniki dające większą moc.



Odkurzacz AS182K jest bardzo łatwy do transportowania.



Podwójny system filtracji mikro-elementów.



Istnieje możliwość podłączenia dwóch urządzeń jednocześnie.

Dodatkowe wyposażenie
10 toreb AS182K (nr. 8299160)
5 toreb filtrujących AS282K i AS382L (ref. 8299161)



Gniazdo do podłączenia elektronarzędzi.



Model AS282K i AS382L wyposażono w zbiornik o bardzo dużej pojemności.



Zestaw akcesoriów nr. 8246233 (Opcjonalnie)*

Lp.	Numer	Opis
1	8299157	Elastyczna rura 2 m
2	8299158	Miękka szczotka
3	8299159	Końcówka do płynów
4	8202131	Końcówka do rowków
5	8299092	Okrągła szczotka
6 & 7	8202316	Rura
8	8202317	Rura przegubowa
9	8202134	Końcówka trójkątna



Dodatkowe wyposażenie
8299173 Złączka "Y" dla AS382L (Standardowo w modelach AS182K & AS282K)

(*) Zestaw akcesoriów numer 8246233 standardowo znajduje się w modelach AS182K i AS282K.

Dane techniczne

Moc dla AS182K i AS282K	1.200 W
Moc dla AS382L	2.300 W
Pojemność dla AS182K	27 l
Pojemność dla AS282K i AS382L	72 l
Chłodzenie	powietrzem
Pojemność wodna. (H_2O)	2.200

Wlot powietrza dla AS182K i AS282K	170 m^3/h
Wlot powietrza dla AS382L	340 m^3/h
Maks. natężenie na wtyczce	2.000 W
Długość kabla	8 m
Zawiera filtr z poliestru	
Zawiera specjalny filtr do drobnych pyłów	

Odkurzacze





Nowość

ASC482U Kompaktowe urządzenie

Silne, kompaktowe urządzenie do pyłów i cieczy, zaprojektowane specjalnie do podłączania elektronarzędzi o dużej mocy. Dzięki jego wysokiej mocy ssącej, umożliwia pracę w bardziej komfortowych i bezpieczniejszych warunkach. Kieszeń do podłączenia urządzeń, posiada elektroniczny system uruchamiania, który aktywuje się wraz z podłączonym urządzeniem, natomiast przerywa pracę kilka sekund po zgaśnięciu podłączonego urządzenia, dzięki czemu urządzenie pochłania pył zalegający na narzędziu i w przewodzie. Elektroniczna kontrola mocy to rozwiązanie dogodne przy pracy ze szlifierkami, gdzie zapobiegamy "przyssaniu" się szlifierki do obrabianego elementu w czasie pracy.

Standardowe wyposażenie
Elastyczna rura, filtr do odpadów, filtr do cieczy, 1 torba na odpady.



System podwójnej filtracji mikroczęści. Automatyczny "shaker" do filtra.

Dodatkowe wyposażenie
8245979 Złączka "Y"
8245847 Zestaw akcesoriów

Opcjonalne worki
8299566 Papierowa torba AS482U
8299575 Filtr z tkaniny AS482U



Zestaw akcesoriów nr. 8246233 (Opcjonalnie)*

Lp.	Numer	Opis
1	8299158	Miękka szczotka
2	8299159	Końcówka do płynów
3	8202131	Końcówka do rowków
4	8299092	Okrągła szczotka
5 & 6	8202316	Rura
7	8202317	Rura przegubowa
8	8202134	Końcówka trójkątna

Dane techniczne

Moc (kontrolowana elektronicznie)	1.200 W
Wtyczka do podłączenia maksymalnie	2.200 W
Pojemność zbiornika	25 l
Przepływ powietrza	240 m^3/h
Maks. podciśnienie (H_2O) 2.500 mm	250 mbar
Waga	13 kg

ASM582T Odkurzacz klasy M

Odkurzacz przemysłowy do pyłów, wiórów drewnianych i nieszkodliwych materiałów mineralnych. Filtr klasy "M" do pyłów drewnianych i mineralnych MAK>0,1 mg/m^3. Wyposażony w filtr z funkcją automatycznego wstrząsania. Dzięki swej wysokiej sile ssącej umożliwia pracę w wygodniejszych i bezpieczniejszych warunkach. Wyposażony we wtyczkę do podłączenia elektronarzędzia oraz elektroniczny system uruchamiania, który aktywuje odkurzacz gdy uruchomimy podłączone do niego urządzenie i wyłączy odkurzacz kilka sekund po urządzeniu. Umożliwia to pochłonięcie odpadków mogących pozostać w rurze.



Filtr klasy "M" z funkcją automatycznego wstrząsania.



Wtyczka do podłączenia elektronarzędzia.

Standardowe wyposażenie
Rura elestyczna i torba poliestrowa.

Akcesoria w opcji
8299656 Złączka "Y"
8299645 Torba papierowa
8245847 Zestaw końcówek

Dane techniczne

Moc	1.400 W
Wtyczka do podłączenia maksymalnie	2.400 W
Pojemność zbiornika	21 l
Przepływ powietrza	215 m^3/h
Waga	12 kg

AS182K / AS282K / AS382L / ASC482U / ASM582T

Systemy połączeń odkurzaczy

TM72C/TS72C
TM172T/TS172T

(1)

TM33W/TS33W
TM233T/TS233T

(1)

TM43L/TS48L

(1)

CE24E

CE120P

GR120P

CE35E

CE89E

CE96H

CE53S

AS182K, AS282K,
AS382L, ASC482U &
ASM582T





6446073
Standardowe złącze 3,5 m z 4 uchwytami do mocowania kabla

8299077
Rura odpylacza
(W modelach AS182K, AS282K i AS382L jako wyposażenie standardowe).
8299567
Rura do odkurzacza
(W modelu ASC482U jako wyposażenie standardowe).

(1)
Podłączenie do dolnej osłony przy pracy na górnym stole.

FR292R



RM95S
RMV70U
RV70U

LR46L
LRE46L

LRT84H
LR84H
LRE84H
LR184N

RTE84H

RTE146L
RTE46L

RT188N

LB31E
AF11

AB111N

RA17D

FR66P
FR160P
FRE160P
FRE317S

FR277R
FR278R

FR98H

CE23N/CE123N

FR817T FR217S

RZ270S

FC116U

SC134L/SC234L

SR90J

SR74K/SRI174T

Obcinarki





U78 Obcinarka

Kątowa obcinarka do cięcia tworzyw, laminatów HPL i forniru. Wysoka precyzja cięcia. Użyteczna przy oklejaniu lic, szuflad itp.



Dokładne cięcie.



Precyzyjne wykończenie.

C015L Obcinarka laminatu

Obcinarka do laminatów HPL, fornirów i tworzyw sztucznych. Szerokość cięcia w zakresie od 12-110 mm regulowana za pomocą precyzyjnej mikrometrycznej skali. Umożliwia wykonanie czystych, precyzyjnie obciętych pasów laminatu i forniru.



Czyste cięcie bez odpadów.



Mikrometryczne pokrętło do regulacji szerkości cięcia.

Ostrza
1527075 Zestaw 2 ostrzy

Dodatkowe wyposażenie
1550000 TK78



TK78 Imadło do pracy stacjonarnej.

Dane techniczne

Szerokość cięcia przy 90°	145 mm
Szerokość cięcia przy 45°	90 mm
Maks. głębokość cięcia	1,8 mm
Waga	7 kg

Dane techniczne

Szerokość cięcia	12-110 mm
Głębokość cięcia	0-2 mm
Waga	1,2 kg



CO49K Automatyczna obcinarka

Automatyczna obcinarka CO49K powstała na bazie doświadczenia firmy Virutex, jako producenta urządzeń do cięcia laminatów. Pozwala na cięcie pasów z laminatu, plastiku, forniru oraz innych lekkich materiałów bez zawartości metali. System podawania za pomocą mechanicznych wałków gumowych oraz wyjątkowy system ostrzy okrągłych, umożliwia precyzyjne cięcie. Możliwość pracy z arkuszami o dowolnych wymiarach, dzięki stolikowi roboczemu, gwarantującemu doskonałą stabilność. Nie wymaga żadnych dodatkowych prac obróbczych. Wyposażona w noże obrotowe przeznaczone do laminatów, w ruchomą prowadnicę ciecia oraz skalę do łatwego dostosowywania szerokości cięcia.



Łatwa regulacja i komfortowa praca.



Prosta regulacja szerokości cięcia.



Możliwość pracy z arkuszami o dowolnych wymiarach, dzięki stolikowi roboczemu gwarantującemu doskonałą stabilność.

Dodatkowe wyposażenie
5800100 MT58K Mobilny stolik



Ostrza
1527075 Zestaw 2 ostrzy

Dane techniczne

Moc	180 W
Wydajność	13,6 m/min
Maks. grubość cięcia	1,6 mm
Min. długość cięcia	185 mm
Regulacja szerokości cięcia	16-635 mm
Waga	44 kg

Urządzenia do cięcia laminatów



NOWOŚĆ



MC3 Gilotyna do cięcia profili PVC

Zaprojektowana do cięcia wszelkiego rodzaju profili PVC wykorzystywanych w produkcji okien i rolet.
Umożliwia docinanie profili na długość, szerokość, a nawet pod dowolnym kątem w łatwy i szybki sposób.
Gilotyna do profili PVC nie wymaga konserwacji. Jest kompaktowa i wygodna w transporcie.
Wykonuje cięcia pod kątem.



Nykonanie cięcia pod kątem.



Szybkie i czyste cięcie bez jakiegokolwiek ryzyka. Bez pyłów ani statycznych odpadków PVC.

L100/L160 Rolki dociskające

Przeznaczone do równomiernego docisku klejonych powierzchni. Pozwala na uzyskanie jednorodnego nacisku na klej niwelując powstawanie pęcherzyków powietrza. Szerokość: 100 i 160 mm.



Łatwy w użyciu.

2546439 z rolką 100 mm szerokości
2546440 z rolką 160 mm szerokości

Dane techniczne

Wymiary	L 370 x l 270 x h 220 mm
Waga	8,5 kg

Wałki do nanoszenia kleju





EM25D/EM26D Wałek ręczny

Ręczny wałek do nanoszenia kleju na duże powierzchnie (do klejów białych). Wyposażony w spust zabezpieczający przed wyciekaniem kleju z pojemnika. Posiada również podstawkę, dzięki czemu można go bez obaw pozostawić podczas przerwy w pracy, a urządzenie jak i miejsce pracy pozostają czyste. Szerokość wałka dolnego: 122 mm Model EM25D wyposażony jest w górny wałek do wygodnego nakładania kleju na mniejsze elementy w pozycji stacjonarnej.



Równomierne nakładanie kleju na większe powierzchnie.



Nakładanie kleju za pomocą wałka górnego.

EM125T/EM126T Wałek ręczny

Wałek do nakładania kleju na duże powierzchnie (do klejów białych). Wyposażony jest w spust odcinający dopływ kleju. Posiada również podstawkę, dzięki czemu można go bez obaw pozostawić podczas przerwy w pracy, a miejsce pracy jak i urządzenie pozostają czyste. Szerokość wałka dolnego: 180 mm Model EM125T wyposażony jest w górny wałek do wygodnego nakładania kleju na mniejsze elementy w pozycji stacjonarnej.



Równomierne nakładanie kleju na większe powierzchnie.



Nakładanie kleju za pomocą wałka górnego.

Wszystkie modele są wyposażone w spust odcinający dopływ kleju.





Wałek gumowy: do klejów białych oraz emulsji rozpuszczalnych w wodzie. Warstwa nanoszonego kleju: ŚREDNIA
Wałek poliuretanowy: dla klejów na bazie żywic syntetycznych, klejów białych. Warstwa nanoszenia kleju: MAŁA Ⓐ

Dane techniczne

Dolna szerokość rolki EM25D-EM26D/EM125T-EM126T	122 mm/180 mm
Szerokość wałka górnego	92 mm
Pojemność zbiornika EM25D-EM26D/EM125T-EM126T	1 kg/1,4 kg

Dodatkowe wyposażenie:

Model	EM25D / EM26D	EM125T / EM126T
Wałek gumowy	2504005* - 122 mm	2504279* - 180 mm
Wałek poliuretanowy	2504065 - 122 mm	2504280* - 180 mm

* W standardowym wyposażeniu

Systemy mocowania





SFV50 Stolik z przyssawkami

Idealny do szybkiego zamocowania panelu. W satndardzie załączony jest zestaw 2 klamr zaciskowych do zamocowania stolika do stołu roboczego. Dla uzyskania stabilnego układu mocowania panelu, zapewniającego nam możliwość pracy na każdej jego krawędzi.
Stolik SFV50 może być zastosowany tylko do czystych, gładkich i nieporowatych powierzchni. Element poddawany obróbce może być trzymany w pozycji pionowej i poziomej. Użycie więcej niż jednego stolika z przyssawkami umożliwia zamocowanie elementów o większych wymiarach.



Może być zamocowany do blatu roboczego za pomocą dwóch klamr znajdujących się w zestawie.



Używając dwóch stolików można zamocować panele o większych wymiarach.

Standardowe wyposażenie
Zestaw dwóch klamr zaciskowych L=100 (6045710)





Istnieje mozliwość użycia w pozycji pionowej lub poziomej

SVN250 System zasysania

Zaprojektowany do mocowania elementów o gładkiej i nieporowatej powierzchni. Urządzenie daje możliwość zamocowania małych i dużych elementów w różnych pozycjach bez obawy uszkodzenia. Siła ssąca umożliwia pracę w komfortowy i łatwy sposób. Dostarczanie powietrza odbywa się z kompresora poprzez szybkozłączkę. Kompaktowy rozmiar urządzenia sprawia, że jest ono bardzo wszechstronne i poręczne .
Można mocować w pozycji pionowej i poziomej. Idealne do prac takich jak frezowanie, oklejanie, wiercenie itp.
W każdym momencie można zmienić powierzchnię ssącą na mniejsze sekcje, za pomocą zestawu gumowych nakładek, załączonych do zestawu, w celu mocowania elementów o różnych wymiarach.



Dostarczanie powietrza z kompresora przez szybkozłączkę.



Mocowanie małego elementu na części systemu zasysania.

Mocowanie w pozycji pionowej.



Standardowe wyposażenie
Zestaw 4 uszczelek różnej wielkości z przewodem z szybkozłączką 1/4".

Zalecamy użycie złączki wielodrożnej (5046350) aby podłączyć SVN250 do kompresora.

SFV150

Stolik podobny do SFV50, ale z jedną przyssawką.

Standardowe wyposaenie
1 klamra L=100



Dane techniczne

Siła zasysania	800 gr/cm² przy 6 bar
Ciśnienie robocze	5,5-7 bar
Zużycie powietrza przy 5,5 bar	28 l/min
Wymiar powierzchni ssącej	150x150 mm
Wymiar całkowity	160x22x200 mm
Waga	325 gr

Systemy mocowania





SVN450 System zasysania

Uchylny system zasysania próżniowego współpracuje z kompresorem. Pozwala na obróbkę elementów bez konieczności ich odłączania. Zawiera rozdzielacz pozwalający na dołączenie kolejnych jednostek (SVN470, SVN250).
W standardowym wyposażeniu znajduje się klamra zaciskowa do zamocowania do stołu roboczego oraz zestaw trzech gumowych uszczelek dzięki, którym można mocować elementy o różnych wymiarach.
Stolik posiada możliwość pochylenia w obie strony w zakresie od 0 do 90° oraz obrotu dookoła osi.



Regulowany pochył stolika.



Złączka wielodrożna do podłączenia SVN470 lub SVN250.



Mocowanie większych elementów.

SVN460 System zasysania

Uchylno-obrotowy system zasysania próżniowego. Pozwala na obróbkę elementów bez konieczności ich odłączania. Zawiera rozdzielacz pozwalający na dołączenie kolejnych jednostek SVN470, SVN250.
W standardowym wyposażeniu znajduje się klamra zaciskowa do zamocowania SVN460 do stołu roboczego oraz zestaw trzech gumowych uszczelek, dzięki, którym można mocować elementy o różnych wymiarach.

Dodatkowo dostępny jest zestaw cztertch śrub do mocowania SVN250 na podstawie (0999102).



Regulacja pochyu i obrotu.



Ustawienie elementu w optymalnej pozycji.

Chwytanie większych elementów z użyciem SVN470.





SVN470

Jednostka pomocnicza może być podłączona do SVN450 lub SVN460. Pozwala na chwytanie i obróbkę większych elementów.

Dane techniczne SVN450/SVN460/SVN470

Siła zasysania	800 gr/cm^2 przy 6 bar
Ciśnienie robocze	5,5-7 bar
Zużycie powietrza przy 5,5 bar	28 l/min
Wymiar powierzchni ssącej	150x150 mm

Systemy mocowania





SVE500 Pneumatyczny system zasysania

Model wyposażony jest w pompę próżniową o dużej mocy. Dzięki zastosowaniu izolacji akustycznej pompa działa niezwykle cicho. Możliwość zamocowania różnych materiałów w pozycji pionowej lub poziomej. Powierzchnie zasysające znajdują się po obu stronach każdej jednostki (na górze i na dole).



Łatwe mocowanie elementów.



Standardowe wyposażenie
Jednostka główna z pompą
Jednostka pomocnicza
Walizka transportowa



Mniejsze elementy mocujemy ograniczając powierzchnię zasysającą.

Dodatkowe wyposażenie
Zestaw dwóch klamr L=100
(numer 6045710)



Łatwy do zamocowania na szorstkich powierzchniach dzięki ściskom.

(*) Mocowanie elementów możliwe jest tylko na gładkich powierzchniach.

Dane techniczne

Moc	120 W
Wytwarzana próżnia*	750 mbar
Siła zasysania po obu stronach*	95 kg
Wymiary powierzchni zasysających	340x125 mm
Wymiary jednostek	390x145x200 mm
Waga	14,7 kg

SVN500 Pneumatyczny system zasysania

Pneumatyczny system do zasysania próżniowego wspomagany kompresorem. Powierzchnie zasysające znajdują się po obu stronach każdej jednostki (na górze i na dole). Mniejsze elementy mocujemy ograniczając powierzchnie zasysające. Siła zasysania po obu stronach to 95 kg.



Łatwe mocowanie elementów.



Standardowe wyposażenie
Jednostka główna z pompą
Jednostka pomocnicza
Walizka transportowa



Łatwy do zamocowania na szorstkich powierzchniach dzięki ściskom.

Dodatkowe wyposażenie
Zestaw dwóch klamr L=100
(numer 6045710)



Idealne do pracy z okleiniarkami PEB50 i PEB150.

(*) Mocowanie elementów możliwe jest tylko na gładkich powierzchniach.

Dane techniczne

Podciśnienie robocze	4-6 bar
Zapotrzebowanie na powietrze (4 bar)	48 l/min
Wytwarzana próżnia*	700 mbar
Siła zasysania po obu stronach*	95 kg
Wymiary powierzchni zasysających	340x125 mm
Wymiary jednostek	390x145x200 mm
Waga	10,5 kg

Systemy mocowania





PT81U Uchwyty transportujące

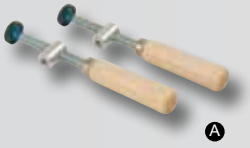
Uchwyty do transportowania mają poręczny i ergonomiczny kształt, który pozwala na przenoszenie w prosty sposób płyt z drewna, metalu, PCV, o grubości do 46 mm. Składają się one z solidnej, aluminiowej konstrukcji, dwóch antypoślizgowych bloczków i uchwytu. Pojedynczy uchwyt posiada udźwig 70 kg.



Trzymanie płyt



Przenoszenie płyt



Dodatkowe wyposażenie
Dociski (2 szt.) nr 8145100, do przekształcania uchwytów do transportowania w parę docisków podwójnych PC81U. Ⓐ



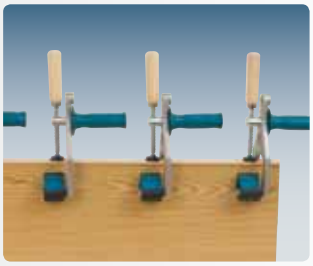
Podnoszenie płyt

Dane techniczne

Grubość płyty	0-46 mm
Maks. obciążenie jednego uchytu	70 kg
Waga jednego uchwytu	0,50 kg

PC81U Docisk podwójny

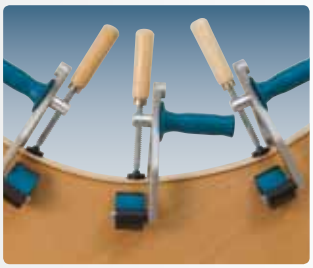
Mocna konstrukcja z aluminium z antypoślizgowymi bloczkami do pracy z delikatnymi elementami. Potrójna funkcja: dociskanie obrzeży, dociskanie kątów i transportowanie. Jako docisk obrzeży bardzo łatwy sposób można zastosować go na prostych i zaokrąglonych krawędziach.



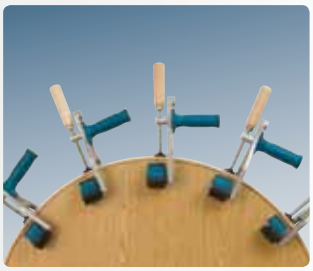
Dociskanie obrzeży na prostych krawędziach.



Dociskanie kątów, np. szuflad



Dociskanie obrzeży do łuków wklęsłych.



Dociskanie obrzeży do łuków wypukłych.

Łatwy do przekształcenia w uchwyt do transportowania płyt.



Dane techniczne

Grubość płyty	0-46 mm
Waga	0,65 kg

Systemy łączenia





MR81B Imadło

Idealne do prac stolarskich i poza warsztatem. Proste do zamontowania na każdym stole w różnych pozycjach. Nie pozostawia wgnieceń po śrubach mocujących. Duża siła ścisku pozwala nawet na obróbkę elementów metalowych.

Znajduje zastosowanie przy struganiu i oklejaniu krawędzi.



Dane techniczne

Szerokość uchwytu	128 mm
Maks. otwarcie	95 mm
Maks. grubość blatu do mocowania imadła	52 mm
Waga	1kg

PM11D Multiprowadnica

Urządzenie pomocne przy łączeniu płyt drewnianych 16 i 19 mm kołkami (Ø 8 mm) lub śrubami. Wysoka jakość otworów nie wymaga dodatkowych poprawek. zapewnia precyzyjne wykonanie otworów montażowych na elementach i doskonałe ich połączenie.



To bardzo praktyczne urządzenie pozwala na łączenie elementów drewnianych szybko, bez zaznaczania punktów odniesienia.



Doskonały efekt podczas łączenia płyt drewnianych.

Dodatkowe wyposażenie
2546409 Dozownik na klej SEM1



Multiprowadnice i szablony



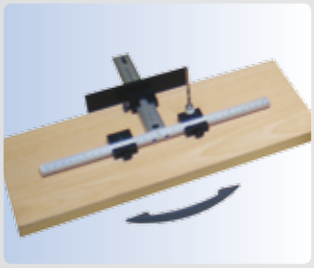
NOWOŚĆ

PMT111 Multprowadnica

Zapomnij o wszystkich swoich dotychczasowych szablonach, przy tej nowej multiprowadnicy.
PMT111 jest niezastąpionym urządzeniem pozycjonującym przy tworzeniu gablot i produkcji mebli... Precyzja multiprowadnicy zostaje zachowana przy odwracaniu urządzenia. Umożliwia nawiercanie otworów o odstępie 32mm w szafkach, garderobach, itp...

- Klamki drzwiowe i uchwyty do szuflad
- Wsporniki pod półki
- Zawiasy
- Prowadnice szuflad i wiele innych zastosowań.

Inne opcje
1146533 PMT111 T prowadnica z przedłużeniami.



Nawiercanie szuflad.



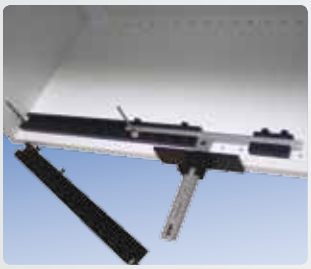
Nawiercanie pod uchwyty drzwiczek.



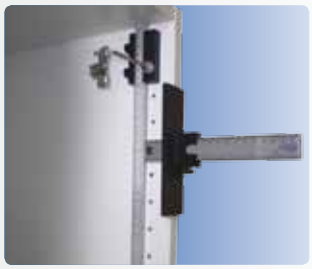
Nawiercanie pod akcesoria drzwiowe.



Nawiercanie pod półki.



Rozmaite możliwości ułożenia.

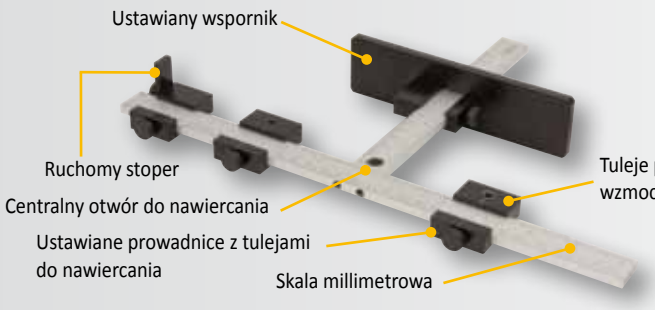


Nawiercanie pod zawiasy chowane.

Wiertło Ø 5 mm w standardowym wyposażeniu



Dodatkowe akcesoria
1146516 Zestaw 2 przedłużeń do PMT111



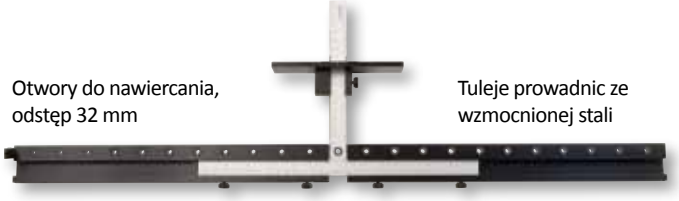


Zestawa dwóch przedłużeń do wielorazowego nawiercania, odstęp 32 mm

Dane techniczne

Wymiary	L 320 x l 215 mm
Wymiary*	L 810 x l 215 mm
Waga	0,35 kg
Waga*	1,20 kg

(*) PMT111 z przedłużeniami



Oklejarki z topielnikiem kleju

EB140 Automatyczna oklejarka z topielnikiem kleju

Nowa, mocniejsza jednostka podawania płyt.
Nowy system elektroniczny wyświetlający większą ilość informacji o pracy maszyny.

Automatyczna oklejarka z topielnikiem kleju do obrzeży standardowych o grubości do 3mm. EB140 umożliwia oklejanie najwyższej jakości. Ustawianie jest bardzo proste dzięki wyskalowanym miernikom.

Dostęp do układów urządzenia jest łatwy i wygodny. Maszyna jest wyposażona w drzwiczki i ruchome elementy ułatwiające wszelkie operacje dostosowawcze.

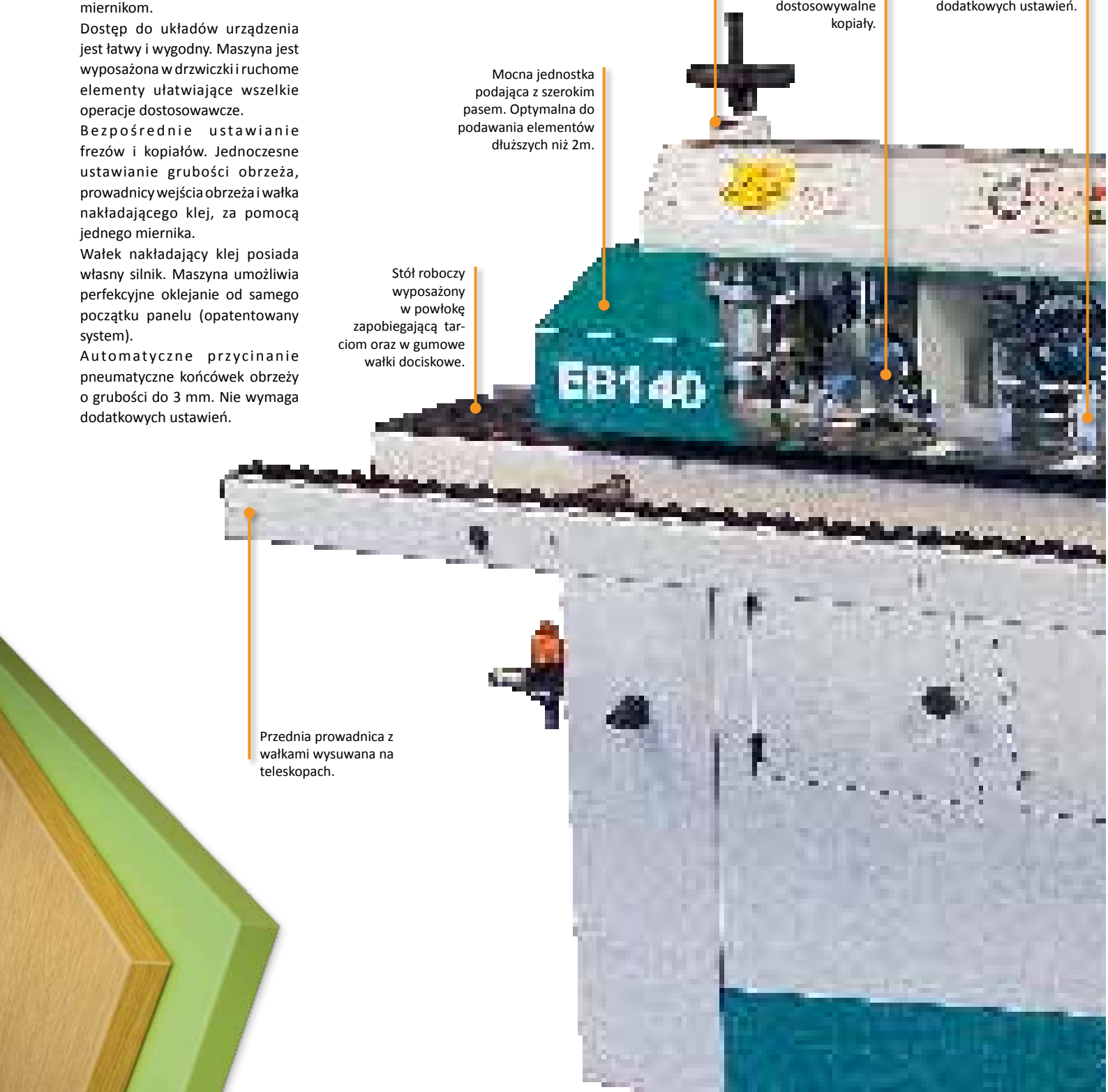
Bezpośrednie ustawianie frezów i kopiałów. Jednoczesne ustawianie grubości obrzeża, prowadnicy wejścia obrzeża i wałka nakładającego klej, za pomocą jednego miernika.

Wałek nakładający klej posiada własny silnik. Maszyna umożliwia perfekcyjne oklejanie od samego początku panelu (opatentowany system).

Automatyczne przycinanie pneumatyczne końcówek obrzeży o grubości do 3 mm. Nie wymaga dodatkowych ustawień.



NOWOŚĆ



Grubość płyty ustawiana za pomocą miernika.

Jednostka frezująca o prędkości 10000 obr./min wyposażona w dostosowywalne kopiały.

Automatyczne przycinanie pneumatyczne końcówek obrzeży o grubości do 3mm. Nie wymaga dodatkowych ustawień.

Mocna jednostka podająca z szerokim pasem. Optymalna do podawania elementów dłuższych niż 2m.

Stół roboczy wyposażony w powłokę zapobiegającą tarciom oraz w gumowe wałki dociskowe.

Przednia prowadnica z wałkami wysuwana na teleskopach.



Cyfrowa kontrola temperatury pracy. Automatyczna kontrola temperatury. Funkcja automatycznego uśpienia przy temperaturze 110°C po tym jak przez 30 minut urządzenie nie wykonuje żadnej pracy. Unikamy dzięki temu ryzyka spalenia kleju.

Wałek nakładający klej posiada własny silnik. Maszyna umożliwia perfekcyjne oklejanie od samego początku panelu. System opatentowany.

Automatyczny podajnik obrzeża z systemem pneumatycznego przycinania końcówek obrzeży.



Bezpośrednie ustawianie frezów i kopiałów.



Jednoczesne ustawianie grubości obrzeża, prowadnicy wejścia obrzeża i wałka nakładającego klej, za pomocą jednego miernika.

Podpora na rolkę obrzeża o średnicy do 590 mm, wyposażona w wałki.



Topielnik kleju z nieprzylegającą Teflonową® pokrywą. Ilość nakładanego kleju również można kontrolować.

Teflon® jest znakiem towarowym firmy E.I. du pont Nemours and Company

Oklejarki z topielnikiem kleju

EB140 Automatyczna oklejarka z topielnikiem kleju





Dostęp do układów urządzenia jest łatwy i wygodny. EB140 jest wyposażona w drzwiczki i ruchome elementy ułatwiające wszelkie operacje dostosowawcze.







Oklejarka EB140 musi być podłączona do zewnętrznego odciągu, jak np. odkurzacza Virutex AS382L (w opcji), o dużej pojemności oraz z funkcją automatycznej pracy podczas frezowania.

Zewnętrzne złącze na odciąg pod rury o średnicy 100mm. Maszynę należy podłączyć do odciągu/ odkurzacza o minimalnym przepływie powietrza 1000 m^3/h.

Frezy w standardowym wyposażeniu
8540183 Frez górny Ø60 Z4, r:2, skos 10°
8540184 Frez dolny Ø60 Z4, r:2, skos 10°

Frezy w opcji
8540172 Frez górny Ø60 Z4, r:3, skos 10°
8540173 Frez dolny Ø60 Z4, r:3, skos 10°
8540185 Frez górny Ø60 Z4, skos 45°
8540186 Frez dolny Ø60 Z4, skos 45°

Akcesoria opcjonalne
6399082 Cantspray – antyadhezyjny spray bez silikonu
8599611 Olej smarujący 30ml.
8546317 Zestaw blokujący do gilotyny końcówek (przy oklejaniu laminatów)
8599634 Worek kleju 3kg



Dane techniczne

Szerokość obrzeży	45mm do obrzeży o grubości od 0,4 do 2mm
Szerokość obrzeży	25mm do obrzeży o grubości 3mm
Min/max grubość płyty	13/45 mm
Min. długość/szerokość płyty	140/65 mm
Prędkość podajnika płyty	5 m/min
Prędkość jednostki frezującej	10000 obr./min
Frezy	Ø 60mm 4Z R2+10°

Max średnica rolki z obrzeżem	590 mm
Pojemność topielnika kleju	1 kg
Temperatura pracy	175-210°C
Moc podajnika	0,18kW
Moc jednostki frezującej	0,37kW
Moc jednostki wałka nakładającego klej	0,09kW
Waga	260 kg

Frezarka do oklejonych narożników



NOWOŚĆ

PAE85T Frezarka do oklejonych narożników

Frezarka do narożników do automatycznego frezowania na prostych, zakrzywionych lub zaokrąglonych krawędziach oklejonych paneli.
Dzięki dużej średnicy frezu, możliwe jest uzyskanie wykończeń o najwyższej jakości.
Wyposażona w wysuwalną prowadnicę do większych elementów.
Listwa prowadząca do ustawiania panelu, zapewniająca frezowanie w prosty i szybki sposób.
Pneumatyczny docisk panelu podczas procesu frezowania.
Kopiał jest niezależny od frezu, co wyklucza ryzyko uszkodzenia panelu.
Możliwość zastosowania frezu z innym promieniem na zamówienie.



Wysuwalna prowadnica do większych elementów.



Listwa prowadząca od strony krawędzi z obrzeżem, które ma być opracowane.



Kopiał oddzielony od frezu.

Frez w standardowym wyposażeniu
8540183 Frez górny Ø60 Z4, r:2, skos 10°

Frezy w opcji
8540172 Frez górny Ø60 Z4, r:3, skos 10°
8540185 Frez górny Ø60 Z4, skos 45°



Wysokiej jakości wykończenie na rozmaitych narożnikach.

CE

Dane techniczne

Min/max grubość płyty	9/45 mm
Min. wymiary płyty	130 mm x 300 mm
(z prętem do dopychania)	100 mm x 130 mm
Max. promień frezowania	r: 3
Frez (w standardzie)	R: 2 - skos 10°
Frez (w opcji)	R: 3 - skos 10°
Średnica frezu	52 mm
Prędkość frezowania	10000 obr./min
Napięcie	230 V / 50-60 Hz
Ciśnienie robocze	6 bar

Oklejarki z topielnikiem kleju



PEB250 Przenośna oklejarka z topielnikiem kleju

Przenośna oklejarka z topielnikiem kleju.
Do oklejania obrzeżami z PVC, ABS, melaminy, laminatu czy forniru, przyciętymi uprzednio na odpowiednią długość, na prostych i zaokrąglonych krawędziach płyt. Bardzo praktyczna przy wykonywaniu małych lub średniej wielkości seriach produkcyjnych. Ustawianie szerokości obrzeża oraz grubości płyty jest wyjątkowo łatwe i intuicyjne.
Podajnik obrzeża wyposażony w elektroniczną kontrolę prędkości, która umożliwia dopasowanie prędkości podawania obrzeża do wykonywanej pracy. Urządzenie posiada także elektroniczną kontrolę temperatury oraz bardzo precyzyjny układ dostosowania ilości dozowanego kleju na obrzeże.
Zbiornik na klej i podstawa prowadnicy obrzeża pokryte warstwą Teflonu® aby ułatwić czyszczenie i koserwację.

NOWOŚĆ

Precyzyjna kontrola ilości dozowanego kleju na obrzeże.



Ustawialna prowadnica wyjścia obrzeża. Zapewnia odpowiednią pozycję obrzeża względem panelu.



Pierścień do podwieszenia urządzenia. Zapewnia większy komfort przy czasochłonnych pracach.



Ustawialna prowadnica wejścia obrzeża.

Kontrola grubości obrzeża aby precyzyjniej nakładać klej.



Elektroniczna kontrola temperatury (120 do 200°C) sterowana mikroprocesorem. Temperatura rośnie poprzez działanie impulsów. Chronimy w ten sposób elementy grzewcze, zwiększając ich żywotność.







Podporę można pochylać do 10° np. do oklejania drzwi.

Podporę prowadzącą można dostosowywać za pomocą skali millimetrowej.

Rozdzielacz zapobiegający utknięciu obrzeża na wałku podającym.

Elektroniczna kontrola prędkości sterowana mikroprocesorem.



Zbiornik na klej i podstawa prowadnicy obrzeża pokryte warstwą Teflonu® aby ułatwić czyszczenie i koserwację.

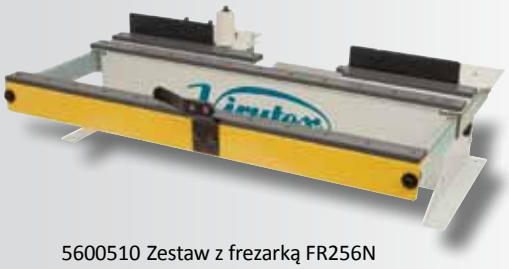
Teflon® jest znakiem towarowym firmy E.I. du pont Nemours and Company

Standardowe wyposażenie
Torba kleju termotopliwego 250g.

Inne modele
Model PEB200 bez elektronicznej kontroli prędkości ani temperatury.



Opcjonalne akcesoria
5046525 Stolik do pracy stacjonarnej MEB250



5600510 Zestaw z frezarką FR256N
2800000 Ręczny przycinak wzdłużny do obrzeży AU93
2100000 Ręczna gilotynka do obrzeży RC21E
2100600 Ręczna gilotynka do obrzeży RC221R (2 mm)
5245922 Ręczna gilotynka do obrzeży RC321S (3 mm)
2599266 Worek kleju termotopliwego 3 kg
5045753 Stolik do mocowania SFV50
5045833 Stolik do mocowania SFV150
5046400 System do mocowania w rozmaitych pozycjach, z funkcją pochylania + obracania SVN460

Cantspray, anty-adhezyjny spray do czyszczenia i konserwacji

Dane techniczne na stronie 92

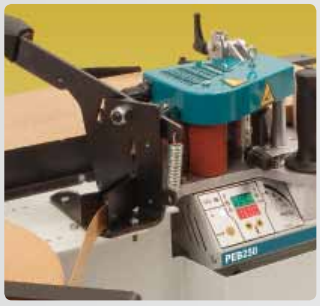
Oklejarki z topielnikiem kleju



NOWOŚĆ

PEB250TRC Oklejarka z topielnikiem kleju

Przenośna oklejarka z topielnikiem kleju. Do oklejania obrzeżami z PVC, ABS, melaminy, laminatu czy forniru, przyciętyi uprzednio na odpowiednią długość, na prostych i zaokrąglonych krawędziach płyt. Bardzo praktyczna przy wykonywaniu małych lub średniej wielkości seriach produkcyjnych na panelach o prostych krawędziach. Urządzenie jest bardzo proste w użyciu i bardzo łatwo przygotować je do pracy. Stolik roboczy wyposażony we frontową, wysuwaną prowadnicę, aby zapewnić stabilność pracy.
Ustawianie szerokości obrzeża oraz grubości płyty jest wyjątkowo łatwe i intuicyjne. Wyposażona w dodatkowy podajnik na rolkę obrzeża i w elektroniczną kontrolę prędkości, która umożliwia dopasowanie prędkości podawania obrzeża do wykonywanej pracy.
Urządzenie posiada także elektroniczną kontrolę temperatury oraz bardzo precyzyjny układ dostosowania ilości dozowanego kleju na obrzeże. Zbiornik na klej i podstawa prowadnicy obrzeża pokryte warstwą Teflonu® aby ułatwić czyszczenie i koserwację.
Zestaw wyposażony w podajnik na rolkę obrzeża i ręczną gilotynę do ucinania końcówek obrzeża. W każdej chwili można wyjąć oklejarkę z zestawu i wykorzystać ją jako urządzenie przenośne.



Łatwa obsługa i szybkie ustawianie.



Łatwe oklejanie krawędzi wklęsłych i wypukłych.



Elektroniczna kontrola temperatury.



Kontrola prędkości sterowana mikroprocesorem.



Elektroniczna kontrola temperatury (120 do 200°C) sterowana mikroprocesorem.
Temperatura rośnie poprzez działanie impulsów. Chronimy w ten sposób elementy grzewcze, zwiększając ich żywotność.

Standardowe wyposażenie
Torba kleju termotopliwego 250g.

Inne modele
Model PEB200TRC bez elektronicznej kontroli prędkości ani temperatury.



Dane techniczne
PEB250, PEB200, PEB250TRC i PEB200TRC

Moc	830 W
Kontrola temperatury[1]	120-200°C
Temperatura pracy[2]	170°C
Kontrola prędkości[1]	2, 4, 5 oraz 6 m/min
Prędkość pracy[2]	3,6 m/min
Grubość płyty	10-62 mm
Grubość obrzeża	0,4-3 mm
Pojemność zbiornika na klej	230 cm^3
Waga PEB250 i PEB200	9 Kg
Waga PEB250TRC i PEB200TRC	30 Kg

([1]) PEB250 i PEB250TRC, ([2]) PEB200 i PEB200TRC

Okleiniarki ręczne





AG98F Okleiniarka ręczna

Ręczna okleiniarka do obrzeży PCV, papierowych i fornirów z klejem o grubości do 1 mm. Umożliwia oklejanie elementów krzywoliniowych. Wyposażona jest w wałek dociskowy zapewniający stabilne i dokładne oklejanie krawędzi oraz ręczną gilotynkę.



Duża stabilność i precyzja oklejania.

Dodatkowe wyposażenie
2800000 AU93 Ręczna strugarka
2100000 RC21E Gilotynka



Możliwość oklejania elementów krzywoliniowych.



Systemy mocujące
(patrz strona 80-84)



4 możliwości

Dane techniczne

Moc	1.500 W
Maks. szerokość oklejania	50 mm
Temperatura	I: 300°C II: 525°C
Powietrze	400 l/min
Waga	2,7 kg

AG98E Okleiniarka ręczna

Ręczna okleiniarka do obrzeży PCV, papierowych i fornirów z klejem o grubości do 1 mm. Posiada wszystkie funkcje AG98F oraz zdejmowany bok umożliwiający oklejanie wręgów.



Oklejanie wręgu drzwi.

Dodatkowe wyposażenie
2800000 AU93 Ręczna strugarka
2100000 RC21E Gilotynka

Systemy mocujące
(patrz strona 80-84)



Oklejanie górnej powierzchni.

Dane techniczne

Moc	1,500 W
Maks. szerokość felcu	40.5 mm
Minimalna szerokość felcu	4.5 mm
Maks. szerokość oklejania	50 mm
Temperatura	I: 300°C II: 525°C
Powietrze	400 l/min
Waga	2.7 kg

Okleiniarki ręczne



AG98R Ręczna okleiniarka

Ręczna okleiniarka do obrzeży PCV, papierowych i fornirów z klejem. Wyposażona jest w wałek dociskowy umożliwiający stabilne i dokładne oklejanie krawędzi oraz ręczną gilotynę końcówek.
Czas nagrzewania poniżej jednej minuty.
Dwa sposoby podawania okleiny:
- z użyciem wiatraka do oklein w rolce o grubości do 1 mm i szerokości do 50 mm.
- przez podajnik do wstępnie obcietych pasów obrzeży o grubości do 3 mm i szerokości do 25 mm.



Łatwe wkładanie przyciętych pasków.



Wysoka precyzja i stabilność podczas oklejania.



Możliwość oklejania elementów krzywolinowych.



Ręczne wkładanie pasków okleiny o grubości powyżej 1 mm.

Dodatkowe wyposażenie
2800000 AU93 Ręczna strugarka
2100000 RC21E Gilotynka
5600300 FR156N Frezarka
2100600 RC221R Gilotynka
5246025 Wałek o skosie 4° do oklejania pochyłych powierzchni drzwi itp.
Systemy mocujące (patrz strona 80-84)



Dane techniczne

Moc	1.500 W
Maks.szerokość oklejania (1 mm grubości)	50 mm
Maks. szerokość oklejania (3 mm grubości)	25 mm paski
Temperatura	I: 300°C II: 525°C
Powietrze	400 l/min
Waga	2,8 kg





AU93 Strugarka ręczna

Urządzenie przeznaczone do przycinania nadmiaru obrzeża (do grubości 0,6 mm i szerokości 40 mm) jednocześnie po obu stronach panelu. W przypadku elementów grubszych można jej użyć jako dwóch niezależnych przycinarek.



Struganie dwóch stron jednocześnie.

Ostrza
2850083 Zestaw ostrzy dla AU93

Dane techniczne

Maks. szerokość taśmy	nieograniczona
Maks. szerokość panelu do obustronnego przycinania	40 mm
Maks. grubość taśmy	0,6 mm

RC21E Gilotynka końcowa

Ręczna gilotynka do przycinania końcówek obrzeży o grubości maks. 0,6 mm i szerokości do 54 mm. Umożliwia precyzyjne przycięcie nadmiaru obrzeża.



Precyzyjne, czyste cięcie.

Ostrza
2150112 Zestaw ostrzy dla RC21E

Dane techniczne

Maks. szerokość taśmy	54 mm
Maks. grubość taśmy	0,6 mm

Gilotynki końcowe





RC221R Gilotynka końcowa do 2 mm

Ręczna gilotynka do przycinania końcówek obrzeży o grubości do 2 mm i szerokości do 45 mm. Umożliwia precyzyjne przycięcie nadmiaru obrzeża.



Czyste i dokładne cięcie

Zapasowe ostrza
2131101 Ostrza do RC221R

Dane techniczne

Maks. szerokość taśmy	45 mm
Maks. szerokość tnąca dla taśmy 1,5 mm	45 mm
Maks. szerokość tnąca da taśmy 2 mm	35 mm

RC321S Gilotynka do 3 mm

Ręczna gilotynka do przycinania końcówek obrzeży o grubości maks. 3 mm i szerokości do 54 mm. Umożliwia precyzyjne przycięcie nadmiaru obrzeża. Moliwośc regulowania pozycji cięcia. Gilotynka umożliwia cięcie kątowe do 60 stopni.



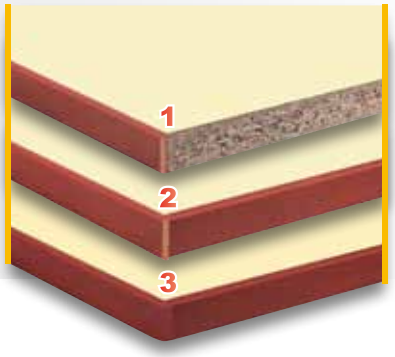
Czyste i dokładne cięcie.

Zapasowe ostrza
5231097 Ostrze ruchome
5231099 Ostrze stałe



Posiada dwa tnące ostrza.

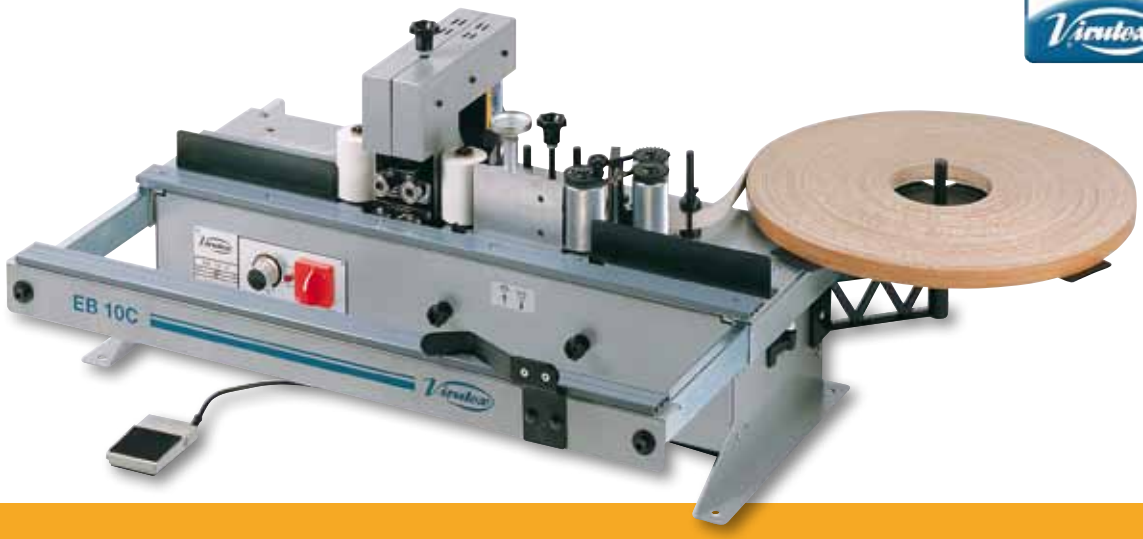
1. Przycinanie jednej strony
2. Przycinanie z niektórych bądź wszystkich stron
3. Przycinanie krawędzi przy użyciu frezarki FR156N (patrz strona 25).





Dane techniczne

Maks. szerokość cięcia przy obrzeżu 1 mm	55 mm
Maks. szerokość cięcia przy obrzeżu 2 mm	45 mm
Maks. szerokość cięcia przy obrzeżu 3 mm	25 mm



EB10C Okleiniarka

Okleiniarka do obrzeży z PCV, melaminy i forniru z klejem. Elektroniczna kontrola temperatury. Automatyczny system obcinania końcówek. Czas rozgrzania do 2 min. Bez konieczności użycia sprężonego powietrza i odciągu. Możliwość zamontowania podajnika dla pracy automatycznej.



Obcinanie okleiny na równo z płytą po obu stronach panelu jednocześnie.



Elektroniczna regulacja temperatury.



Oklejanie powierzchni zakrzywionych.

Dodatkowe wyposażenie
6399082 Cantspray
PR25P Nakładarki kleju
(patrz strona 101)

Standardowe wyposażenie
Nożny pedał do obcinania nadmiaru naklejonej taśmy.
AK97NW Wyrównywarka krawędzi

Dane techniczne

Moc	2.850 W
Min. grubość panelu	7 mm
Maks. grubość	65 mm
Elektroniczna kontrola temperatury	0°-500°C
Wymiary	600x950x430 mm
Waga	35 kg



EB25 Okleiniarka

Okleja panele obrzeżami PCV, ABS, melaminowymi i forniru z klejem- do 1 mm grubości. Automatyczne przycinanie równo z płytą, od góry i od spodu oraz automatyczne przycinanie końcówek. Czas nagrzewania około 2 minut. Wydajny system cieplny z elektroniczną kontrolą temperatury.

Zasilanie 220-240 V.
Kompresja powietrza nie jest wymagana.



Wyłącznik bezpieczeństwa (STOP). Elektroniczna kontrola temperatury.



Obcinanie okleiny na równo z płytą po obu stronach panelu jednocześnie.



Automatyczne podawanie elementu do obróbki.



Obcinanie końców taśmy.

Dodatkowe wyposażenie
6399082 Cantspray Ⓐ
PR25P Nakładarki kleju
(patrz strona 101)

Ⓐ

Standardowe wyposażenie
AK97N Wyrównywarka krawędzi
AQ10 Podajnik taśmowy



CantSpray

Substancja ANTYADHEZYJNA, w sprayu , nie lepiąca się bez silikonu , do konserwacji ruchomych podzespołów maszyn (ostrza frezujące i tnące)

Dane techniczne

Moc	3.000 W
Min. grubość panelu	11 mm
Maks. grubość panelu	50 mm
Elektroniczna kontrola temperatury	0°-500°C
Prędkość przesuwu taśmy	4,2 m/min
Wymiary	1.720x950x1.350 mm
Waga	117 kg



EB35 Okleiniarka

Specjalnie zaprojektowana do oklejania obrzeży z PCV, ABS, melaminy i forniru z klejem o grubości do 3 mm. Posiada podajnik automatycznego podawania obrabianego elementu. Górne i dolne frezowanie odbywa się przy użyciu dwóch niezależnych jednostek. Wyposażona we frezy TCT, frezuje krawędzie prosto lub z promieniem. Posiada cyklinę i system automatycznego podawania oklein oraz przycina końcówki (przy obrzeżach o grubości do 2 mm). Minimalny czas nagrzewania. Elektroniczna kontrola temperatury.



Automatyczne podawanie elementów do obróbki.


Frontowe i tylne przycinanie końcówek.


Jednoczesne frezowanie z góry i od spodu, zaokrąglone lub pod kątem 10 stopni.

Zasilanie 220-240V.
Kompresja powietrza nie jest wymagana.

Standardowe wyposażenie
Jednostka frezowania górnego i dolnego z frezami HM r=3+10°
Cyklina
Tylne i frontowe przycinanie końcówek
Przedłużenie stołu

Dodatkowe wyposażenie
8200300 AS382L urządzenie odpylające, wyposażone w dwa silniki, 72 l pojemności.
8545498 Złącze o średnicy 38-100 mm do podłączenia systemu centralnego zbierania pyłu z minimalną pojemnością 1000m³/h
6399082 Cantspray. Wolny od silikonu środek antyadhezyjny (patrz strona 98)
PR25P Nakładarki kleju (patrz strona 101)

Dodatkowe frezy
Frez HM r=3+ 10° (do frezowania standardowo w urządzeniu)
Frez HM r=2+ 10°
Frez HM 45°

Okleiniarka posiada dwa pomocnicze wałki na stole i specjalny układ posuwu, pozwalający na optymalny docisk panelu. Zapewnia to właściwe oklejanie w szczególności przy użyciu grubych obrzeży. EB35 jest wyposażona w dwignię regulującą dobór pozycji pracy w zależności od grubości okleiny. Posiada elektroniczną regulację temperatury od 0° do 500° w zależności od rodzaju okleiny.





Dane techniczne

Moc	4.000 W
Min. grubość panelu	13 mm
Maks. grubość panelu [1 mm taśma]	50 mm
Maks. grubość panelu [2 mm taśma]	35 mm
Maks. grubość panelu [3 mm taśma]	25 mm
Min. szerokość panelu	102 mm
Min. długość panelu	110 mm

Elektroniczna kontrola temperatury	0°-500°C
Prędkość pracy	4 m/min
Obroty bez obciążenia	10.000/min
Frezy HM	Ø 59, Z4, R3, +10°
Napięcie (zasilanie)	220-240 V
Wymiary	1.720x950x1.350 mm
Waga	135 kg

Nakładarki kleju na obrzeża



PR25P-DV Automatyczna nakładarka kleju

Automatyczna nakładarka kleju na obrzeża takie jak: plastikowe lub drewniane paski laminowane, PCV 0,4 do 3 mm, ABS, poliester, melamina oraz drewniane taśmy fornirowe o grubości 0,4-3 mm. Nanosi klej na obrzeża do późniejszego oklejania za pomocą okleiniarek AG98, EB15-2, EB25, EB35. Posiada termoelektryczną kontrolę temperatury, hamulec silnika oraz mechanizm dokładnego dozowania kleju. Wyposażona w automatyczną nawijarkę z niezależnym silnikiem ze zintegrowanym systemem suszenia nałożonego kleju. pojemnik na klej o pojemności 2 kg.



Równoczesne nakładanie kleju.



Nakładanie kleju na paski.



Łatwy dostęp do zbiornika na klej .

Dodatkowe wyposażenie

Dodatkowo urządzenie można wyposażyć w potrójną przewijarkę (2545633) do nakładania kleju na trzy taśmy jednocześnie (o tej samej grubości). Zwiększa to wydajność urządzenia. Zawiera 4 dyski ładowane na szpule, 4 dyski centrujące, szpulę, zestaw instrukcji. Ⓐ



Standardowe wyposażenie

Automatyczna nawijarka, 2 narzędzia do centrowania szpul o różnych wymiarach, 1 kg. kleju oraz papierowy pierścień do rolek

2502522 Narzędzie do centrowania szpul o różnych wymiarach (2 sztuki) Ⓑ
2545659 Zestaw 25 tekturowych pierścieni do centrowania Ø 85-mm Ⓒ
2545660 Zestaw 25 tekturowych pierścieni do centrowania Ø 150-mm Ⓒ
2599242 Klej 1 kg





Dane techniczne

Moc	1720 + 120 W
Minimalna grubość taśmy	0,4 mm
Maks. grubość: taśmy/rolki/rolki+dodatek 2545632	16/2/3 mm
Maks. szerokość taśmy	104 mm
Prędkość	510 m/h=8,5 m/min
Ilość taśmy na 1 kg. kleju	250 m taśmy o szerokości 25 mm
Pojemność zbiornika	2 kg kleju
Waga	37,8 kg

Opcjonalnie

2545632 Podajnik do dużych rolek. Idealny dla rolek o grubości 2 i 3 mm.



Nakładarki kleju na obrzeża



PR25P Półautomatyczna nakładarka kleju

Prosta w utrzymaniu okleiniarka topnieniowa dostosowująca do oklejania takie materiały jak: plastikowe lub drewniane paski laminowane, paski powlekane, krawędzie PCV 0,4 do 3 mm, ABS, poliester, melaminę oraz drewniane taśmy fornirowe.
Urządzenie okleja taśmy do późniejszego użycia z oklejarkami na taśmy, wyprodukowanymi przez Virutex oraz jakimikolwiek innymi urządzeniami oklejającymi za pomocą gorącego powietrza. Posiada termoelektryczną kontrolę temperatury , automatyczny start , hamulec silnika ładowania oraz mechanizm dokładnego dozowania. Maszyna zużywa 1 kg kleju na 250 metrów taśmy o szerokości 25 mm. Posiada wbudowaną nawijarkę ręczną , która umożliwia rozwijanie a następnie ponowne nawijanie taśmy już pokrytej klejem i gotowej do użycia. Używając dodatkowego sprzętu można oklejać jednocześnie dwie takie same rolki taśmy.



Prosta w użyciu i uruchomieniu



Wysokiej jakości oklejanie.



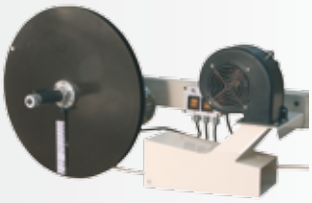
Oklejanie pasków.

Dodatkowe wyposażenie

2545631 Podwójna przewijarka dla modelu PR25P. Jednocześnie okleja dwie rolki tej samej grubości. Zawiera: 4 dyski szpulowe, 8 narzędzi do centrowania szpul, zestaw instrukcji. Ⓐ



2545628 DV25P - Automatyczna przewijarka. Opcja do PR25P.



2502522 Narzędzie do centrowania szpul o różnych wymiarach (2 sztuki) Ⓑ
2545659 Zestaw 25 tekturowych pierścieni do centrowania Ø 85-mm Ⓒ
2545660 Zestaw 25 tekturowych pierścieni do centrowania Ø 150-m Ⓒ
2599242 Klej topnieniowy, torba - 1 kg





Standartowe wyposażenie
Ręczna nawijarka, 2 narzędzia do centrowania szpul o różnych wymiarach , 1 kg. kleju oraz papierowy piercień do rolek

Dane techniczne

Moc	1.720 W
Minimalna grubość taśmy	0,4 mm
Maks. grubość taśmy	16 mm
Maks. grubość taśmy (rolki)	2 mm
Maks. szerokość taśmy	104 mm
Prędkość	510 m/h=8,5 m/min
Pojemność zbiornika	2 Kg of glue
Waga	26 kg

notatki

2012 | 2013

KATALOG

50 lat rozwiązań.

PUNTA NARZĘDZIA
82-300 Elbląg ul. Rybna 16
e-mail: biuro@punta.com.pl
tel. 55 235 65 15 fax. 55 618 20 20

www.punta.com.pl

ED120127PL